

<<可编程控制器技术及应用>>

图书基本信息

书名：<<可编程控制器技术及应用>>

13位ISBN编号：9787303130351

10位ISBN编号：7303130357

出版时间：2011-12

出版时间：北京师范大学出版社

作者：王开

页数：266

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<可编程控制器技术及应用>>

### 内容概要

本书共5章，第1~4章分别为运料小车PLC控制系统的设计与维护，工业机械手PLC控制系统的设计与维护，广告彩灯PLC控制系统的设计与维护，PLC通信技术应用，第5章为技能实训，通过单项和综合技能项目训练，满足维修电工和PLC设计师职业技能鉴定的要求，旨在构建职业资格证书的“直通车”。

本书内容先进实用，文字简明扼要，图文并茂，实例丰富，通俗易懂，便于自学，可作为高职高专电气自动化技术、机电一体化技术、电气工程及其自动化、机械工程及其自动化、机电设备维修与管理等专业的教材，也可供相关工程技术人员参考。

## &lt;&lt;可编程控制器技术及应用&gt;&gt;

## 书籍目录

## 第1章 运料小车PLC控制系统设计与维护

- 1.1 运料小车工作过程和控制要求
  - 1.2 基础知识
    - 1.2.1 PLC的组成、原理和特点
    - 1.2.2 PLC内部软元件
    - 1.2.3 FX2N基本逻辑指令
    - 1.2.4 WIN-C编程软件安装与使用
  - 1.3 运料小车PLC控制系统程序设计
    - 1.3.1 用户I/O设备的确定
    - 1.3.2 PLC的选用
    - 1.3.3 绘制PLC的I/O分配图
    - 1.3.4 根据控制要求设计系统步序图
    - 1.3.5 设计PLC控制程序(梯形图)
  - 1.4 运料小车PLC控制系统检查和评估
  - 1.5 拓展实训
    - 1.5.1 电动机正反转PLC控制系统设计
    - 1.5.2 两台电动机顺序启动PLC控制系统设计
  - 1.6 PLC常见的工程问题
    - 1.6.1 PLC端口的扩展与保护
    - 1.6.2 PLC系统的抗干扰措施
    - 1.6.3 PLC的测试及维护
- 本章 小结  
思考与习题  
自测题

## 第2章 工业机械手PLC控制系统设计与维护

- 2.1 工业机械手的工作过程和控制要求
  - 2.2 基础知识
    - 2.2.1 步进顺控指令和状态转移图
    - 2.2.2 分支流程的步进顺控
  - 2.3 工业机械手PLC控制系统程序设计
    - 2.3.1 用户I/O设备的确定
    - 2.3.2 工业机械手控制系统PLC的选用
    - 2.3.3 绘制PLC的I/O分配图
    - 2.3.4 根据控制要求设计系统状态转移图
    - 2.3.5 设计PLC控制程序(梯形图)
  - 2.4 工业机械手PLC控制系统检查和评估
    - 2.4.1 PLC的检查和评估
    - 2.4.2 程序调试
  - 2.5 拓展实训——十字路口交通灯控制
- 本章小结  
思考与习题  
自测题

## 第3章 广告彩灯PLC控制系统的设计与维护

- 3.1 广告彩灯的工作过程和控制要求
- 3.2 基础知识

## <<可编程控制器技术及应用>>

- 3.3 广告彩灯PLC控制系统程序设计
  - 3.3.1 用户I/O设备的确定
  - 3.3.2 广告彩灯控制系统PLC的选用
  - 3.3.3 绘制PLC的I/O分配图
  - 3.3.4 设计PLC控制程序(梯形图)
- 3.4 广告彩灯PLC控制系统检查和评估
  - 3.4.1 PLC的检查和评估
  - 3.4.2 程序调试
  - 3.4.3 任务检查与评价
- 3.5 拓展实训——台车的呼车控制
  - 本章小结
  - 思考与习题
  - 自测题

### 第4章 PLC通信技术应用

- 4.1 运用PLC通信技术控制三相笼型异步电动机的要求
- 4.2 基础知识
  - 4.2.1 数据通信方式
  - 4.2.2 通信扩展板
  - 4.2.3 触摸屏
  - 4.2.4 三菱系列变频器的RS-485通信和操作
  - 4.2.5 PLC与PLC之间的N:N通信

.....

### 第5章 技能实训

附录A FX2N系列PLC主要技术指标

附录B FX2N系列PLC常用特殊辅助继电器与特殊数据寄存器功能表

附录C FX2NPLC应用指令总表

自测题参考答案

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>