

<<机械制造实习>>

图书基本信息

书名：<<机械制造实习>>

13位ISBN编号：9787305051173

10位ISBN编号：7305051179

出版时间：2008-8

出版时间：南京大学出版社

作者：刘亚文 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造实习>>

内容概要

本书是根据国家教育部新近颁布的“金工实习教学基本要求”的文件精神，以“学习工艺知识，增强工程实践能力，提高综合素质，培养创新意识和创新能力”为宗旨，结合作者多年的生产实践和金工实习的教学经验编写的。

全书共分十五章，内容有机械制造系统基础知识、工程材料基础知识、铸造、锻压、焊接、车削加工、铣削、刨削、磨削及齿形加工、钳工、非金属材料成形、数控加工基础、数控车削加工、数控铣削加工及加工中心、特种加工、计算机辅助设计与制造以及快速成型技术。

本教材可作为高等工科院校机械类、近机械类及非机械类专业的机械制造实习的教材，也可供高等职业教育、成人教育等同类专业选用。

<<机械制造实习>>

书籍目录

1 机械制造系统基础知识 1.1 机械产品制造过程 1.1.1 机械产品设计 1.1.2 机械产品加工方法 1.2 机械产品质量 1.2.1 零件的加工质量 1.2.2 装配质量 1.3 计量器具 1.3.1 量具 1.3.2 量仪 1.4 机械加工工艺规程 1.4.1 机械加工工艺过程的组成 1.4.2 工件加工时的定位、基准及机床夹具 1.4.3 机械加工工艺规程的制定 复习思考题2 工程材料基础知识 2.1 工程材料分类及应用 2.1.1 金属材料 2.1.2 有机高分子材料 2.1.3 无机非金属材料 2.1.4 复合材料 2.2 钢的热处理技术 2.2.1 钢的热处理基本原理 2.2.2 钢的普通热处理 2.2.3 钢的表面热处理 2.2.4 热处理常用设备 2.2.5 热处理常见缺陷及防止方法 复习思考题3 铸 造 3.1 砂型铸造 3.1.1 铸型结构和型(芯)砂种类 3.1.2 造型方法 3.1.3 铸造工艺设计基础 3.2 特种铸造 3.2.1 熔模铸造 3.2.2 压力铸造 3.2.3 低压铸造 3.2.4 金属型铸造 3.2.5 离心铸造 3.3 金属的熔炼、浇注及铸件的落砂、清理 3.3.1 金属时熔炼 3.3.2 浇注 3.3.3 铸件的落砂及清理 3.4 铸件缺陷分析及铸件质量检验 3.4.1 铸件缺陷分析 3.4.2 铸件质量检验 复习思考题4 锻 压 4.1 锻造 4.1.1 锻造工艺基础 4.1.2 自由锻造 4.1.3 模型锻造 4.1.4 胎模锻造 4.1.5 特种锻造简介 4.2 板料冲压 4.2.1 中压设备 4.2.2 中压基本工序 4.2.3 冲压模具 4.2.4 中压新工艺简介 复习思考题5 焊 接 5.1 手工电弧焊 5.1.1 手工电弧焊焊接系统 5.1.2 手工电弧焊设备 5.1.3 手工电弧焊焊接工艺 5.1.4 手工电弧焊操作 5.2 二氧化碳气体保护焊 5.2.1 二氧化碳气体保护焊焊接系统 5.2.2 二氧化碳气体保护焊焊机 5.2.3 二氧化碳气体保护焊焊接参数 5.2.4 二氧化碳气体保护焊操作 5.3 氩弧焊 5.3.1 熔化极氩弧焊6 车削加工7 铣削、刨削、磨削及齿形加工8 钳工9 非金属材料成形10 数控加工基础11 数控车削加工12 数控铣、加工中心13 特种加工14 计算机辅助设计与制造15 快速成型技术参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>