

<<UG NX5.0 数控加工实例教程>>

图书基本信息

书名：<<UG NX5.0 数控加工实例教程>>

13位ISBN编号：9787303128907

10位ISBN编号：7303128905

出版时间：2011-6

出版时间：北京师范大学出版社

作者：张兴华，谭亲四，刘锦强 主编

页数：316

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<UG NX5.0 数控加工实例教程>>

内容概要

《UG NX 5.0数控加工实例教程》以UG NX 5.0中文版为样本进行介绍，在各个实例之前有每个零件的工件分析和工艺规划，再配以详尽的步骤指导，同时在每个实例后进行了技术要点的总结，读者只要按照书中的指导和方法去做就能扎扎实实地掌握UG NX制造模块的应用。

《UG NX 5.0数控加工实例教程》深入浅出、语言简洁、讲解直观、操作步骤详细，实例丰富、实用，全部来自一线工程实践，可操作性强。

书籍目录

第1章 注塑模具型芯加工

- 1.1 工件分析
- 1.2 工艺规划
- 1.3 模型初始设置
 - 1.3.1 打开模型文件
 - 1.3.2 进入建模模组设置初始化
 - 1.3.3 进入加工模组设置初始化
- 1.4 型芯开粗加工
 - 1.4.1 选择加工方式
 - 1.4.2 设置型腔铣加工参数
- 1.5 型芯整体精加工
 - 1.5.1 选择加工方式
 - 1.5.2 设置等高铣加工参数
- 1.6 清角精加工
- 1.7 保存文件

第2章 凸凹模零件加工

- 2.1 工件分析
- 2.2 工艺规划
- 2.3 模型初始设置
 - 2.3.1 打开模型文件
 - 2.3.2 进入加工模组设置初始化
- 2.4 型芯开粗加工
 - 2.4.1 选择加工方式
 - 2.4.2 设置型芯粗加工参数
- 2.5 型芯精加工
 - 2.5.1 复制加工方式
 - 2.5.2 设置型芯精加工参数
- 2.6 型芯凹槽加工
 - 2.6.1 选择加工方式
 - 2.6.2 设置型芯凹槽加工参数
- 2.7 点位加工
 - 2.7.1 中心钻点位加工方式
 - 2.7.2 中心钻点位加工参数
 - 2.7.3 麻花钻点位加工方式
 - 2.7.4 麻花钻点位加工参数
 - 2.7.5 铰刀点位加工方式
 - 2.7.6 铰刀点位加工参数
 - 2.7.7 镗孔点位加工方式
 - 2.7.8 镗孔点位加工参数
- 2.8 保存文件

第3章 五角凸凹模加工

- 3.1 工件分析
- 3.2 工艺规划
- 3.3 模型初始设置
 - 3.3.1 打开模型文件

<<UG NX5.0 数控加工实例教程>>

3.3.2 进入加工模组设置初始化

3.4 型腔开粗加工

3.4.1 选择加工方式

3.4.2 设置型腔铣加工参数

3.5 型腔精加工

3.5.1 复制型腔铣操作

3.5.2 修改型腔铣加工参数

3.6 点位加工操作

3.7 保存文件

第4章 型芯加工

4.1 工件分析

4.2 工艺规划

4.3 模型初始设置

.....

第5章 带圆顶的凸凹模零件加工

第6章 型腔模加工

第7章 复杂型腔模加工

第8章 综合加工实例（一）

第9章 综合加工实例（二）

第10章 复杂模具型腔加工

第11章 盖模的型芯加工

第12章 曲面型腔加工

附录 UG软件介绍

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>