

<<金工实习教程>>

图书基本信息

书名：<<金工实习教程>>

13位ISBN编号：9787313032928

10位ISBN编号：7313032927

出版时间：2003-3

出版时间：上海交通大学出版社

作者：黄如林 著

页数：276

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金工实习教程>>

内容概要

《金工实习教程、金工实习报告》以机械制造基本工艺为主线，阐述了成形加工与机械加工工艺的基本原理、方法和适用场合。并分别介绍了金属热处理、铸造、焊接等。

<<金工实习教程>>

书籍目录

1 金属热处理1.1 金属力学性能1.2 金属的晶体结构与结晶1.3 铁碳合金相图1.4 钢的热处理1.5 常用金属材料2 铸造2.1 铸造工艺基础2.2 铸造方法3 锻造3.1 锻造工艺基础3.2 锻造方法4 焊接4.1 焊接工艺基础4.2 焊接方法5 机械加工质量与检测5.1 互换性与公差5.2 长度尺寸的检测5.3 形状和位置公差及其检测5.4 表面粗糙度及其检测6 机械加工6.1 车削加工6.2 铣削6.3 刨削6.4 磨削6.5 齿轮加工7 钳工7.1 钳工概述7.2 划线7.3 锯削7.4 锉削7.5 孔及螺纹的加工7.6 机械的装配和拆卸7.7 典型零件钳工加工8 数控加工与特种加工8.1 数控加工8.2 特种加工参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>