

<<机械制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787308051125

10位ISBN编号：7308051129

出版时间：2007-1

出版时间：浙江大学出版社

作者：陈德生

页数：190

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺学>>

内容概要

《机械制造工艺学》共分六章，主要内容包括机械加工工艺规程设计、机床夹具设计、机械加工精度、机械加工表面质量、机械装配工艺规程设计及先进制造技术。

另外，为了便于学习和利用教学，各章后均附有习题和思考题。

《机械制造工艺学》可作为高等工科院校“机械设计制造及其自动化”专业及相关专业的教材，也可供从事机械制造的工程技术人员参考。

<<机械制造工艺学>>

书籍目录

绪论第一章 机械加工工艺规程设计第一节 基本概念第二节 机械加工工艺规程的制订过程第三节 工件的装夹第四节 工艺路线的制定第五节 余工余量、工序尺寸及公差的确 定第六节 工艺尺寸链第七节 机械加工的生产率和经济性第八节 成组技术第九节 计算机辅助工艺规程设计习题与思考题第二章 机床夹具设计原理第一节 概述第二节 定位方式与定位元件第三节 工件在夹具中的夹紧第四节 各类机床夹具第五节 其他机床夹具第六节 机床夹具设计方法与步骤习题与思考题第三章 机械加工精度第一节 概述第二节 工艺系统的几何误差对加工精度的影响第三节 工艺系统的受力变形对加工精度的影响第四节 工艺系统的受热变形对加工精度的影响第五节 加工误差的统计分析第六节 保证和提高加工精度的途径习题与思考题第四章 机械加工表面质量第一节 基本概念第二节 机械加工的 表面粗糙度第三节 机械加工表面第四节 机械加工中的振动习题与思考题第五章 机械装配工艺过程设计第一节 机器的装配工艺过程第二节 装配工艺规程的制定第三节 机器结构的装配工艺性第四节 装配尺寸链第五节 保证装配精度的装配方法习题与思考题第六章 先进制造技术第一节 现代制造技术的发展第二节 现代制造工艺技术第三节 自动化加工技术第四节 先进制造生产模式习题与思考题参考文献

<<机械制造工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>