第一图书网, tushu007.com

<<机械制造技术基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础>>

13位ISBN编号：9787302275961

10位ISBN编号：7302275963

出版时间：2012-2

出版时间：清华大学出版社

作者：于涛　等主编

页数：351

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《机械制造技术基础》以金属切削加工基本理论为基础，以切削加工过程工艺设计为主线，以刀具、机床、夹具、工艺四个方面知识模块的系统分析为目标，兼顾机械制造学科理论与现代制造技术的前沿知识。
本书可作为普通高校机械类和近机械类专业基础课教材，也可供工厂、企业、科研院所从事机械制造、机械设计工作的工程技术人员参考。

第一图书网, tushu007.com

<<机械制造技术基础>>

书籍目录

第1章　绪论
　思考题
第2章　金属切削过程及其控制
　2．1　金属切削基本知识
　2．2　金属切削过程中的变形
　2．3　切削力
　2．4　切削热和切削温度
　2．5　刀具失效和刀具寿命
　2．6　刀具几何参数和切削用量的合理选择
　2．7　磨削原理
　本章基本要求
　思考题与习题
　小论文参考题目
第3章　金属切削加工方法及装备
　3．1　概述
　3．2　外圆表面加工
　3．3　孔加工
　3．4　平面加工
　3．5　齿轮加工
　3．6　数控加工
　本章基本要求
　思考题与习题
　小论文参考题目
第4章　机床夹具设计原理
　4．1　概述
　4．2　工件在夹具中的定位
　4．3　定位误差的分析与计算
　4．4　工件在夹具中的夹紧
　4．5　各类机床夹具
　4．6　机床夹具的设计步骤与方法
　本章基本要求
　思考题与习题
　小论文参考题目
第5章　机械加工工艺规程设计
　5．1　机械加工工艺过程基本概念
　5．2　机械加工工艺规程制订
　5．3　工序尺寸和工艺尺寸链计算
　5．4　工艺规程(方案)的技术经济分析
　5．5　制订机械加工工艺规程设计实例
　本章基本要求
　思考题与习题
　小论文参考题目
第6章　机械加工质量分析与控制
　6．1　机械加工精度概述
　6．2　工艺系统原始误差对加工精度的影响

6．3　加工误差统计分析
6．4　机械加工表面质量
6．5　机械加工过程中的振动
本章基本要求
思考题与习题
小论文参考题目
第7章　机械装配工艺规程设计
7．1　机械装配概述
7．2　产品结构的装配工艺性
7．3　装配尺寸链
7．4　保证装配精度的装配方法
7．5　装配工艺规程的制定
本章基本要求
思考题与习题
小论文参考题目
第8章　机械制造技术发展
8．1　先进制造技术概述
8．2　先进制造工艺
8．3　柔性制造系统
8．4　计算机集成制造系统
本章基本要求
小论文参考题目
参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com