

<<塑料模具设计与成型分析>>

图书基本信息

书名：<<塑料模具设计与成型分析>>

13位ISBN编号：9787308062879

10位ISBN编号：7308062872

出版时间：2008-12

出版时间：浙江大学出版社

作者：蔡娥 编著

页数：306

字数：480000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料模具设计与成型分析>>

内容概要

本书共六章，分为三个单元，即模具基础知识(第1、2章)、UG NX MoldWizard模具设计及应用实例(第3、4章)、Moldflow模具分析及应用实例(第5、6章)。

本书内容涵盖塑料模具基础知识及塑料模具设计、成型分析全过程，由浅入深、贯穿实例。随书光盘包括书中实例(.prt)和操作视频(.swf)。

本书可作为高等院校机械及相关专业的模具专业课教材，也可作为各类培训机构的模具专业技能培训教材，或作模具行业相关工程师的自学、参考教材。

<<塑料模具设计与成型分析>>

书籍目录

第1章 注塑模具概述

- 1.1 塑料的广泛应用
 - 1.1.1 塑料的概念
 - 1.1.2 塑料的分类
 - 1.1.3 塑料成型方法
- 1.2 注塑模的基本结构
 - 1.2.1 注塑模基本组成
 - 1.2.2 注塑模基本结构
- 1.3 注塑模的脱模

第2章 注塑模具设计

- 2.1 浇注系统设计
 - 2.1.1 浇注系统概述
 - 2.1.2 浇注系统的形式
 - 2.1.3 流道设计
 - 2.1.4 浇口设计
 - 2.1.5 浇口位置的选择
- 2.2 成型系统设计
 - 2.2.1 塑料的成型收缩率
 - 2.2.2 注塑机参数对模具尺寸的影响
 - 2.2.3 型腔布局
 - 2.2.4 分型面
 - 2.2.5 成型零件设计
- 2.3 冷却系统设计
 - 2.3.1 冷却系统的重要性
 - 2.3.2 冷却回路各尺寸的确定
 - 2.3.3 冷却回路设置的基本原则
 - 2.3.4 常见冷却系统的结构
- 2.4 顶出系统设计
 - 2.4.1 顶出系统的功能
 - 2.4.2 顶出系统设计需要考虑的因素
 - 2.4.3 顶出装置
 - 2.4.4 流道残料的脱模方式
 - 2.4.5 二次顶出结构
 - 2.4.6 先复位的顶出装置
 - 2.4.7 定模顶出系统
 - 2.4.8 强制脱模

第3章 Moldwizard模具设计

- 3.1 什么是Moldwizard
- 3.2 载入模型
- 3.3 模具工具概览
 - 3.3.1 创建箱体(修补块)
 - 3.3.2 分割实体
 - 3.3.3 轮廓分割
 - 3.3.4 补实体
 - 3.3.5 曲面补片

<<塑料模具设计与成型分析>>

- 3.3.6 边缘补片
- 3.3.7 修剪区域补片
- 3.3.8 自动孔补片
- 3.3.9 已有的曲面
- 3.3.10 分型 / 补片删除
- 3.3.11 扩大曲面
- 3.3.12 面分割
- 3.4 分型管理概览
- 3.5 分型工具
 - 3.5.1 设计区域
 - 3.5.2 提取区域和分型线
 - 3.5.3 创建 / 删除补片面
- 3.6 标准模架
- 3.7 标准件概览
 - 3.7.1 标准件
 - 3.7.2 顶针
 - 3.7.3 滑块和顶料装置
 - 3.7.4 镶块
- 3.8 浇注系统
 - 3.8.1 浇口设计
 - 3.8.2 流道
- 3.9 冷却系统
 - 3.9.1 冷却系统简介
 - 3.9.2 管道及标准件设计
- 3.10 电极概览
- 3.11 后处理
 - 3.11.1 材料清单
 - 3.11.2 模具图纸
 - 3.11.3 视图管理器
 - 3.11.4 删除文件
- 第4章 衣架模具设计实例
 - 4.1 设计思路
 - 4.2 塑料件定位与布局
 - 4.2.1 项目初始化
 - 4.2.2 坐标设置
 - 4.2.3 插入工件
 - 4.3 塑料件分模
 - 4.3.1 型腔布局
 - 4.3.2 分型管理器
 - 4.4 模架调用
 - 4.4.1 导入模架
 - 4.4.2 AP板的设计
 - 4.4.3 BP板的设计
 - 4.5 标准件设计
 - 4.5.1 顶杆设计
 - 4.5.2 锁定块设计
 - 4.5.3 弹簧设计

<<塑料模具设计与成型分析>>

4.6 浇注系统设计

4.6.1 定位圈的设计

4.6.2 浇道衬套设计

4.6.3 流道系统设计

4.6.4 拉料杆设计

4.7 冷却系统设计

4.7.1 冷却水路

4.7.2 水嘴设计

4.7.3 水路系统后处理

4.8 模具零件清单

4.8.1 设计后处理

4.8.2 零件清单

4.9 工程图纸

4.9.1 总装图

4.9.2 组件图纸

第5章 Moldflow模具分析

5.1 Moldflow常用菜单

5.1.1 文件(File操作)

5.1.2 编辑(Edit)

5.1.3 视图(View)

5.1.4 建模(Modeling)

5.1.5 网格(Mesh)

5.1.6 分析(Analysis)

5.1.7 结果(Result)

5.1.8 报告(Report)

5.1.9 工具(Tools)

5.2 Moldflow材料库

5.2.1 材料描述

5.2.2 推荐成型工艺条件

5.2.3 流变特性

5.2.4 热特性

5.2.5 压力体积温度特性

5.2.6 机械特性

5.2.6 收缩特性

5.2.7 填充物特性

5.2.8 常用材料简介

5.3 相关术语

第6章 Moldflow分析实例

6.1 导入模型

6.1.1 网格划分与修补

6.1.2 厚度的修正

6.2 布局操作

6.3 浇注系统的创建

6.4 成型工艺条件

6.5 分析结果查看

参考文献

<<塑料模具设计与成型分析>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>