

<<工厂电气控制技术>>

图书基本信息

书名：<<工厂电气控制技术>>

13位ISBN编号：9787304029463

10位ISBN编号：7304029463

出版时间：2005-1

出版时间：中央广播电视大学出版社

作者：王军主编

页数：190

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<工厂电气控制技术>>

### 内容概要

为了适应工厂电气控制技术的需要和发展,我们编写了《工厂电气控制技术》作为高级工培训教材,适用于招收高中毕业生、学制为三年的高级职业技术学院,也可适用于有关工程技术人员参考,或在高级工培训使用。

本书在编写过程中力求结合生产实际、突出应用,尽可能做深入浅出,通俗易懂。

全书内容共分七章:以直流电动机、电机扩大自动调速系统的基本环节为主线,对电力变压器、直流电动机、特种电动机、电磁调速电动机等的工作原理、各种特性、调速原理及电路、故障、检修方法和测试等方面做了较详尽的讲述和说明;对自动化程度较高的A系统列龙门刨床自动控制电路原理、特点进行了全面、系统的分析,并且增加了机床电气故障检修等章节内容。力求培训出的高级技术工人能面向工厂,具有较高的分析能力与动手能力。

书籍目录

第一章 电力变压器性能的测试 第一节 变压器的运行特性 第二节 变压器的空载试验与短路试验 第三节 变压器的损耗及冷却方式 第四节 变压器的运动要求与检查 第五节 变压器的检修及一般试验第二章 直流电动机绕组维修工艺 第一节 概述 第二节 直流电动机的结构及铭牌 第三节 直流电动机的拆装 第四节 直流电动机定子组的拆换 第五节 直流电动机的试验项目与方法 第六节 直流电动机常见故障与处理第三章 直流电动机的调速 第一节 调速系统的表态指标 第二节 负载的类型与调速方式的匹配 第三节 直流电动机的调速方法 第四节 直流电动机的开环速度控制 第五节 直流电动机的闭环速度控制第四章 特种电机 第一节 交流伺服电动机 第二节 直流伺服电动机 第三节 恒力矩电动机第五章 交流电磁调速电动机的调试 第一节 交流电磁调速电动机 第二节 转差离合器的结构 第三节 转差离合器的工作原理 第四节 转差离合器的特点 第五节 交流电磁调速电动机的调速电路 第六节 电磁调速电动机绕组的修理第六章 电机扩大机调速系统 第一节 电机扩大机的工作原理和结构 第二节 电机扩大机的特性 第三节 电机扩大机调速的基本环节 第四节 电压负反馈系统 第五节 电流正反馈系统 第六节 电流截止负反馈系统 第七节 稳定环节 第八节 龙门刨床电气控制 第九节 龙门刨床的安装与故障分析第七章 机床电气故障的检修 第一节 机床电气设备通用技术标准 第二节 机床电气故障检修方法

<<工厂电气控制技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>