

<<公差配合与检测技术基础>>

图书基本信息

书名：<<公差配合与检测技术基础>>

13位ISBN编号：9787308053648

10位ISBN编号：7308053644

出版时间：2007-7

出版时间：浙江大学出版社

作者：孙树礼

页数：196

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<公差配合与检测技术基础>>

### 内容概要

本书重点介绍公差配合与检测技术基础的基本术语、基本理论和基本知识。

全书内容包括绪论、公差与配合、形位公差与检测、表面粗糙度、公差配合标准的选用、测量技术基础、常用标准件及结合件的公差与检测、渐开线圆柱齿轮的公差与检测、圆锥和角度公差与检测、尺寸链基础共10章。

本书根据应用型本科学生的特点，精选内容，书中采用最新的国家标准，安排了一定数量的例题和习题，配备了大量的图表。

本书可作为应用型本科院校的机械工程一级学科的主干技术基础课程教材，也可供近机类各专业师生以及工程技术人员使用和参考。

## &lt;&lt;公差配合与检测技术基础&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 绪论 1.1 制造业中的互换性 1.1.1 互换性的概述 1.1.2 互换性的分类 1.1.3 互换性的作用 1.1.4 互换性的实现 1.2 公差标准与检测 1.3 标准与标准化 1.3.1 标准 1.3.2 标准化 1.3.3 优先数和优先数系标准 1.4 本课程研究的对象、基本特点及要求 习题第2章 公差与配合 2.1 概述 2.2 基本术语和定义 2.2.1 有关“尺寸”方面 2.2.2 有关“公差与偏差”方面 2.2.3 有关“配合”方面 2.3 标准公差系列 2.3.1 标准公差等级及代号 2.3.2 标准公差因子 2.3.3 基本尺寸分段 2.3.4 标准公差值 2.4 基本偏差系列 2.4.1 基本偏差及其代号 2.4.2 轴的基本偏差数值 2.4.3 孔的基本偏差数值 2.5 公差与配合在图上的标注 2.6 公差带与配合的标准化 2.7 线性尺寸的未注公差 2.7.1 一般公差 2.7.2 线性尺寸的未注公差 习题第3章 形位公差与检测 3.1 概述 3.2 形状公差及其公差带 3.2.1 形状公差及其公差带 3.2.2 位置公差及其公差带 3.3 公差原则 3.3.1 独立原则 3.3.2 相关原则 3.4 形位误差的评定与检测原则 3.4.1 形位误差的评定 3.4.2 形位误差的检测原则 习题第4章 表面粗糙度 4.1 概述 4.2 表面粗糙度对产品质量的影响 4.3 表面粗糙度的评定方法 4.3.1 表面粗糙度基本术语 4.3.2 表面粗糙度评定参数 4.3.3 表面粗糙度评定参数数值 4.3.4 表面粗糙度的标注 4.4 表面粗糙度的检测方法 4.4.1 比较法 4.4.2 光切法 4.4.3 针描法 习题第5章 公差与配合标准的选用 5.1 概述 5.2 尺寸公差与配合的选用 5.2.1 基准制的选用.....第6章 测量技术基础第7章 常用标准件及结合件的公差与检测第8章 渐开线圆柱齿轮的公差与检测第9章 圆锥和角度公差与检测第10章 尺寸链基础参考文献

<<公差配合与检测技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>