

<<机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787303076086

10位ISBN编号：7303076085

出版时间：2005-7

出版时间：北京师范大学出版社

作者：蒋建强 编

页数：337

字数：450000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术>>

内容概要

本书较全面地讲述了机械加工与制造技术，并通过各种实例来讲解车削与铣削加工技术，还介绍了各种先进的机械制造技术，全书内容包括概述、金属切削加工技术、车削加工技术、铣削加工技术、机械加工工艺规程编制、机械加工精度及表面质量、典型零件加工工艺、先进制造技术等内容。

本书内容新颖、阐述清晰、举例丰富，重点讲述了车削实训、铣削实训和加工工艺理论以及实际应用，全书的实例均来自生产实践，由浅入深，通俗易懂，是一本实用性强、适用面广的教材。

本书可作为为高职高专院校数控、模具、机械制造及自动化等相关专业的教材，也可作为大、中专院校相关专业的教材或培训教材，同时也可供从事机械制造、数控技术的工程技术人员参考使用。

<<机械制造技术>>

书籍目录

第1章 概述	1.1 金属材料的机械性能	1.1.1 强度	1.1.2 塑性	1.1.3 硬度
1.1.4 韧性	1.1.5 疲劳程度	1.2 常用金属材料	1.2.1 碳素钢(非合金钢)	
1.2.2 合金钢	1.2.3 铸铁	1.2.4 有色金属	1.3 钢的热处理	1.4 常用工具的名称、规格和用途
1.5 常用量具	1.5.1 常用量具的名称、规格和用途	1.5.2 铣削加工用的量具	习题1	第2章 金属切削加工技术
2.1 金属切削过程的基本概念	2.1.1 切削运动和切削表面	2.1.2 切削用量	2.2 车刀切削部分的几何参数	2.2.1 车刀的组成
2.2.2 确定车刀几何角度的辅助平面	2.2.3 车刀的几何角度	2.2.4 车刀的刃磨与几何角度的测量	2.3 刀具材料	2.3.1 刀具材料必修具备的性能
2.3.2 常用刀具材料的种类	2.4 金属切削过程的物理现象	2.4.1 切削层的变形	2.4.2 切削力	2.4.3 切削热与切削温度
2.5 刀具磨损与刀具耐用度	2.5.1 刀具磨损形成	2.5.2 刀具磨损的原因	2.5.3 刀具磨损的过程及磨钝标准	2.5.4 刀具耐用度
2.6 工件材料的切削加工性	2.6.1 材料切削加工性的评定	2.6.2 影响材料切削加工性的主要原因	2.6.3 常用金属材料的切削加工性	2.6.4 改善材料切削加工性的途径
2.7 金属切削条件的合理选择	2.7.1 刀具材料的选择	2.7.2 刀具几何参数的选择	2.7.3 刀具耐用度的选择	2.7.4 切削用量的选择
2.7.5 切削液的选择	习题2	第3章 车削加工技术	第4章 铣削加工技术	第5章 机械加工工艺流程编制
第6章 机械加工精度及表面质量	第7章 典型零件加工工艺	第8章 先进制造技术		

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>