第一图书网, tushu007.com

<<CimatronE10.0 数控加工 >

图书基本信息

书名：<<CimatronE10.0 数控加工看图速成>>

13位ISBN编号：9787302302223

10位ISBN编号：7302302227

出版时间：2013-1

出版时间：清华大学出版社

作者：刘平安

页数：475

字数：734000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

刘平安编著的《CimatronE10.0数控加工看图速成》采用基础知识讲解和案例补充巩固相结合的教学方法，通过通俗易懂的流水操作图形讲解CimatronE10数控加工的各项知以，循序渐进地介绍Cimatron基本操作、CimatronE10数控加工基础知识、2.5轴加工、实用操作、3D体积铣、曲面铣、局部精细加工、局部操作、轮廓铣、钻孔等各功能模块的基本知识，最后 通过3个综合实例提升读者的综合编程能力。

《CimatronE10.0数控加工看图速成》适合学习CimatronE10数控加工软件的初、中级读者使用，可作为大中专院校相关专业及培训班的教材，同时 也可作为CAM相关领域专业技术人员的参考用书。

书籍目录

第1章 CimalronE10基本操作
1.1 CimalronE10数控加工功能简介
1.2 初始界面
1.3 【特征】管理器
1.4 外来模型的导入
1.5 鼠标
1.6 几何体的选择
1.7 视图工具
1.8 隐藏与显示
1.9 测量工具
1.10 草图基本知识
1.11 常见曲线创建
1.12 常见曲面创建
第2章 CimalronE10数控加工基础知识
2.1 入门实例——壳体凸模数控加工
2.2 NC操作界面
2.3 数控加工菜单
2.4 数控加工工具条
2.5 快捷菜单
2.6 程序管理器
2.7 进入数控加工环境
2.8 调入模型
2.9 刀具
2.10 刀路轨迹
2.11 创建零件
2.12 创建毛坯工件
2.13 加工程序
2.14 加工程序参数
2.15 执行
2.16 刀轨过滤
2.17 导航器
2.18 高级仿真
2.19 剩余毛坯
2.20 后置处理
2.21 NC报告
第3章 25轴加工
3.1 2.5轴加工概述
3.2 加工流程
3.3 轮廓管理器
3.4 边界设置实例
3.5 零件设置
3.6 优化
3.7 型腔-毛坯环切
3.8 型腔-平行切削
3.9 型腔-环绕切削

3.10 型腔-精铣侧壁
3.11 开放式轮廓铣
3.12 封闭式轮廓铣
3.13 典型实例——压板数控加工
第4章 实用操作
4.1 CAD和CAM的综合应用
4.2 在向导模式下编程
4.3 重新执行连接
4.4 预览功能的应用
4.5 加工程序的变更
4.6 工序的调整
4.7 刀路的复制和移动
第5章 3D体积铣
5.1 体积铣概述
5.2 平行粗铣
5.3 环绕粗铣
5.4 传统策略——二次开粗
5.5 传统策略——毛坯环切一3D
5.6 传统策略——行切一3D和环切一3D
5.7 传统策略——插铣
5.8 传统策略——z型行切
5.9 传统策略——z型放射铣
5.10 典型实例1——烫头凸模粗加工
5.11 典型实例2——机件粗加工
第6章 曲面铣
6.1 曲面铣概述
6.2 精铣全部
6.3 限制角度精铣
6.4 精铣水平区域
6.5 传统加工程序——3D步距
6.6 传统加工程序—毛坯环切-3D
6.7 传统加工程序——平行切削3D和环绕切削-3D
6.8 传统加工程序——层切
6.9 传统加工程序——平坦区域行切
6.10 传统加工程序——平坦区域环切
6.11 传统加工程序——平坦区域放射铣
6.12 传统加工程序——陡峭区域
6.13 传统加工程序——放射精铣
6.14 典型实例1——机架凸模精加工
6.15 典型实例2——支台凹模精加工
第7章 其他加工方式
7.1 局部精细加工
7.2 局部操作
7.3 轮廓铣
7.4 钻孔
第8章 数控加工综合实例
8.1 耳模数控编程综合实例

8.2 型板数控编程综合实例
8.3 旋钮数控编程综合实例

章节摘录

版权页： 插图：

编辑推荐

《CimatronE10.0 数控加工看图速成(配光盘)》通俗易懂，容易掌握。
《CimatronE10.0 数控加工看图速成(配光盘)》内容丰富、图文并茂，书中关于知识点的介绍深入浅出、直观易懂，使读者可以通过看图的形式在最短的时间内掌握最多的内容。
实操性强，讲解透彻。
《CimatronE10.0 数控加工看图速成(配光盘)》采用的所有实例均经过反复筛选，在编写过程中充分考虑到读者的需求，对每个知识点进行了详细的讲解，并对实践案例进行优化和改进，使读者能够快速读懂并掌握，从而快速地将知识应用于生产实践。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com