第一图书网, tushu007.com

<<汽车车身修复技术>>

图书基本信息

书名：<<汽车车身修复技术>>

13位ISBN编号：9787304045128

10位ISBN编号：7304045124

出版时间：2010-6

出版时间：中央广播电视大学出版社

作者：李新起 编

页数：302

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《全国高等学校高职高专汽车类专业规划教材：汽车车身修复技术》从“汽车运用、维修企业岗位要求”分析入手，结合多年高等职业技术院校培养高等技术应用型人才的经验，确定课程体系、教学目标和教材的结构与内容，强化教材的针对性和实用性。
根据“以汽车运用与维修技能为主线、相关知识为支撑”的编写思路，精练教材内容，切实落实“管用、够用、适用”的教学指导思想。
根据院校的教学设备和汽车行业的发展趋势，合理安排教学内容。
在使学生掌握典型汽车的相关知识和运用、检测、维修技能的基础上，介绍其他车型，尤其介绍能够体现先进技术的相关内容，既保证教材的可操作性，又体现先进性。

<<汽车车身修复技术>>

书籍目录

第一章 车身维修的意义和特点第一节 车身维修的意义和特点一、车身的损伤及维修的意义二、车身维修的特点三、车身维修的要求第二节 车身维修的工艺过程及标准简介一、车身维修的工艺过程二、车身维修的标准介绍第二章 钣金展开第一节 概述一、展开图与展开画法二、可展表面与不可展表面第二节 平行线展开法一、棱柱面管件的展开二、圆柱面的展开三、椭圆柱面的展开四、扭曲矩形管的展开五、孔的展开第三节 一般位置线段实长的求法一、直角三角形法二、旋转法第四节 放射线展开法一、棱锥面的展开二、圆锥面的展开三、孔的展开第五节 三角线展开法一、三角线法展开原理二、三角线展开法实例第六节 板厚处理一、根据构件断面形状进行板厚处理二、根据构件接口形式进行板厚处理第三章 手工成形技术与焊接第一节 钣金手工成形基本技术一、矫正操作二、折弯和制筋三、收边和放边四、咬口工艺五、曲面制作第二节 氧一乙炔焊与气割一、气焊与气割设备二、气焊操作相关工艺参数三、气焊作业操作技术概述四、气割及气割操作技术五、气焊与气割安全技术第三节 气体保护焊一、气体保护焊原理二、气体保护焊的焊接材料三、气体保护焊操作的相关工艺参数四、气体保护焊基本操作及要领第四节 手工电弧焊一、手工电弧焊的基本原理二、电焊条的基本内容三、手工电弧焊基本操作及要领四、焊接变形及变形控制、矫正五、焊接缺陷的认识第五节 其他焊接方式一、点焊二、钎焊……第四章 轿车车身的类型与总体结构第五章 碰撞对车身的影响第六章 车身板件的修理第七章 车身构件的更换与调整第八章 非金属车身的修理第九章 车身矫正技术

章节摘录

需要说明的是，这4个固定点同时也作为车身尺寸测量的水平面基准，因此必须保证这4个点的尺寸没有变化时才能作为永久性的拉伸固定点使用，当底盘部位可供夹持的固定点不足4个时，要首先矫正出4个固定点的位置，并保证其基本尺寸的正确。

为使拉伸矫正时的车身更加稳固，有时需要另外再找出几处车身固定点，这些固定位置的选择要有一定的依据。

首先这些附加的固定点必须是能够承受较大的反作用力的部位，在不承力的地方做多少固定点也是没有意义的；第二，这些固定点要选择在车身没有损伤的部位，这些部位的总体形状尺寸没有变化，可以永久使用。

对于拉伸部位周围的限制性固定更加重要，它保证需要矫正的部位可以得到更大的矫正力，同时还不会引起周围不需要矫正的部位产生变形。

在进行顺序矫正时，已经得到矫正的部位必须要进行定位，否则后续的拉伸操作又会造成整体的二次变形。

由于需要保证拉伸部位周围各个控制点位置的准确性，采用定位器来进行固定是非常好的方法。

定位器是定位器测量系统中用于测量车身上控制点的位置的专用工具，有销式定位器和螺旋固定定位器等几种形式，它的测量原理在第5章中已经简单介绍过了。

定位器在车身维修中还有一个作用就是对控制点位置的固定，在进行车身构件更换时采用定位器固定构件的位置可以大大提高安装定位的准确性和操作难度。

螺旋定位器是采用螺栓与螺纹的固定方式对控制点来进行固定的，可以承受很大的力，因此在对车身需要拉伸矫正的部位周围的正确控制点进行固定时也可以采用它。

由于对周围不需矫正的部位进行固定的固定点在拉伸时承受非常大的反作用力，因此有时单独采用一种固定的方式很难承受巨大的拉力，搞不好还会损坏固定装置和破坏原有的正确控制点的位置，因此有必要进行多重的固定。

尽量使用更多的定位工具对损伤位置周围进行固定，在损伤部位周围没有合适的固定点的情况下，也可以采取焊接临时钢片的方法，制造出一些可以夹持的固定点，用夹具完成固定。

综合以上所述，可以总结出以下几点，在进行车身矫正时要加以注意：　　对于整体承载式车身必须使用多点固定的方式进行拉伸时的车身固定，一般要保证至少4个尺寸正确的固定点，并根据车身结构和拉伸时的受力状况额外增加需要的固定点。

对于损坏部位周围的固定一定要保证位置准确不变，尽量多找几个固定点，确保能够承受拉伸时的反作用力。

对车身部件和板件进行拉伸矫正时尽量使用多点牵拉和多向牵拉的方法，减少各点的受力，保证板件的安全和扩大矫正范围，提高矫正的精度。

……

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com