

<<机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787313023926

10位ISBN编号：7313023928

出版时间：2004-8

出版单位：上海交通大学

作者：陈立德主编

页数：371

字数：585000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术>>

内容概要

本书是在第一版基础上，根据多年来教学实践以及兄弟院校同行们所提出的宝贵意见，回以修改编写的。

本书是将金属切削机床（概论部分）、金属切削原理及刀具（概论部分）、机械制造工艺学（总论部分）、金属切削机床夹具设计等四门课程以加工工艺方法为主干线建立的新体系的“机械制造技术”课程。

本书共分两篇12章，内容包括：绪论，总论，车削加工，钻削、镗削加工，铣削加工，磨削加工，齿形加工，特种加工，机械加工工艺规程的制订，机床夹具设计基础，机械加工质量分析与控制，装配工艺基础，现代制造技术等。

本书贯彻了国家最新标准，内容少而精，理论以够用为度，突出应用性，反映出高等职业教育的特点。

可作为高等职业技术学院、民办高校及本科院校中的二级学院机械类及近机类专业的教材，也可供专业技术人员参考。

<<机械制造技术>>

书籍目录

| | | | |
|---------------|---------------------|-------------------|-------------------|
| 0 绪论 | 0.1 机械制造技术发展史 | 0.2 机械制造技术课程研究的对象 | 0.3 学习本课程的目的与要求 |
| 第一篇 金属切削原理及装备 | 1 总论 | 1.1 金属切削机床的分类 | 1.2 我国机床型号的编制方法 |
| | 1.3 机床的运动 | 1.4 机床传动系统的基本概念 | 1.5 刀具材料 |
| | 2.1 车削原理 | 2.2 车床 | 思考题与习题 |
| | 3 钻削、镗削加工 | 3.1 钻削原理 | 3.2 钻术 |
| | 3.3 镗床 | 思考题与习题 | 4 铣削加工 |
| | 4.1 铣削原理 | 4.2 铣床 | 思考题与习题 |
| | 5 磨削加工 | 5.1 磨削原理 | 5.2 磨床 |
| | 5.3 先进磨削方法简介 | 思考题与习题 | 6 齿形加工 |
| | 6.1 成形原理 | 6.2 滚齿机及滚齿加工 | 6.3 加工齿形的其他方法 |
| | 6.4 齿形加工的刀具 | 思考题与习题 | 7 特种加工 |
| | 7.1 特种加工概述 | 7.2 电火花线切割加工 | 7.3 其他特种加工 |
| | 7.4 模具型腔表面的光整加工 | 思考题与习题 | 第二篇 制造工艺 |
| | 8 机械加工工艺规程的制订 | 8.1 基本概念 | 8.2 零件的工艺分析 |
| | 8.3 毛坯的选择 | 8.4 定位基准的选择 | 8.5 工艺路线的拟定 |
| | 8.6 加工余量及工程尺寸的确定 | 8.7 工艺过程的生产率和经济性 | 8.8 工艺尺寸链 |
| | 8.9 典型零件的加工工艺 | 思考题与习题 | 9 机床夹具设计基础 |
| | 9.1 机床夹具概述 | 9.2 工件的定位 | 9.3 工件的夹紧 |
| | 9.4 典型机床夹具设计 | 9.5 专有夹具设计方法 | 思考题与习题 |
| | 10 机械加工质量分析与控制 | 10.1 机械加工质量概述 | 10.2 机械加工精度的分析与控制 |
| | 10.3 加工误差的综合分析 | 10.4 机械加工表面质量 | 10.5 机械加工中的振动 |
| | 10.6 提高加工质量的途径..... | 11 装配工艺基础 | 12 现代制造技术附录参考文献 |

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>