

<<汽车认识实训>>

图书基本信息

书名：<<汽车认识实训>>

13位ISBN编号：9787304045210

10位ISBN编号：7304045213

出版时间：2010-6

出版时间：中央广播电视大学出版社

作者：弋国鹏 编

页数：339

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<汽车认识实训>>

内容概要

《全国高等学校高职高专汽车类专业规划教材：汽车认识实训》从“汽车运用、维修企业岗位要求”分析入手，结合多年高等职业院校培养高等技术应用型人才的经验，确定课程体系、教学目标和教材的结构与内容，强化教材的针对性和实用性。

根据“以汽车运用与维修技能为主线、相关知识为支撑”的编写思路，精练教材内容，切实落实“管用、够用、适用”的教学指导思想。

《全国高等学校高职高专汽车类专业规划教材：汽车认识实训》根据院校的教学设备和汽车行业的发展趋势，合理安排教学内容。

在使学生掌握典型汽车的相关知识和运用、检测、维修技能的基础上，介绍其他车型，尤其介绍能够体现先进技术的相关内容，既保证教材的可操作性，又体现先进性。

<<汽车认识实训>>

书籍目录

绪论一、实训内容二、实训目的与要求三、教具与工具四、理论讲解五、实训方法六、实训过程七、实训作业第一章 汽车发动机的工作原理和总体结构认识实训一、实训内容二、实训目的与要求三、教具与工具四、理论讲解五、实训方法六、实训过程七、实训作业第二章 发动机机体组及曲柄连杆机构的认识实训一、实训内容二、实训目的与要求三、教具与工具四、理论讲解五、实训方法六、实训过程七、实训作业第三章 发动机配气机构的认识实训一、实训内容二、实训目的与要求三、教具与工具四、理论讲解五、实训方法六、实训过程七、实训作业第四章 化油器式发动机的燃油系统的认识实训一、实训内容二、实训目的与要求三、教具与工具四、理论讲解五、实训方法六、实训过程七、实训作业第五章 汽油喷射发动机的燃油系统的认识实训一、实训内容二、实训目的与要求三、教具与工具四、理论讲解五、实训方法六、实训过程七、实训作业第六章 柴油机燃油供给系统的认识实训一、实训内容二、实训目的与要求三、教具与工具四、理论讲解五、实训方法六、实训过程七、实训作业...第七章 润滑系统的认识实训第八章 冷却系统的认识实训第九章 发动机点火系统的认识实训第十章 发动机的拆装实训第十一章 汽车传动系统的概述第十二章 离合器的认识实训第十三章 手动变速器的认识实训第十四章 汽车自动变速器的认识实训第十五章 万向传动装置的认识实训第十六章 驱动桥的认识实训第十七章 车架与车桥的认识实训第十八章 车轮与轮胎的认识实训第十九章 汽车悬架的认识实训第二十章 汽车转向系统的认识实训第二十一章 汽车制动系统的认识实训

章节摘录

通过配气相位图，可以直观地看出气门启、闭时刻相对于活塞上下止点的位置、气门的提前角和迟后角、气门的实际开启时间对应的曲轴转角以及气门重叠角等。

5.配气相位对发动机工作性能的影响配气相位四个角度的大小，对发动机性能有很大影响：进气提前角增大或排气迟后角增大使重叠角增大时，会出现废气倒流，新鲜气体随废气排出现象，影响充气量和造成燃料的浪费；若重叠角过小，又会造成排气不彻底和进气量减少。

对发动机性能影响最大的是进气迟后角。

该角过小，气门早关影响充气量；该角过大，进气门晚关，会由于活塞上行，汽缸内压力升高，将进入汽缸内的气体重新又压回到进气道内，同样影响发动机的进气量。

排气提前角过大，将有做功能力的高温高压气体排出汽缸，造成发动机功率下降，油耗增大；由于排气压力过高还会造成排气管产生放炮现象。

排气提前角过小，不但会造成因排气阻力而增加发动机的功耗，还可能造成发动机过热。

合理的配气相位是根据发动机结构形式、转速等因素通过反复试验而确定的。

结构不同，配气相位也不同。

大多数发动机的配气相位是不能改变的。

发动机在这一转速下运转时，配气相位最合适，而在其他转速下运转时，配气相位就不是最合适的。

现在，有采用集中控制系统的发动机，其配气相位可以随发动机转速、负荷变化而自动调整。

调整装置装在凸轮轴正时齿轮（或正时链轮）与凸轮轴之间，接受集中控制系统电脑的指令，对发动机配气相位进行自动调整。

6.气门间隙 进、排气门头部直接位于燃烧室内，而排气门整个头部又位于排气通道内，因此受到的温度更高。

在此高温下，气门会因受热膨胀而伸长。

由于气门传动组零件都是刚性体，假如在冷态时各零件之间不留间隙，受热膨胀的气门就会使气门关闭不严而漏气，导致发动机功率下降，燃油消耗增加，发动机过热，甚至不能起动。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>