

<<金属切削原理与刀具>>

图书基本信息

书名：<<金属切削原理与刀具>>

13位ISBN编号：9787305088032

10位ISBN编号：730508803X

出版时间：2011-8

出版时间：南京大学出版社

作者：张立娟，蒋学亮 编

页数：235

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属切削原理与刀具>>

内容概要

《高职高专“十二五”规划教材（机械专业系列）：金属切削原理与刀具》是以满足高等职业教育人才培养为基本宗旨，以切削加工刀具的基本知识为起点，详尽地介绍了切削加工的基本知识、金属加工的主要现象和规律、切削基本理论的应用、车刀、铣刀、麻花钻、砂轮、螺纹刀具、数控刀具等，本书内容丰富详实，图文并茂，通俗易懂。

<<金属切削原理与刀具>>

书籍目录

课题一 切削加工的基本知识任务1 认识刀具任务2 选择刀具材料任务3 刀具的组成及刀具的几何角度任务4 绘制常用车刀的刀具简图与刀具刃磨课题二 金属加工的主要现象和规律任务1 切削中的变形及切屑的种类任务2 切屑的控制与断屑任务3 切削力与切削温度任务4 积屑瘤任务5 加工硬化任务6 刀具的磨损与刀具耐用度课题三 切削基本理论的应用任务1 材料的切削加工性任务2 加工后的表面质量任务3 切削液的选用任务4 切削用量的合理选择任务5 刀具几何参数的选择课题四 车刀任务1 车刀的分类任务2 机夹可转位车刀的使用及选择任务3 径向成形车刀课题五 孔加工刀具任务1 麻花钻任务2 深孔刀具与铰刀任务3 修磨与群钻课题六 铣刀任务1 铣刀的种类和用途任务2 铣刀的磨损与铣刀寿命任务3 合理选择铣刀的几何参数和铣削用量课题七 螺纹刀具课题八 砂轮任务1 磨削运动任务2 砂轮任务3 磨削过程课题九 拉刀任务1 拉刀的类型课题十 数控刀具任务1 数控机床刀具任务2 数控刀具的工具系统参考文献

<<金属切削原理与刀具>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>