

<<汽车车身修复技术>>

图书基本信息

书名：<<汽车车身修复技术>>

13位ISBN编号：9787304034597

10位ISBN编号：7304034599

出版时间：2006-1

出版时间：中央广播电视大学出版社

作者：李新起

页数：313

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<汽车车身修复技术>>

内容概要

《汽车车身修复技术（含考核册）》是中央广播电视大学汽车相关专业学生必修公共基础课“汽车车身修复技术”配套教材的理论部分。

全书以轿车的车身为主要对象，比较完整地介绍了汽车车身的结构、汽车车身碰撞修复工艺方法，以及汽车车身维修的基本技术。

《汽车车身修复技术（含考核册）》共分9章，第1章介绍车身维修的意义和特点等；第2章着重介绍轿车车身的结构和主要的附属设备；第3章重点介绍钣金展开图的绘制和放样、下料和手工成形工艺方法等；第4章对车身维修常用的焊接操作等做了比较详细的说明；第5章主要讲述车身损伤的判断方法和车身控制尺寸测量技术等；第6章至第9章对车身各个部位的基本维修技术进行了全面的介绍。

《汽车车身修复技术（含考核册）》也适合作为高等或中等职业学校汽车车身维修专业的培训教材，同时还可作为汽车车身维修人员及汽车爱好者的参考书。

<<汽车车身修复技术>>

书籍目录

第1章 车身维修的意义和特点1.1 车身维修的意义和特点1.1.1 车身的损伤及维修的意义1.1.2 车身维修的特点1.1.3 车身维修的要求1.2 车身维修的工艺流程及标准简介1.2.1 车身维修的工艺流程1.2.2 车身维修的标准介绍第2章 钣金展开2.1 概述2.1.1 展开图与展开画法2.1.2 可展表面与不可展表面2.2 平行线展开法2.2.1 棱柱面管件的展开2.2.2 圆柱面的展开2.2.3 椭圆柱面的展开2.2.4 扭曲矩形管的展开2.2.5 孔的展开2.3 一般位置线段实长的求法2.3.1 直角三角形法2.3.2 旋转法2.4 放射线展开法2.4.1 棱锥面的展开2.4.2 圆锥面的展开2.4.3 孔的展开2.5 三角线展开法2.5.1 三角线法展开原理2.5.2 三角线展开法实例2.6 板厚处理2.6.1 根据构件断面形状, 进行板厚处理2.6.2 根据构件接口形式进行板厚处理第3章 手工成形技术与焊接3.1 钣金手工成形基本技术3.1.1 矫正操作3.1.2 折弯和制筋3.1.3 收边和放边3.1.4 咬口工艺3.1.5 曲面制作3.2 氧-乙炔焊与气割3.2.1 气焊与气割设备3.2.2 气焊操作相关工艺参数3.2.3 气焊作业操作技术概述3.2.4 气割及气割操作技术3.2.5 气焊与气割安全技术3.3 气体保护焊3.3.1 气体保护焊原理3.3.2 气体保护焊的焊接材料3.3.3 气体保护焊操作的相关工艺参数3.3.4 气体保护焊基本操作及要领3.4 手工电弧焊3.4.1 手工电弧焊的基本原理3.4.2 电焊条的基本内容3.4.3 手工电弧焊基本操作及要领3.4.4 焊接变形及变形控制、矫正3.4.5 焊接缺陷的认识3.5 其他焊接方式3.5.1 点焊3.5.2 钎焊第4章 轿车车身的类型与总体结构4.1 车身的结构类型4.1.1 车身的发展4.1.2 车身的造型4.1.3 车身结构与技术对策4.2 轿车车身的构造4.2.1 车身的承载形式4.2.2 轿车车身结构4.3 主要车身附属设备4.3.1 汽车保险杠4.3.2 仪表板总成4.3.3 汽车玻璃与玻璃升降器第5章 碰撞对车身的的影响5.1 车身碰撞的受力分析5.1.1 碰撞力分析5.1.2 力的合成与分解5.2 车身损伤的形式与变形倾向5.2.1 碰撞对承载式车身的的影响5.2.2 碰撞对非承载式车身的的影响5.3 车身变形尺寸的测量5.3.1 车身碰撞损伤的初步确定5.3.2 车身具体尺寸的测量第6章 车身板件的修理6.1 车身板件常用金属材料6.1.1 车身用金属材料的种类6.1.2 高强度钢板6.1.3 表面处理钢板6.1.4 铝合金6.2 车身板件的加强形式和损伤类型6.2.1 金属材料的性质6.2.2 车身板件的加强形式6.2.3 车身构件的损伤类型6.3 金属板件的修复成形工艺6.3.1 手工成形工艺6.3.2 利用拉拔工具进行整形操作6.3.3 金属的收缩操作6.3.4 板件的挖补操作6.3.5 填充成形6.3.6 铝的加工第7章 车身构件的更换与调整7.1 车身构件更换修理的判别7.1.1 技术因素……第8章 非金属车身的修理第9章 车身矫正技术附录参考文献

<<汽车车身修复技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>