

<<数控机床加工工艺>>

图书基本信息

书名：<<数控机床加工工艺>>

13位ISBN编号：9787304050573

10位ISBN编号：7304050578

出版时间：2011-3

出版时间：中央广播电视大学出版社

作者：朱虹

页数：216

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控机床加工工艺>>

### 内容概要

《中等职业教育技能人才培养培训创新教材：数控机床加工工艺（数控技术应用专业适用）》作为中央广播电视中等专业学校数控技术专业“双证”系列教材之一，以数控操作工国家职业资格标准为依据，以数控加工工艺过程为主线，以数控操作工岗位应具备的综合能力为目标，以培养学生的职业能力为核心来设计内容体系。

本书特色之一在于内容适度易懂、针对性强、重点难点突出。

其中，基础理论以必需和够用为度，力求简单实用；应用知识以生产实践需要为依据，力求全面够用；重点知识给予特殊对待，力求以最简单的描述达到最理想的效果。

特色之二在于实践性强、文字简练，图文并茂。

数控技术的本质在于实践，本文充分体现知识的应用性，每个知识点又附有应用实例，且各章均附有习题，便于读者及时巩固所学知识。

## <<数控机床加工工艺>>

### 书籍目录

0 绪论1 数控机床2 数控加工刀具3 数控机床夹具4 数控加工量具5 数控加工工艺基础6 数控车削加工工艺7 数控铣削加工工艺8 加工中心加工工艺9 数控电加工工艺参考文献

<<数控机床加工工艺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>