第一图书网, tushu007.com

<<金工实习>>

图书基本信息

书名：<<金工实习>>

13位ISBN编号：9787305103803

10位ISBN编号：7305103802

出版时间：2012-8

出版时间：张克义、 章国庆 南京大学出版社 (2012-08出版)

作者：张克义，章国庆，俞逸君 编

页数：253

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《普通高等院校“十二五”教材：金工实习》在编写过程中重点把握工程材料及机械制造基础课的分工与配合，并注意单工种的工艺分析。
主要内容有材料及成形、铸造、锻造、焊接、量具与测量、钳工、车工、铣工、刨工、磨工、数控车床、数控铣床、电火花线切割等方面的基础知识、基本加工工艺方法及操作要领等共12个章节。
每个章节结合生产实践，选取生产中的应用实例，以实践教学要求为基础，以实际应用为主线，把抽象零散的教材内容连接起来，说明该部分内容是什么、有什么作用。
本教材在材料牌号、技术条件、技术术语等方面均采用最新国家标准和法定计量单位，编写中注重程序化，即教师教课与学生实习按规范化的程序进行，教师讲一点，学生练一点，教师再讲一点，学生再练一点，如此反复进行。
这种程序化的教与学相结合，既有助于教师教学，又有助于学生学习。

第一图书网, tushu007.com

书籍目录

绪论第一篇 工程材料基础知识 第1章 工程材料第二篇 材料成形加工 第2章 铸造 第3章 锻压 第4章 焊接第三篇 金属切削加工 第5章 切削加工的基本知识 第6章 车削 第7章 铣削、磨削和刨削 第8章 钳工第四篇 现代加工技术 第9章 数控加工基础 第10章 数控车削 第11章 数控铣削与加工中心 第12章 数控电火花加工

编辑推荐

《金工实习》由张克义、章国庆主编，在编写过程中重点把握工程材料及机械制造基础课的分工与配合，并注意单工种的工艺分析。
主要内容有材料及成形、铸造、锻造、焊接、量具与测量、钳工、车工、铣工、刨工、磨工、数控车床、数控铣床、电火花线切割等方面的基础知识、基本加工工艺方法及操作要领等共12个章节。
每个章节结合生产实践，选取生产中的应用实例，以实践教学要求为基础，以实际应用为主线，把抽象零散的教材内容连接起来，说明该部分内容是什么、有什么作用。
本教材在材料牌号、技术条件、技术术语等方面均采用最新国家标准和法定计量单位，编写中注重程序化，即教师教课与学生实习按规范化的程序进行，教师讲一点，学生练一点，教师再讲一点，学生再练一点，如此反复进行。
这种程序化的教与学相结合，既有助于教师教学，又有助于学生学习。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com