

<<机械制造与模具制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<机械制造与模具制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787302280835

10位ISBN编号：7302280835

出版时间：2012-5

出版时间：清华大学出版社

作者：杨耀，陈国香 编

页数：365

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造与模具制造工艺学>>

内容概要

《高等学校应用型特色规划教材：机械制造与模具制造工艺学（第2版）》综合了“机械制造工艺学”、“模具制造工艺学”、“机床夹具设计”三门学科的主要内容，突出了高等教育注重培养学生的学习能力、实践能力和创新能力的特点。

全书共8章，主要内容包括：零件机械特殊加工方法综述，机械加工工艺规程的制订，典型零件的机械加工，模具的特种加工及其他加工方法，机械加工质量，机械与模具装配工艺，机床专用夹具设计，现代机械与模具制造工艺设计。

《高等学校应用型特色规划教材：机械制造与模具制造工艺学（第2版）》可作为本科高等工科学院校、高职高专等机械类、机电类、模具类专业的专业课教材，可以满足60~100学时的教学要求。

<<机械制造与模具制造工艺学>>

书籍目录

绪论第1章 零件机械特殊加工方法综述1.1 常用机械加工的特殊应用1.1.1 特殊的车削加工1.1.2 特殊的铣削加工1.1.3 特殊的刨削加工1.1.4 特殊的磨削加工1.2 仿形加工1.2.1 仿形加工原理与控制形式1.2.2 仿形车削1.2.3 仿形铣削1.2.4 仿形刨削1.2.5 雕刻加工1.3 精密加工1.3.1 坐标镗床加工1.3.2 坐标磨床加工1.3.3 成形磨削思考题与习题第2章 机械加工工艺规程的制订2.1 基本概念2.1.1 生产过程及其组成2.1.2 工艺过程及其组成2.1.3 生产纲领和生产类型2.1.4 工艺规程的作用及格式2.1.5 制订工艺规程的原始资料与基本步骤2.2 零件的工艺性分析2.2.1 概念2.2.2 工艺性审查2.2.3 零件的工艺性分析与工艺规程的制订2.3 毛坯选择2.3.1 毛坯的种类和选择2.3.2 毛坯的形状与尺寸公差2.4 定位基准的选择2.4.1 基准及其分类2.4.2 定位基准的选择2.5 工艺路线的拟定2.5.1 表面加工方法的选择2.5.2 加工顺序的安排2.5.3 加工阶段的划分2.5.4 工序的划分与组合2.6 加工余量的确定2.6.1 概念2.6.2 影响加工余量的因素2.6.3 确定加工余量的方法2.7 工序尺寸及其公差的确定2.7.1 工艺基准与设计基准重合时工序尺寸及其公差的确定2.7.2 工艺基准与设计基准不重合时工序尺寸及其公差的确定2.8 机械加工时间定额思考题与习题第3章 典型零件的机械加工3.1 轴类零件加工3.1.1 概述3.1.2 卧式车床主轴的机械加工3.2 杆类零件加工3.2.1 概述3.2.2 模具导柱的机械加工3.2.3 外圆表面先进的磨削方法简介3.2.4 外圆表面的光整加工方法简介3.3 套类零件加工3.3.1 概述3.3.2 液压缸的机械加工3.3.3 模具导套的机械加工3.3.4 深孔加工方法简介3.3.5 孔的光整加工方法简介3.4 模座平板类零件加工3.4.1 概述3.4.2 材料、毛坯与热处理3.4.3 模座的加工3.5 凸、凹模的加工3.5.1 概述3.5.2 凸模的机械加工3.5.3 凹模的机械加工3.6 箱体加工3.6.1 概述3.6.2 车床主轴箱的机械加工3.6.3 箱体孔系的加工方法简介思考题与习题第4章 模具的特种加工及其他加工方法4.1 电火花加工4.1.1 电火花加工的原理和特点4.1.2 电火花加工的基本规律4.1.3 电火花加工机床4.1.4 电火花穿孔加工4.1.5 型腔模电火花加工4.2 数控电火花线切割加工4.2.1 加工原理和特点4.2.2 加工机床4.2.3 程序编制4.2.4 加工工艺4.3 电化学及化学加工4.3.1 电化学加工概述4.3.2 电解加工4.3.3 电铸加工4.3.4 化学加工4.4 超声加工4.4.1 超声加工的基本原理和特点4.4.2 超声加工设备4.4.3 基本工艺规律4.4.4 超声加工的应用4.5 模具成型零件的其他加工方法4.5.1 模具的铸造成型4.5.2 模具挤压成型思考题与习题第5章 机械加工质量5.1 机械加工精度5.1.1 概述5.1.2 工艺系统的几何误差5.1.3 工艺系统的受力变形5.1.4 工艺系统的热变形5.1.5 提高加工精度的工艺措施5.1.6 加工误差的统计分析法5.2 机械加工表面质量5.2.1 加工表面质量的概念5.2.2 影响加工表面粗糙度的工艺因素及其控制措施5.2.3 影响零件表面层物理力学性能的主要因素及其控制措施5.2.4 机械加工中的振动思考题与习题第6章 机械与模具装配工艺6.1 装配概述6.1.1 装配概念6.1.2 装配工作的基本内容6.1.3 装配的组织形式6.1.4 装配精度6.2 装配尺寸链6.2.1 装配尺寸链的基本概念6.2.2 装配尺寸链的建立6.3 装配方法及其选择6.3.1 互换装配法6.3.2 分组装配法6.3.3 修配装配法6.3.4 调整装配法6.3.5 装配方法的选择.....第7章 机床专用夹具设计第8章 现代机械与模具制造工艺设计参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>