

<<车削加工技术与训练>>

图书基本信息

书名：<<车削加工技术与训练>>

13位ISBN编号：9787304043650

10位ISBN编号：7304043652

出版时间：2009-4

出版时间：中央广播电视大学出版社

作者：于立辉，杨艳杰 编

页数：254

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车削加工技术与训练>>

内容概要

《全国中等职业教育规划教材：车削加工技术与训练》是中等职业学校教育教学项目车削加工技术与训练课程的配套教材。

教材打破传统学科体系课程模式，以职业岗位实际工作任务为载体设置学习情境，体现工作过程系统化教学理念，融理论、实践为一体，力图在培养学生专业能力的同时，促进其综合职业能力的形成。

<<车削加工技术与训练>>

书籍目录

学习情境1 车削加工基本知识与操作1.制造系统概述1.1 制造系统基本组成1.2 机械加工车间的管理方式1.3 生产过程与工艺过程2.车床基本知识与操作2.1 车削加工基本概念和加工范围2.2 卧式车床的结构与操作2.3 车床的润滑及保养要求2.4 车?常用量具的认识和使用2.5 车床刀具的选用2.6 车刀的刃磨2.7 车刀的安裝2.8 切削液的选择2.9 车床常用夹紧方式2.10 环境保护2.11 车削加工安全操作规程3.车工应具备的社会行为和沟通能力3.1 行为3.2 沟通学习情境2 台阶轴零件加工1.加工任务1.1 委托工件的技术信息1.2 加工工作流程1.3 客户和学徒1.4 协作处理加工委托1.5 轴类零件加工的前期计划2.信息收集2.1 认识轴类零件2.2 零件加工质量及检验方法2.3 端面、外圆和台阶的车削2.4 切槽和切断3.执行工作计划3.1 信息分析“轴类零件加工”3.2 制定加工工作计划4.加工 / 解释说明4.1 前期计划4.2 进行加工 / 解释说明5.检查工作质量6.练习作业6.1 加工图样6.2 考核标准学习情境3 套类零件加工1.加工任务1.1 委托工件的技术信息1.2 加工工作流程1.3 套类零件加工的前期计划2.信息收集2.1 内孔的技术要求2.2 刀具知识2.3 麻花钻的刃磨和装夹2.4 钻孔2.5 车孔2.6 铰圆柱孔2.7 车槽2.8 套类工件的车削质量分析3.执行工作计划.....学习情境4 锥面零件加工学习情境5 成型面及表面修饰零件加工学习情境6 三角螺纹零件加工学习情境7 梯形螺纹零件加工学习情境8 偏心零件加工学习情境9 细长轴零件加工附表参考书目

<<车削加工技术与训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>