

<<模具设计与制造基础>>

图书基本信息

书名：<<模具设计与制造基础>>

13位ISBN编号：9787304037390

10位ISBN编号：7304037393

出版时间：2007-1

出版时间：中央广播电视大学出版社

作者：高鸿庭 编

页数：231

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<模具设计与制造基础>>

### 内容概要

为了配合中央广播电视大学数控技术专业的教学，中央广播电视大学与机械工业教育发展中心合作共同组织编写了数控技术专业系列教材。

该系列教材的编写遵循教育部等三部委联合发布的《关于开展数控技术专业技能型紧缺人才培养的通知》精神，结合“中央广播电视大学人才培养模式改革和开放教育试点”研究工作的开展，立足职业为导向、学生为中心，以基础理论教学“必需、够用”为度，突出职业技能教学的地位，旨在培养学生具有一定的工程技术应用的能力，以适应工作岗位的实际需求。

数控加工技术在现代制造业中占有重要的地位，尤其是在各类模具的加工中，有着广泛的应用，并取得了显著的经济效益。

为适应社会发展和经济建设对制造业数控技术应用型人才的需要，机械行业与中央电大联合开办数控技术专业，《模具设计与制造基础》是为适应数控技术专业的教学需要，进一步拓宽数控加工的内容和知识面，在各院校模具专业教改经验的基础上编写的。

《模具设计与制造基础》以常用的冲压模具和塑料注射模的设计和制造技术为主线，力求全面：通俗地介绍模具设计与制造的基础知识。

《模具设计与制造基础》的特点是综合性强，同时注重内容的实用性和先进性。

通过本课程的学习，使学生了解冲压工艺与塑料成型工艺的基本知识，了解模具的结构，掌握冲模、注射模设计的原则和方法，以及模具加工和装配的基本知识，具备一定的模具设计和制造能力。

## <<模具设计与制造基础>>

### 书籍目录

0 绪论1 冲压工艺与冲压设备1.1 冲压工艺1.2 冲压设备的选用2 冲压成形的基本原理与常用冲压材料2.1 冲压成形的基本原理2.2 冷冲压材料3 冲裁工艺3.1 冲裁过程和冲裁间隙3.2 凸模与凹模刃口尺寸的确定3.3 冲裁件的排样3.4 冲压力和压力中心4 冲裁模的设计和制造4.1 冲裁模的分类4.2 冲裁模的典型结构4.3 冲裁模主要零件的设计及制造4.4 冲裁模的装配及调试&hellip;&hellip;5 弯曲工艺及弯曲模6 拉深工艺及拉深模7 其他成形工艺及成形模8 冲压工艺设计9 塑料成型工艺基础10 注射成型工艺及装备11 注射模的设计12 塑料模的制造13 模具材料及热处理模拟自测题参考文献

<<模具设计与制造基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>