

<<金工实习>>

图书基本信息

书名：<<金工实习>>

13位ISBN编号：9787305103803

10位ISBN编号：7305103802

出版时间：2012-8

出版时间：张克义、章国庆 南京大学出版社 (2012-08出版)

作者：张克义，章国庆，俞逸君 编

页数：253

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金工实习>>

内容概要

《普通高等院校“十二五”教材：金工实习》在编写过程中重点把握工程材料及机械制造基础课的分工与配合，并注意单工种的工艺分析。

主要内容有材料及成形、铸造、锻造、焊接、量具与测量、钳工、车工、铣工、刨工、磨工、数控车床、数控铣床、电火花线切割等方面的基础知识、基本加工工艺方法及操作要领等共12个章节。

每个章节结合生产实践，选取生产中的应用实例，以实践教学要求为基础，以实际应用为主线，把抽象零散的教材内容连接起来，说明该部分内容是什么、有什么作用。

本教材在材料牌号、技术条件、技术术语等方面均采用最新国家标准和法定计量单位，编写中注重程序化，即教师教课与学生实习按规范化的程序进行，教师讲一点，学生练一点，教师再讲一点，学生再练一点，如此反复进行。

这种程序化的教与学相结合，既有助于教师教学，又有助于学生学习。

<<金工实习>>

书籍目录

绪论第一篇 工程材料基础知识 第1章 工程材料第二篇 材料成形加工 第2章 铸造 第3章 锻压 第4章 焊接第三篇 金属切削加工 第5章 切削加工的基本知识 第6章 车削 第7章 铣削、磨削和刨削 第8章 钳工第四篇 现代加工技术 第9章 数控加工基础 第10章 数控车削 第11章 数控铣削与加工中心 第12章 数控电火花加工

<<金工实习>>

编辑推荐

《金工实习》由张克义、章国庆主编，在编写过程中重点把握工程材料及机械制造基础课的分工与配合，并注意单工种的工艺分析。

主要内容有材料及成形、铸造、锻造、焊接、量具与测量、钳工、车工、铣工、刨工、磨工、数控车床、数控铣床、电火花线切割等方面的基础知识、基本加工工艺方法及操作要领等共12个章节。

每个章节结合生产实践，选取生产中的应用实例，以实践教学要求为基础，以实际应用为主线，把抽象零散的教材内容连接起来，说明该部分内容是什么、有什么作用。

本教材在材料牌号、技术条件、技术术语等方面均采用最新国家标准和法定计量单位，编写中注重程序化，即教师教课与学生实习按规范化的程序进行，教师讲一点，学生练一点，教师再讲一点，学生再练一点，如此反复进行。

这种程序化的教与学相结合，既有助于教师教学，又有助于学生学习。

<<金工实习>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>