

<<汽车美容与装潢>>

图书基本信息

书名：<<汽车美容与装潢>>

13位ISBN编号：9787308068741

10位ISBN编号：7308068749

出版时间：1970-1

出版时间：浙江大学出版社

作者：孙斌

页数：307

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<汽车美容与装潢>>

前言

汽车行业的国家“十一五”规划的重点之一是解决发展规模和速度问题。

关于“十一五”汽车发展愿景，比较权威的信息是：1000万辆左右的年产量，10%左右的增长速度；5500万辆左右的汽车保有量，40辆/千人左右的汽车化水平；工业增加值占GDP的比重提高到2.5%

。而面对当前国内汽车行业的现状，我们可以看出，汽车工业要在“十一五”期间短短5年里实现如此巨大的增幅、如此强劲的增速，对汽车人才的需求十分迫切。

据中国汽车人才研究会2006年预测，未来5年，根据汽车发展的水平和需要，汽车后服务技能型人才供求矛盾不是渐增，而是激增，这意味着人才供求的结构性矛盾非常突出，不是哪类人才比较重要，而是各类人才都很重要；不是哪类人才紧缺，而是全面紧缺。

理性地看，汽车研发人才重要、汽车制造业人才重要、汽车维修业人才重要，而汽车营销和服务技能型人才等同样重要。

2005年教育部在高等职业技术学院设置指导意见中专门设立了汽车类专业，把汽车检测与维修技术、汽车电子技术、汽车技术服务与营销等专业划归其中，这为加强我国汽车后服务产业技能型人才的培养提供了一个很好的专业平台。

汽车后服务技能型人才培养的数量重要，质量更重要。所以，在大力发展汽车后服务技能型人才培养的过程中，广泛开展教学改革，认真搞好教材建设，是非常重要的。

为了适应当前汽车后服务技能型人才培养的需要，充分体现高等职业教育的特点，有利于培养出当前以及今后我国汽车行业急需的人才。

浙江大学出版社依托浙江省高教研究会及高职高专汽车类专业协作组，在对多年相关专业课程与教材建设及教学经验的认真研讨和总结的基础上，组织编写了这套“高职高专汽车类专业规划教材”。

<<汽车美容与装潢>>

内容概要

《汽车美容与装潢》是为满足汽车服务等专业，完成项目化教学任务而编写的。作者总结归纳了车身修复、美容和装饰的实践经验，配以通俗、简洁的语言，全面、系统地介绍了汽车美容的基础知识及实际操作方法。

主要包括：修复篇（轿车车身修复技术、涂装基本工艺）；美容篇（汽车美容基础、汽车美容护理设备与工具、汽车美容系列用品、汽车美容项目操作）；装潢篇（汽车内外装饰、汽车精品的选装）。

