

<<数控加工与现代加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控加工与现代加工技术>>

13位ISBN编号：9787302268222

10位ISBN编号：7302268223

出版时间：2011-10

出版时间：清华大学出版社

作者：魏永涛 编

页数：162

字数：261000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控加工与现代加工技术>>

### 内容概要

《普通高等院校工程训练系列规划教材：数控加工与现代加工技术》共8章，主要内容包括：绪论、数控加工技术基础、数控车床、数控铣床、加工中心、数控电火花线切割、数控电火花成形及其他现代加工技术。

《普通高等院校工程训练系列规划教材：数控加工与现代加工技术》可作为高等工科类院校机类、近机类专业的本科教材，也可供高职高专及中专相关专业使用。

## &lt;&lt;数控加工与现代加工技术&gt;&gt;

## 书籍目录

## 1 绪论

- 1.1 加工技术的发展阶段
- 1.2 现代加工技术的地位与分类

复习思考题

## 2 数控加工技术基础

- 2.1 数控机床的产生与发展
- 2.2 数控机床的概念及组成
- 2.3 数控机床的分类
- 2.4 数控机床加工的特点及应用
- 2.5 机床坐标系的建立原则
- 2.6 数控编程方法

复习思考题

## 3 数控车床

## 3.1 数控车床概述

- 3.1.1 数控车床的分类
- 3.1.2 数控车床的组成
- 3.1.3 数控车床的加工范围
- 3.1.4 车削刀具及其主要特点

## 3.2 数控车床编程基础

- 3.2.1 数控车床的编程步骤及程序结构
- 3.2.2 数控车床编程常见指令代码与格式
- 3.2.3 数控车床刀具补偿功能

## 3.3 数控车床面板的说明及操作

- 3.3.1 数控车床操作面板的说明
- 3.3.2 数控车床的操作方法与步骤

## 3.4 数控车床加工技巧与禁忌

- 3.4.1 螺纹车削加工的技巧与禁忌
- 3.4.2 刀尖圆弧半径补偿功能的使用技巧与禁忌
- 3.4.3 fanucui系统中g71、g72、g73、g76指令的使用技巧与禁忌
- 3.4.4 fanucui系统中g92指令车削多线螺纹的技巧与禁忌

## 3.5 数控车床加工实例

## 安全技术

复习思考题

## 4 数控铣床

## 4.1 数控铣床概述

- 4.1.1 数控铣床的分类
- 4.1.2 数控铣床的结构和主要功能
- 4.1.3 数控铣床的加工工艺范围
- 4.1.4 数控铣床的工艺装备

## 4.2 数控铣床编程基础

- 4.2.1 数控铣床的编程步骤及程序结构
- 4.2.2 数控铣床编程常见代码含义与格式
- 4.2.3 数控铣床刀具补偿功能

## 4.3 数控铣床操作面板的说明及操作

- 4.3.1 数控铣床的操作面板及功能
- 4.3.2 数控铣床的操作方法与步骤

## &lt;&lt;数控加工与现代加工技术&gt;&gt;

- 4.4 数控铣床加工技巧与禁忌
- 4.5 数控铣床加工实例
- 安全技术
- 复习思考题
- 5 加工中心
  - 5.1 加工中心概述
    - 5.1.1 加工中心的分类
    - 5.1.2 加工中心的结构
    - 5.1.3 加工中心工艺范围
    - 5.1.4 加工中心工艺装备
    - 5.1.5 加工中心的刀库种类及换刀形式
  - 5.2 加工中心编程基础
    - 5.2.1 常用g代码、m代码
    - 5.2.2 固定循环与子程序
  - 5.3 加工中心操作面板的说明及操作
    - 5.3.1 加工中心操作面板的说明
    - 5.3.2 xh714 / 6立式铣削加工中心的操作
  - 5.4 加工中心操作技巧与禁忌
  - 5.5 加工中心操作实例
  - 安全技术
  - 复习思考题
- 6 数控电火花线切割
  - 6.1 数控电火花线切割概述
  - 6.2 数控电火花线切割编程基础
    - 6.2.1 3b格式程序
    - 6.2.2 iso格式程序编制
    - 6.2.3 数控电火花线切割编程常见代码的含义与格式
  - 6.3 数控电火花线切割机床操作面板的说明及操作
    - 6.3.1 数控电火花线切割机床操作面板的说明
    - 6.3.2 数控电火花线切割机床的基本操作方法
  - 6.4 数控电火花线切割机床操作的技巧与禁忌
  - 6.5 数控电火花线切割加工实例
  - 安全技术
  - 复习思考题
- 7 数控电火花成形
  - 7.1 数控电火花成形机概述
    - 7.1.1 数控电火花成形机床的分类
    - 7.1.2 数控电火花成形机床的组成
  - 7.2 电火花成形加工工艺基本规律
    - 7.2.1 影响材料放电蚀除速度的主要因素
    - 7.2.2 加工速度与工具电极的损耗速度
    - 7.2.3 影响加工表面质量的主要因素
    - 7.2.4 影响电火花成形加工精度的主要因素
  - 7.3 电极
    - 7.3.1 电极材料及其加工性能
    - 7.3.2 电极设计要点
    - 7.3.3 影响电极损耗的主要问题

## <<数控加工与现代加工技术>>

### 7.3.4 电极夹头

### 7.4 数控电火花成形机床操作面板的说明及操作

### 7.5 数控电火花成形加工的技巧与禁忌

### 7.6 数控电火花成形加工实例

### 安全技术

### 复习思考题

## 8 其他现代加工技术

### 8.1 特种加工概述

#### 8.1.1 特种加工的概念

#### 8.1.2 特种加工的特点

#### 8.1.3 特种加工方法的分类

#### 8.1.4 特种加工方法的选择

### 8.2 超声加工技术

#### 8.2.1 超声加工的特点

#### 8.2.2 超声加工的应用

### 8.3 激光加工技术

#### 8.3.1 激光加工的特点

#### 8.3.2 激光力口工的应用

### 8.4 快速成形技术

#### 8.4.1 快速成形技术的特点

#### 8.4.2 快速成形技术的应用

#### 8.4.3 快速成形技术案例简介

### 8.5 复合加工技术

### 复习思考题

### 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>