

<<机械加工技能铣工>>

图书基本信息

书名：<<机械加工技能铣工>>

13位ISBN编号：9787304029456

10位ISBN编号：7304029455

出版时间：2005-6

出版时间：中央广播电视大学出版社

作者：劳动和社会保障部中国就业培训技术指导中心，全国职业培训教学工作指导委员会机电专业委员会组织 编写

页数：143

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械加工技能铣工>>

内容概要

本书是依据中国机械工业教育协会和全国职业培训教学工作指委员会制定的教学计划、教学大纲，参照《国家职业标准》的要求编写的全国高级技术工学校机械加工专业铣工实习教学的专业课教材。全书重点介绍了高级铣工应掌握的量具、量仪的使用及维护，典型课题的工艺分析、加工方法、设备使用及容易生产的问题和注意事项。

在编写中，根据生产实际需要，突出针对性、典型性和实用性的原则，将理论知识和技能操作有机地结合在一起，用理论指导操作，用操作来加深对知识的理解，做到理论知识简明易懂、实训内容实用可操作。

本教材不仅可供高级技工学校、中等职业技术学校、机械类各类专业高级工使用，也可作为企业培训和职工自学用书，尤其是本书中所列举的技能操作实例对于高级工教学及职业技能鉴定具有指导意义。

<<机械加工技能铣工>>

书籍目录

第一章 铣工常用精密测量仪器的使用 第一节 光学分度头 第二节 自准直仪和光学平直仪 第三节 扭簧比较仪 第二章 复合斜面的铣削方法 第一节 复合斜面的铣削方法 第二节 复合斜面的检验 第三章 刀具齿槽的铣削 第一节 圆柱面直齿刀具齿槽的铣削 第二节 圆柱螺旋齿刀具齿槽的铣削 第三节 端面齿齿槽的铣削 第四节 刀具齿槽铣削的检验及质量分析 第四章 直齿锥齿轮的铣削 第一节 直齿锥齿轮的铣削 第二节 大质数直齿锥齿轮的铣削 第三节 直齿锥齿轮的质量检测 第五章 蜗轮和蜗杆的铣削 第一节 蜗杆的铣削 第二节 蜗轮的铣削 第三节 蜗杆和蜗轮的铣削加工质量分析 第六章 模具型面的铣削 第一节 模具型面的铣削方法 第二节 数控铣床铣削模具型面简介 第三节 模具型面的检验方法 第七章 典型铣床的结构和使用 第一节 X2010A型龙门铣床的结构和使用 第二节 XK5025数控铣床的结构和使用 参考文献

<<机械加工技能铣工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>