《汽车美容与装潢》可作为高等院校汽车类专业相关课程的教材，也适合汽车美容与装饰专业人员及汽车爱好者等阅读。

书籍目录

修复篇第一章 轿车车身修复技术第一节 轿车车身概述一、轿车车身的变迁二、车身的结构形式第二节 轿车车身结构一、轿车车身分类二、轿车车身壳体结构三、轿车车身壳体常用材料第三节 车身钣金修复基本工艺一、钣金修复常用设备及其使用二、钣金件矫正和薄板手工成型工艺三、轿车车身检验、测量与矫正四、钣金件焊接工艺第四节 车身典型板件损伤的修复一、轿车围护面的修复二、发动机罩的修复三、车门的修复四、车顶的修复五、车身塑料件的修复第二章 涂装基本工艺第一节 涂装基础知识一、调色的技术与常用方法二、涂料的组成与分类三、喷漆装备及其使用四、喷涂作业的安全与防护第二节 涂装工艺一、车身涂装前表面的处理二、底漆、中间涂料和面漆的涂装三、典型涂装工艺过程美容篇第三章 汽车美容基础第一节 汽车美容的概念一、汽车美容业的产生与发展二、汽车美容的含义第二节 汽车美容的目的、作用及原则一、汽车美容的目的二、汽车美容的作用三、汽车美容的依据与原则第三节 汽车美容的主要项目一、车表美容主要项目二、汽车内饰美容主要项目三、汽车漆面美容主要项目四、汽车整车美容操作工序第四节 汽车美容安全操作规程一、清洗、护理作业安全操作规程二、修补涂装作业安全操作规程三、电动、气动工具安全操作规程第四章 汽车美容护理设备第一节 汽车美容常用设备一、通用设备二、专用设备第二节 现代汽车美容设备一、便携式汽车清洗设备的性能特点与使用方法二、便携式微水洗车器的性能特点与使用方法三、无水洗车机的性能特点与使用方法四、往复式电脑洗车设备五、“凯旋门”往复式电脑洗车设备六、隧道式电脑洗车设备七、“凯旋门”隧道式电脑洗车设备第五章 汽车美容护理用品第一节 汽车清洗用品一、汽车清洗剂的作用二、汽车清洗剂除垢过程三、汽车清洗剂的种类四、汽车清洗剂部分产品介绍五、汽车美容黏土第二节 汽车护理用品一、研磨剂二、抛光剂三、还原剂四、如何正确选用研磨、抛光剂五、汽车蜡六、汽车护理用品部分产品介绍第三节 汽车保护用品一、汽车保护用品的分类二、汽车部分保护用品介绍第六章 汽车美容项目操作第一节 汽车车表美容项目操作一、车表美容工具、设备及用品二、汽车车身清洗三、汽车车身漆面开蜡、除蜡四、去除车身上的沥青及其他附着物五、打蜡护理六、不锈钢件、电镀件的清洁护理七、塑胶饰件的清洁护理八、轮毂、轮胎的清洁护理第二节 汽车车饰美容项目操作一、内饰美容工具、设备及用品二、汽车车饰美容的作用三、车饰美容护理的基本内容及程序四、车饰美容项目操作五、汽车车室污染与预防第三节 汽车漆面美容护理一、车身漆面美容工具、设备及用品二、汽车漆面美容的作用三、汽车漆面失光的原因四、汽车漆面失光处理五、车身漆面抛光六、车身漆面划痕处理七、漆面护理八、漆膜护理新技术装饰篇第七章 汽车内外装饰第一节 汽车内部装饰一、座椅装饰二、汽车桃木内饰三、汽车氧吧四、地板装饰五、汽车隔音六、汽车顶棚内衬装饰七、仪表板的装饰八、扶手箱的安装第二节 汽车外部装饰一、汽车面漆的特种喷涂装饰二、彩条及保护膜装饰三、前阻风板和后翼板装饰四、开天窗装饰……第八章 汽车精品的选装参考文献

章节摘录

汽车发展的100多年历史中，不管是汽车车身的材料，还是汽车车身的外形，都发生了巨大的变化。汽车车身形式在发展过程中主要经历了马车型汽车、箱型汽车、甲壳虫型汽车、船型汽车、鱼型汽车、楔型汽车等几个阶段。

汽车车身既是驾驶员的工作场所，也是容纳乘客和货物的场所，能够从外形上满足各种年龄、各种阶层甚至各种文化背景的人的不同需求，使汽车成为真正科学与艺术的结合的最佳表现形象。了解汽车车身的特点，对顺利地从事汽车钣金、涂装和美容是十分必要的。

一、轿车车身的变迁第一批轿车车身和车架制造于1896 - 1910年之间，它们的造型类似于早期的四轮马车。

像四轮马车一样，它们几乎完全由木头制成。

车架通常是由重棒木材做成，接合处由铁托架加强连接。车板是雪松木或洪都拉斯桃花心木，厚约9.5mm，它们被胶粘、销钉或铆接到车底框架上。汽车的顶篷用橡胶液浸渍过的帆布或其他织物制成。

有的轿车车身制成封闭式驾驶室，车顶由弯曲的木条支撑，形成一个牢固的框架。

随着人们对轿车需求的提高，寻找更为快捷的汽车生产方法显得更为重要。那时的钢板是由手工成型的，但是人们知道，利用简单的模具可使大片金属板冲压成型。为了使钢板形成车身镶板，钢板厂引入了机械冲压机。

最初，钢板不能形成复杂的形状或轮廓线。

而且最初的车身非常方正，带有尖角，没有曲线过渡。

框架和内部结构的大部分依然是木制的。

大约在1923年，人们首次尝试了制造全钢车身，但是这种尝试并不能令人们满意，因为其设计原理类似于木质框架的车身设计。

全钢车身的真正实现开始于1927年，这时已能用冲床生产大量复杂形状的面板，这就是大规模生产时代的开端。

20世纪30年代，大多数汽车生产公司开始使用金属制造整个车身，汽车开始大量生产。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>