

<<机械制造工艺与装备>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺与装备>>

13位ISBN编号：9787303129171

10位ISBN编号：7303129170

出版时间：2011-9

出版时间：北京师范大学出版社

作者：金捷

页数：338

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺与装备>>

内容概要

教育部《关于全面提高高等职业教育教学质量的若干意见》(教高[2006]16号)文中提出：“课程建设与改革是提高教学质量的核心，也是教学改革的重点和难点。

高等职业院校要积极与行业企业合作开发课程，根据技术领域和职业岗位(群)的任职要求，参照相关的职业资格标准，改革课程体系和教学内容。

建立突出职业能力培养的课程标准，规范课程教学的基本要求，提高课程教学质量。

”本教材提出“以职业岗位能力培养为目标，确立课程主线，以主线为纲，有机地融合其他课程内容，建立适合高职教学的新课程体系”的观点，并依据此观点确立“机械加工工艺规程的制定和实施”为课程的主线。

教材编写甲，本着“淡化理论，够用为度，内容丰富，培养技能，更在实用”的原则，体现了理论联系实际、教学联系企业生产现场的指导思想；其中，综合实践项目训练遵循由浅入深、

由易到难的循序渐进规律，项目所选零件注意实用性、代表性和学习性，且大都从生产现场选取，符合生产实际的需要，

既浅显易懂，又有技术含量，能更好地培养学生正确、合理编制零件机械加工工艺规程的应用能力。

<<机械制造工艺与装备>>

书籍目录

学习情境一 零件的普通加工方法

项目一 车削加工

任务1 熟悉车床的种类、结构及工艺范围

任务2 车刀的选用

任务3 掌握车削加工方法

项目二 铣削加工

任务1 熟悉铣床的种类、结构及铣床附件

任务2 铣刀的选用

任务3 掌握铣削加工方法

项目三 钻削加工

任务1 熟悉钻床的种类及结构

任务2 钻削刀具的选用

任务3 掌握孔的加工方法

项目四 镗削加工

任务1 熟悉镗床的种类及结

任务2 镗刀的选用

任务3 掌握镗削加工方法

项目五 磨削加工

任务1 熟悉磨床的种类及结构

任务2 砂轮的选用

任务3 掌握磨削加工方法

项目六 齿轮加工

任务1 熟悉齿轮加工机床的种类、结构及工艺范围

任务2 齿轮加工刀具的选用

任务3 掌握齿轮加工方法

项目七 刨削与拉削加工

任务1 掌握刨削加工方法

任务2 掌握拉削加工方法

思考与练习

学习情境二 机床夹具

任务1 了解机床夹具的作用、组成及分类

任务2 选择定位方法与定位元件

任务3 定位误差的分析

任务4 选择夹紧机构

任务5 典型夹具的应用

思考与练习

学习情境三 机械加工工艺规程设计

学习情境四 典型零件加工工艺

学习情境五 机械加工质量技术分析

学习情境六 综合实践

附录

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>