

<<数控车床加工应用教程>>

图书基本信息

书名：<<数控车床加工应用教程>>

13位ISBN编号：9787302258346

10位ISBN编号：7302258341

出版时间：2011-8

出版时间：清华大学出版社

作者：张士印，孔建 主编，张志浩，周红珠 副主编

页数：275

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控车床加工应用教程>>

### 内容概要

张士印、孔建主编的《数控车床加工应用教程》以FANUC 0i数控车床系统为主线，由10个项目26个任务组成，采用任务驱动、项目导向模式编写，在各项目先后关系的处理上，按照由易到难、由小到大的原则编排，有效地做到了各项目间的衔接。理论知识本着以“实用、够用”为原则，和相关技能一起穿插到各个项目中。本教材的特点是注重培养学生的数控加工实践能力和编程技能，各项目中的每个任务均包括任务导入、任务分析、相关知识、任务实施、任务思考、任务扩展等内容，同时每个任务都有一个任务扩展零件供读者自学，以便巩固所学知识。每个项目最后都归纳了加工过程中经常出现的问题及解决办法，可供读者在实际操作过程中参考。

《数控车床加工应用教程》实例丰富、深入浅出、直观易懂，可作为高等职业院校数控技术、模具设计与制造、机电一体化技术、机械制造与自动化、机械设计与制造等专业的教材，也可供企业工程技术人员参考。

## <<数控车床加工应用教程>>

### 书籍目录

#### 项目一 数控车削加工基础知识

##### 任务一 认识数控机床

- 一、相关知识
- 二、知识拓展
- 三、任务思考

##### 任务二 数控车床的特点及分类

- 一、相关知识
- 二、知识拓展
- 三、任务思考

##### 任务三 数控车床坐标系

- 一、相关知识
- 二、知识拓展
- 三、任务思考

##### 任务四 数控车床编程基本知识

- 一、相关知识
- 二、知识拓展
- 三、任务思考

##### 任务五 数控车床编程特点

- 一、相关知识
- 二、知识拓展
- 三、任务思考

#### 项目二 数控车削加工工艺分析

- 一、任务导入
- 二、任务分析
- 三、相关知识
- 四、任务实施
- 五、任务思考
- 六、任务扩展

#### 项目三 外圆、锥度的编程及加工

##### 任务一 外圆的加工

- 一、任务导入
- 二、任务分析
- 三、相关知识
- 四、任务实施
- 五、任务思考
- 六、任务扩展

##### 任务二 圆锥的加工

- 一、任务导入
- 二、任务分析
- 三、相关知识
- 四、任务实施
- 五、任务思考
- 六、任务扩展

#### 项目四 含圆弧面零件的编程及加工

##### 任务一 钢印模的编程与加工

## <<数控车床加工应用教程>>

- 一、任务导入
- 二、任务分析
- 三、相关知识
- 四、任务实施
- 五、任务思考
- 六、任务扩展

### 任务二 含圆弧面零件的精加工

- 一、任务导入
- 二、任务分析
- 三、相关知识
- 四、任务实施
- 五、任务思考
- 六、任务扩展

### 项目五 槽的编程及加工

#### 任务一 单槽的加工

- 一、任务导入
- 二、任务分析
- 三、相关知识
- 四、任务实施
- 五、任务思考
- 六、任务扩展

#### 任务二 多槽轴的加工

- 一、任务导入
- 二、任务分析
- 三、相关知识
- 四、任务实施
- 五、任务思考
- 六、任务扩展

#### 任务三 等距槽的加工

- 一、任务导入
- 二、任务分析
- 三、相关知识
- 四、任务实施
- 五、任务思考
- 六、任务扩展

### 项目六 轴类零件的编程与加工

#### 任务一 复杂单调轮廓的编程加工

- 一、任务导入
- 二、任务分析
- 三、相关知识
- 四、任务实施
- 五、任务思考
- 六、任务扩展

#### 任务二 仿形轮廓的编程与加工

- 一、任务导入
- 二、任务分析
- 三、相关知识

## <<数控车床加工应用教程>>

四、任务实施

五、任务思考

六、任务扩展

### 项目七 套、盘类零件的编程与加工

#### 任务一 套类零件的加工

一、任务导入

二、任务分析

三、相关知识

四、任务实施

五、任务思考

六、任务扩展

#### 任务二 盘类零件的加工

一、任务导入

二、任务分析

三、相关知识

四、任务实施

五、任务思考

六、任务扩展

### 项目八 螺纹的编程与加工

#### 任务一 普通三角螺纹的加工

一、任务导入

二、任务分析

三、相关知识

四、任务实施

五、任务思考

六、任务扩展

#### 任务二 多线螺纹的加工

一、任务导入

二、任务分析

三、相关知识

四、任务实施

五、任务思考

六、任务扩展

### 项目九 非圆曲线的编程与加工

#### 任务一 椭圆轴的编程与加工

一、任务导入

二、任务分析

三、相关知识

四、任务实施

五、任务思考

六、任务扩展

#### 任务二 抛物线编程与加工

一、任务导入

二、任务分析

三、相关知识

四、任务实施

五、任务思考

## <<数控车床加工应用教程>>

### 六、任务扩展

#### 任务三 变螺距螺纹加工实例

##### 一、任务导入

##### 二、任务分析

##### 三、相关知识

##### 四、任务实施

##### 五、任务思考

##### 六、任务扩展

### 项目十 典型零件的编程与加工

#### 任务一 螺纹轴的编程与加工

##### 一、任务导入

##### 二、任务分析

##### 三、任务实施

##### 四、任务思考

##### 五、任务扩展

#### 任务二 椭圆曲面外轮廓车削

##### 一、任务导入

##### 二、任务分析

##### 三、任务实施

##### 四、任务思考

##### 五、任务扩展

#### 任务三 套筒类零件的编程与加工

##### 一、任务导入

##### 二、任务分析

##### 三、任务实施

##### 四、任务思考

##### 五、任务扩展

#### 任务四 配合件的编程与加工

##### 一、任务导入

##### 二、任务分析

##### 三、任务实施

##### 四、任务思考

##### 五、任务扩展

### 附录I 车削用量的选择

### 附录II 数控车工国家职业标准

### 参考文献

## <<数控车床加工应用教程>>

### 编辑推荐

《高职高专数控技术应用专业规划教材：数控车床加工应用教程》以就业为导向，以高级数控车工国家职业标准为依据编写。

在内容上，每个项目由几个工作任务组成，每个工作任务以一个典型零件的加工过程为主线，按照“教、学、做”一体化的教学模式重新序化了教学内容，避免了理论与实践的脱节。

在每个项目先后关系的处理上，依据职业能力的形成规律以及高职学生的认知规律，按照由简单到复杂、由易到难的原则编排。

在形式上，每个项目均有明确的知识目标、能力目标。

每个任务通过任务导入、任务分析、相关知识、任务实施、任务思考、任务扩展等形式，引导学生顺利完成项目中各任务的学习。

在每个项目的最后，对加工过程中经常出现的问题进行了归纳总结，有助于指导读者实际操作，并能解决实际问题。

<<数控车床加工应用教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>