第一图书网, tushu007.com

<<数控编程与操作综合实训>>

图书基本信息

书名：<<数控编程与操作综合实训>>

13位ISBN编号：9787304050580

10位ISBN编号：7304050586

出版时间：2011-3

出版时间：中央广播电视大学出版社

作者：李运杰 编

页数：324

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《中等职业教育技能人才培养培训创新教材：数控编程与操作综合实训（数控技术应用专业适用）》是培养数控技术专业技术人才的实训教材，是数控加工编程与操作的核心部分，与职业资格证书的要求衔接，属于“双证”课程中不可或缺的教材。
本书主要讲授数控加工编程与操作实训的主要知识和技能，由浅入深，循序渐进，其特点是：培养适应行业、企业需要，具有从事数控车、数控铣、加工中心手工编程与操作综合职业能力的人才；在内容和章节的安排上，充分考虑中等职业学生心理特点和认知规律；坚持专业性和应用性相结合，满足企业需求，按照国家中等职业标准，培养数控加工中级职业技能人才；具体内容按项目划分，以任务作为引导，从简单到复杂，层层深入，直指中级技能。

<<数控编程与操作综合实训>>

书籍目录

项目1 安全文明生产实训任务1.1 数控机床安全操作规程实训1.1.1 安全生产总则及安全操作规程1.1.2 文明生产1.1.3 实训报告任务1.2 数控机床的日常维护与保养实训1.2.1 数控机床的日常维护与保养1.2.2 实训内容及要求项目2 数控车床加工零件准备实训任务2.1 数控车床加工工件前的加工准备实训2.1.1 装夹工件与刀具及建立坐标系实训2.1.2 绝对坐标编程与相对坐标编程实训2.1.3 数控加工程序准备实训2.1.4 实训内容及要求任务2.2 刀具补偿实训2.2.1 刀具位置及长度补偿实训2.2.2 刀具半径补偿实训2.2.3 实训内容及要求项目3 数控车床加工零件实训任务3.1 阶梯轴加工实训3.1.1 直线插补轴向排料实训3.1.2 直线插补径向排料实训3.1.3 实训内容及要求任务3.2 直线圆弧组成的轴类零件加工实训3.2.1 粗加工复合固定循环指令的应用3.2.2 精加工复合固定循环指令的应用3.2.3 实训内容及要求任务3.3 带外螺纹的轴类零件加工实训3.3.1 用G32加工外螺纹实训3.3.2 复合固定循环指令加工外螺纹实训3.3.3 带外螺纹的轴类零件加工操作3.3.4 实训内容及要求任务3.4 套类零件内孔加工实训3.4.1 加工套类零件内孔3.4.2 套类零件加工操作3.4.3 内孔车削推荐切削条件及切削用量3.4.4 实训内容及要求任务3.5 带内螺纹套类零件内孔加工实训3.5.1 加工工件内螺纹3.5.2 应用复合固定循环指令G76加工内螺纹3.5.3 实训内容及要求任务3.6 含沟槽类零件的车削加工3.6.1 数控车削沟槽的刀具与切削用量3.6.2 槽类零件的数控车削加工3.6.3 实训内容及要求任务3.7 制造数控车中级课题任务3.8 数控车仿真加工项目4 数控铣床加工准备实训任务4.1 装夹工件及建立坐标系实训4.1.1 装夹工件实训4.1.2 建立工件坐标系实训4.1.3 实训内容与要求任务4.2 绝对坐标编程与相对坐标编程实训4.2.1 绝对坐标G90编程实训4.2.2 相对坐标G91编程实训4.2.3 G90与G91综合应用编程实训4.2.4 实训内容与要求任务4.3 刀具补偿实训4.3.1 刀具长度补偿实训4.3.2 刀具半径补偿实训4.3.3 实训内容及要求项目5 数控铣床加工零件实训任务5.1 加工零件二维外轮廓实训5.1.1 粗加工零件二维外轮廓编程实训5.1.2 实训内容及要求任务5.2 加工零件二维内轮廓实训5.2.1 内轮廓粗加工编程实训5.2.2 内轮廓精加工编程实训5.2.3 实训内容及要求任务5.3 二维带岛屿的内型腔零件加工实训5.3.1 粗加工二维带岛屿的内型腔零件实训5.3.2 精加工二维带岛屿的内型腔零件实训5.3.3 实训内容及要求5.3.4 相关知识任务5.4 数控铣床综合加工实训5.4.1 数控铣床综合课题加工实训5.4.2 实训内容及要求任务5.5 数控铣仿真加工实训项目6 加工中心编程与操作实训任务6.1 加工中心加工零件准备实训6.1.1 加工中心操作准备实训6.1.2 工件装夹及坐标系建立实训6.1.3 数控加工程序及刀具准备实训6.1.4 加工程序检验实训6.1.5 相关知识6.1.6 实训内容及要求任务6.2 加工中心加工零件实训6.2.1 粗精加工工件通孔实训6.2.2 加工中心加工含螺纹孔工件实训6.2.3 实训内容及要求6.2.4 加工中心加工孔的相关知识任务6.3 加工中心综合实训6.3.1 加工中心综合实训一6.3.2 加工中心综合实训二6.3.3 实训内容及要求任务6.4 加工中心仿真加工实训附表A附表B参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com