

<<现代数控维修>>

图书基本信息

书名：<<现代数控维修>>

13位ISBN编号：9787304025946

10位ISBN编号：7304025948

出版时间：2004-4

出版时间：中央广播电视大学出版社

作者：劳动和社会保障部中国

页数：237

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<现代数控维修>>

内容概要

全教材分成西门子、发娜科数控维修两个部分。

这两部分的内容中，前四章都按系统概述、系统硬件连接、系统软件基础一、系统软件基础二，进行编写。

“系统概述”介绍了系统各面板的功能和操作，以及CRT上的有关菜单和软键的作用；“系统硬件连接”描述了各模块、各部分之间以及和外设的连接，也对系统硬件发生的故障进行了分析；“系统软件基础一”讲解了参数的分类、处理和设置；“系统软件基础二”讨论了PLC或PMC的常用指令以及它们的特点。

书籍目录

第一部分 西门子840D/810D系统数控维修 第一章 系统概述 第一节 操作面板和机床控制面板 第二节 面板上的功能键简介 第三节 屏幕的分布 第四节 操作区域 实验 第二章 系统硬件连接 第一节 电源模块 第二节 NCU模块 第三节 驱动模块 第四节 MMC103和MCP 第五节 OPI和MPI通讯 第六节 系统硬件故障分析 第七节 典型的系统连接 实验 第三章 系统软件参数基础 第一节 区域和分类 第二节 参数分析 第三节 参数的处理 实验 第四章 系统软件PLC基础 第一节 S7-300系统 第二节 STEP7的基本指令 第三节 STEP7的功能指令 第四节 STEP7的程序转移指令 第五节 STEP7程序的模块化和结构化 实验 第五章 系统的基本功能 第一节 轴的基本配置 第二节 MCP、PLC、NCK和MMC的通信 第三节 回参考点和急停 第四节 编码器匹配 第五节 系统的备份和恢复 第六节 轴的监控 第七节 PLC的用户报警文本的制作 实验 第二部分 发娜科Oi/21i系统数控维修 第一章 系统概述 第一节 手动数据输入面板和机床操作面板 第二节 系统操作一览表 第三节 系统维修的操作区域 第四节 操作的CRT/LCD显示 实验 第二章 系统的硬件连接 第一节 Oi-M硬件概述 第二节 控制单元 第三节 系统的I/Q 第四节 供电和急停电路 第五节 21i-M硬件连接 实验 第三章 系统软件参数基础 第一节 参数的操作 第二节 参数的分类 第三节 串行主轴和伺服进给轴的参数设置 实验 第四章 系统软件PMC基础 第一节 PMC简介 第二节 PMC的操作 第三节 PMC的常用指令 实验 第五章 数控系统的维修 第一节 系统的备份和恢复功能 第二节 CRT显示的析功能 第三节 各模块的LED显示功能 实验附录一 线性化交通红绿灯控制程序附录二 Oi标准PMC梯形图后记

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>