

<<数控铣床（加工中心）>>

图书基本信息

书名：<<数控铣床（加工中心）>>

13位ISBN编号：9787303130238

10位ISBN编号：7303130233

出版时间：2011-7

出版时间：北京师范大学出版社

作者：李锦添 编

页数：139

字数：200000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣床（加工中心）>>

内容概要

《数控铣床<加工中心>实训教程》以数控铣工国家职业技能鉴定中高级考工的应知应会的内容为主线，从学生的认知规律出发，着重操作技能的讲解和训练，循序渐进，主要内容包括数控铣床安全操作知识、常用工量器的使用、手动操作加工、手工编程加工、自动编程加工平面、轮廓、槽、三维曲面和孔系零件加工等内容。

本书注重安全操作，从实例出发，分析案例，引入知识，突出重点，叙述清楚，深入浅出，论述详尽，既方便实训安排和实施，又能深刻领会数控铣床的操作和编程及实际应用。

《数控铣床<加工中心>实训教程》可作为职业院校数控、模具、机电类专业学生数控机床操作实训用书，也可作为数控铣床与加工中心技术工人的培训教材。

<<数控铣床（加工中心）>>

书籍目录

项目1 数控铣床(加工中心)的基本操作

实训任务

相关知识

- 一、数控铣床(加工中心)基础知识
- 二、数控铣床(加工中心)的安全操作知识
- 三、数控铣床(加工中心)面板操作
- 四、数控铣床(加工中心)操作步骤
- 五、数控铣床(加工中心)加工步骤

实训条件

实训要求

任务实施步骤

实训效果评价标准

项目拓展与练习

巡回指导要点

项目2 手动方式加工平面、轮廓和孔

实训任务

相关知识

- 一、数控机床坐标系
- 二、工作方式

实训条件

实训要求

任务实施步骤

实训效果评价标准

项目拓展与练习

巡回指导要点

项目3 手工编程自动加工平面和轮廓

实训任务

相关知识

- 一、数控铣床(加工中心)程序编辑、管理与运行
- 二、数控铣床(加工中心)的对刀
- 三、平面铣削工艺设计
- 四、数控系统的相关功能指令
- 五、程序的构成
- 六、程序的具体要求

实训条件

实训要求

任务实施步骤

- 一、加工工艺分析
- 二、编制加工程序
- 三、软件仿真
- 四、输入程序
- 五、安装刀具和工件
- 六、对刀, 确定工件坐标系
- 七、选择自动方式, 加工工件
- 八、检查合格后, 拆下工件

<<数控铣床（加工中心）>>

实训效果评价标准

项目拓展与练习

巡回指导要点

项目4 2D零件自动编程、仿真与加工

实训任务

相关知识

一、自动编程软件介绍

二、MasterCAM 2D加工刀路编制

实训条件

实训要求

任务实施步骤

实训效果评价标准

项目拓展与练习

巡回指导要点

项目5 2D凸模零件的编程、仿真与加工

实训任务

相关知识

实训条件

实训要求

任务实施步骤

实训效果评价标准

项目拓展与练习

巡回指导要点

项目6 3D零件的建模、编程、仿真与加工

实训任务

相关知识

实训条件

实训要求

任务实施步骤

实训效果评价标准

项目拓展与练习

巡回指导要点

项目7 孔系零件的编程与加工

实训任务

相关知识

一、孔加工的工艺设计

二、孔加工固定循环指令

实训条件

实训要求

任务实施步骤

实训效果评价标准

项目拓展与练习

巡回指导要点

附录A 学生实训安全知识培训试卷

附录B 数控加工任务单

附录C 常用切削用量表

附录D 数控铣床安全技术操作规程

<<数控铣床（加工中心）>>

附录E 数控铣床(加工中心)维护保养

附录F 工量具的使用

附录G 数控铣工国家职业标准

参考文献

<<数控铣床（加工中心）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>