第一图书网, tushu007.com

# <<数控车削加工工艺设计与实施>>

## 图书基本信息

书名：<<数控车削加工工艺设计与实施>>

13位ISBN编号：9787302269205

10位ISBN编号：7302269203

出版时间：2011-11

出版时间：清华大学出版社

作者：赵春梅，张鑫　主编

页数：223

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com


## 前言

随着数控机床的日益普及，对数控机床编程、操作人员提出了更高的要求。
本教材针对不同专业，不同层次，不同培养目标，面向机械制造业，以培养高素质技能型数控技术人才为宗旨，以就业为导向，根据行业企业实际和生产一线需求，与企业共同开发学习情境，共同编写特色教材。
教材涵盖学习情境工作过程及学习情境之间的内在联系，以知识和技能为切入点编写。
本教材内容包括离合器分离臂轴的加工、三挡主动齿轮坯的加工、长波组件的加工、配合件的数控车削加工4个学习情境，按照“工作任务由简单到复杂”这一主线来进行，有序地提高学生的综合能力。
每个学习情境以若干项目展开介绍，以典型零件的图样分析引出相关知识，分别含有相关理论和工艺、编程方法和技巧、机床操作等。
项目的案例都是选自企业生产和学校实践训练实例，保证案例的典型性、可操作性。
本教材具有如下特点。
（1）从适应学生的认知特点出发，选取典型任务，将知识点、技能点有机地融合，有利于学生的职业素质和职业能力的提高。
（2）教学目标明确，每一情境都给出教学目标，明确教学要求的知识、技能、任务。
使学生在学习每一情境时能完成实际的编程与加工技能，增强成就感，提高学生学习的自信心。
（3）设计趣味案例，注重激发学生的学习兴趣和动机，使学生变被动学习为主动创新，提升了学生的设计能力。
（4）精选大量的实例和企业案例，精心设计并实施一套层次分明、循序渐进的实践教学方案，富有启发性地引导、拓展教师和学生思维的空间，从而提升学生的就业竞争力。
本教材由赵春梅、张鑫担任主编，于向和、刘宏伟担任副主编。
在编写过程中得到了天合富奥商用车转向器有限公司、长春一汽四环金仑汽车零部件有限公司、长春奥普光电技术股份有限公司等相关技术人员的大力支持，在此表示衷心的感谢。
由于编者的水平和经验有限，书中难免有欠妥和错误之处，恳请读者批评指正。
编者　2011年8月

第一图书网, tushu007.com

# <<数控车削加工工艺设计与实施>>

## 内容概要

本书内容包括对数控机床的认识、数控车床加工程序的编制、刀具与夹具的选择、数控车床加工工艺、数控车床的编程方法与技巧、数控车床的操作及vnuc3.0数控仿真软件的应用等。

本书以企业典型的生产任务作为教学依据,选取典型零件为载体,将知识点、技能点有机融合，内容实用，容易上手，操作性强。

本书可供高职、高专院校数控、机电、模具等专业的学生作为教材用书。

第一图书网, tushu007.com


## 书籍目录

概论
一、数控机床的认识
二、数控车床的安全操作规程
三、数控车床保养与维护
思考与练习
学习情境一　离合器分离臂轴的加工
子情境一　外圆的数控车削加工
一、知识资讯
二、外圆零件的工艺设计与实施
三、成果评价
四、知识拓展
思考与练习
子情境二　离合器分离臂轴的加工
一、知识资讯
二、离合器分离臂轴的工艺设计与实施
三、成果评价
思考与练习
子情境三　宝葫芦（或陀螺）的设计与加工
一、知识资讯
二、宝葫芦（或陀螺）的设计与加工
三、成果评价
四、知识拓展
思考与练习
学习情境二　三挡主动齿轮坯的加工
子情境一　驾驶座支撑套的数控车削加工
一、知识资讯
二、驾驶座支撑套的工艺分析与实施
三、成果评价
四、知识拓展
思考与练习
子情境二　三挡主动齿轮坯的加工
一、知识资讯
二、三挡主动齿轮坯的工艺设计与实施
三、成果评价
四、知识拓展
思考与练习
思维拓展
学习情境三　长波组件的加工
子情境一　综合件的数控车削加工
一、知识资讯
二、综合件的工艺分析与实施
三、成果评价
子情境二　长波组件的加工
一、知识资讯
二、长波组件的工艺设计与实施

第一图书网, tushu007.com


三、成果评价
四、知识拓展
思考与练习
思维拓展
学习情境四　配合件的数控车削加工
子情境一　配合件的数控车削加工
一、知识资讯
二、配合件工艺分析与实施
三、成果评价
子情境二　fanuc0i数控系统的仿真加工
一、知识资讯
二、fanuc0i数控系统仿真软件的操作
子情境三　siemens802d数控系统的仿真加工
一、知识资讯
二、siemens802d数控系统仿真软件的操作
思考与练习
思维拓展
附录a　任务书、卡片、程序单
参考文献

第一图书网, tushu007.com


## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com