

<<机修钳工技能训练>>

图书基本信息

书名：<<机修钳工技能训练>>

13位ISBN编号：9787304031671

10位ISBN编号：7304031670

出版时间：2005-10

出版时间：中央广播电视大学出版社

作者：本社

页数：581

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机修钳工技能训练>>

内容概要

《高级技工学校教材：机修钳工技能训练》具有以下特色：1.职业性。
根据职业发展变化和社会实际需求确定教学内容。

2.科学性。
力求做到教学内容与现代科学技术发展和先进技术装备、工艺水平相适应。

3.实践性。
加强了技能训练和生产实习教学的结合。

4.衔接性。
与企业培训和其他类型教育相沟通，与国家职业资格证书体系相衔接。

5.实用性。
教学内容符合国家职业标准及企业生产实际需要，有利于培养高级适用性人才。
本教材也可作为设备维修专业工程技术人员的参考用书。

<<机修钳工技能训练>>

书籍目录

第一章 基本操作技能训练第一节 精密量仪使用第二节 量棒、研磨棒的设计与制作第三节 机修作业中的毛坯制备第二章 专项技术操作训练第一节 机床圆导轨修复中的测量第二节 设备安装第三节 机械设备的保养、维护和管理第四节 机械零件的修复技术第五节 精密、大型、复杂设备修理第六节 液压系统的修理与调试第三章 相关工种操作技能训练第一节 精密加工和光整加工第二节 齿轮精度的测量第三节 机床电气控制第四章 综合技能训练第一节 旋转件的动平衡第二节 工业噪声、噪声测量与降噪第三节 金属零伯无损诊断技术第五章 安全文明生产和环境保护知识第一节 劳动保护和安全生产的知识技能第二节 文明生产和定置管理第三节 环境保护第六章 管理知识和技能第一节 质量管理第二节 生产管理第七章 新技术、新工艺、新材料应用第一节 特种加工第二节 机床故障诊断技术第三节 设备技术改造第四节 三坐标测量机及应用第五节 激光干涉仪及其应用参考文献

<<机修钳工技能训练>>

章节摘录

版权页：插图：机器中采用了大量的做旋转运动的零部件，如传动轴、主轴、齿轮、带轮、飞轮、叶轮、砂轮、滚筒、电动机和汽轮机的转子等，这些做旋转运动的零部件统称为回转体。

在理想状态下的回转体，转动与不转动时对旋转的支点——轴承的作用力是相同的，这样的理想回转体称为平衡的回转体。

但在机械设备中实际应用的回转体，由于材料内部组织密度不均匀或毛坯缺陷、加工及装配中产生的误差，以及在工件结构设计时就具有的非对称几何形状等多种原因，使得回转体在旋转时，其中的每一部分质点所产生的离心力不能够相互抵消，质量中心与旋转中心发生偏移，特别是在回转体高速旋转时将产生很大的离心力。

这个离心力将通过轴和轴承作用到机械及其基础上，引起机械装置工作时的剧烈振动和噪声，加速轴与轴承的磨损和疲劳损坏，缩短了机械零部件的使用寿命，降低机械的工作精度和金属切削机床的表面加工质量（在车削或磨削时加工表面出现波纹），严重时能造成破坏性事故，所以需要回转体零部件进行平衡，特别是作高速旋转的回转体，必须进行平衡。

对于长度与直径之比比较小的盘状旋转件，如磨床的砂轮，可采用静平衡的方法来解决，但是静平衡只能平衡旋转件的质量中心的不平衡，而不能消除不平衡力偶。

所以，对于平衡精度要求高、特别是长度与直径之比比较大的回转体，必须进行动平衡。

<<机修钳工技能训练>>

编辑推荐

《机修钳工技能训练》是高级技工学校教材之一。

<<机修钳工技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>