

<<全国物流职业技能竞赛参赛指南>>

图书基本信息

书名：<<全国物流职业技能竞赛参赛指南>>

13位ISBN编号：9787303111374

10位ISBN编号：7303111379

出版时间：2010-8

出版时间：北京师范大学出版社

作者：全国物流职业技能竞赛组委会 主编

页数：123

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<全国物流职业技能竞赛参赛指南>>

前言

全国物流职业技能竞赛开赛在即，为了指导参加全国物流职业技能竞赛参赛者的学习，同时加强对技能竞赛的技术指导和规范管理，竞赛组委会在征求相关专家意见和建议以及研究各级各类竞赛先进工作方法的基础上，编写了《全国物流职业技能竞赛参赛指南》。

物流职业技能竞赛是推动我国高技能人才队伍建设的重要手段之一。

其目的在于提升个人职业能力和综合素质、提高物流专业从业人员质量、激励物流企业员工的工作热情和爱岗敬业精神、引导和优化物流高技能人才的培养与选拔机制、推动物流产业健康有序地发展。

本书可用于参赛选手的赛前指导，也可为教师的教学参考之用，比较详细地介绍了竞赛相关的物流知识以及我国物流师职业资格考核的主要事项，同时附带各级别的理论及技能考试样题，由浅入深，是必不可少的物流竞赛参赛指南。

《全国物流职业技能竞赛参赛指南》由12部分构成，内容包括：全国物流职业技能竞赛理论知识复习大纲、物流理论知识拓展、全国物流职业技能竞赛理论知识样题、全国物流职业技能竞赛理论知识样题答案、全国物流职业技能竞赛技能考试题型分析与指导、全国物流职业技能竞赛技能操作样题、全国物流职业技能竞赛技能操作样题答案、论文写作指导、物流师职业技能鉴定考核方案、全国物流职业技能竞赛总决赛技术规程、物流师职业资格考核鉴定平台（机构版）安装、维护和使用说明、全国物流职业技能竞赛核心设备使用要求及注意事项。

在《全国物流职业技能竞赛参赛指南》的编写过程中，我们得到了各省市、各级政府、行业协会和物流企业的大力支持，非常感谢他们提出的宝贵意见和建议。

由于时间仓促，不足之处在所难免，欢迎读者提出宝贵意见和建议。

<<全国物流职业技能竞赛参赛指南>>

内容概要

本书是根据人力资源和社会保障部中国就业培训技术指导中心的要求, 针对全国物流职业技能竞赛编写的集复习大纲、考试样题、大赛流程、考核方案、设备安装等相关知识点为一体的参赛指南。既可为物流职业技能竞赛的考前指导, 也可为全国物流师职业资格考试的辅导教材或教师的教学参考书。

对于物流专业的初学者, 更是必不可少的学习指南。

其特色在于: 理论知识复习大纲就物流师职业资格考试中各模块的学习重点、考核要点、重要程度提供了详细的解释说明, 考生可根据此大纲针对重点有选择的复习, 起到事半功倍的效果; 理论和技能全真样题的收录是考生对已掌握知识点的进一步加深、巩固, 同时对自己知识水平的真实测评; 书中物流师职业技能鉴定考核方案有助于参赛者系统了解竞赛所涉及的鉴定内容、鉴定方式及鉴定比重, 可以指导参赛选手重点学习和复习; 全国物流职业技能竞赛总决赛技术规程详细介绍了在总决赛中不同级别的参赛内容和考核方式, 是各参赛团体组织、参加、指导本次竞赛的行动指南; 本书以图文并茂的形式就考试系统的下载、安装及使用进行了详细说明, 内容具体、步骤清晰; 为满足复习和教学的需要, 本书提供了相关视频资料以及全真样题的参考答案供读者使用和参考。

<<全国物流职业技能竞赛参赛指南>>

书籍目录

一、全国物流职业技能竞赛理论知识复习大纲二、物流理论知识拓展三、全国物流职业技能竞赛理论知识样题 中级组选拔赛理论知识样题 高级组选拔赛理论知识样题 职工组选拔赛理论知识样题四、全国物流职业技能竞赛理论知识样题答案五、全国物流职业技能竞赛技能考试题型分析与指导六、全国物流职业技能竞赛技能操作样题 中级组选拔赛技能操作样题 高级组选拔赛技能操作样题 职工组选拔赛技能操作样题七、全国物流职业技能竞赛技能操作样题答案八、论文写作指导九、物流师职业技能鉴定考核方案十、全国物流职业技能竞赛总决赛技术规程十一、物流师职业资格考核鉴定平台（机构版）安装、维护和使用说明十二、全国物流职业技能竞赛核心设备使用要求及注意事项参考文献

章节摘录

(5) 配送运输是较短距离、较小规模、额度较高的运输形式，一般使用汽车做运输工具。配送运输由于配送客户多，一般城市交通路线又较复杂，如何组合成最佳路线，如何使配装和路线有效搭配等，是配送运输的特点，也是难度较大的工作。

(6) 送达服务。

将配好的货运输到客户还不算配送工作的结束，这是因为送达货和客户收货往往还会出现不协调，使配送前功尽弃。

因此，要圆满地实现运到之货的移交，并有效地、方便地处理相关手续并完成结算，还应讲究卸货地点、卸货方式等。

送达服务也是配送所独具的特殊性。

(7) 配送加工是按照配送客户的要求所进行的流通加工。

在配送中，配送加工这一功能要素不具有普遍性，但往往具有重要作用的功能要素。

这是因为通过配送加工，可以大大提高客户的满意程度。

配送按配送商品的种类和数量的多少可分为单或少品种大批量配送，多品种少批量配送，配套成套配送；按配送的时间和数量可分为定时配送、定量配送、定时定量配送、定时定路线配送和即时配送。

各企业可依据自身的库存管理方法来确定不同的配送方式，当实现了高水平的配送之后，尤其是采取准时配送方式之后，生产企业可以完全依靠配送中心的准时配送而无须保持自己的库存；或者，生产企业只需保持少量保险储备而不必留有经常储备，这就可以实现生产企业多年追求的“零库存”，将企业从库存的包袱中解脱出来，同时释放出大量储备资金，从而改善企业的财务状况。

6.流通加工 在我国国家标准《物流术语》中对流通加工的定义是，物品在生产地到使用地的过程中，根据需要施加包装、分割、计量、分拣、刷标志、拴标签、组装等简单作业的总称。

流通加工是为了提高物流速度和物品的利用率，在物品进入流通领域后，按客户的要求进行的加工活动，是将产品加工工序从生产环节转移到物流中所进行的作业安排。

流通加工通过改变或完善流通对象的形态来实现“桥梁和纽带”的作用，因此流通加工是流通中的一种特殊形式。

随着消费者的需求出现多样化，促使在流通领域开展流通加工，目前，在世界许多国家和地区的物流中心或仓库经营中都大量存在流通加工业务，在日本、美国等物流发达国家则更为普遍。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>