

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787313048172

10位ISBN编号：7313048173

出版时间：2007-8

出版时间：上海交大

作者：胡翔云 编

页数：267

字数：326000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造基础>>

### 内容概要

本书是在总结多年高职机械专业教学和实践的基础上，参考大量文献资料，整合传统的金属工艺学、机械制造工艺、金属切削机订与切削原理等相关课程编写而成的。

书中融入了国家有关职业技能（中、高级工）标准中所要求的知识。

本书可作高职院校数控、模具等机械类专业的教材，也可供有关工程技术人员参考。

## &lt;&lt;机械制造基础&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 金属材料的性能 1.1 金属的力学性能 1.2 金属的理化及工艺性能 复习思考题 实验一 金属力学性能实验第2章 金属的晶体结构与结晶 2.1 金属的晶体结构 2.2 金属的实际晶体结构 2.3 纯金属的结晶 2.4 合金的结构 2.5 铁碳合金 复习思考题 实验二 铁碳合金平衡组织观察第3章 钢的热处理 3.1 钢在加热和冷却时的组织转变 3.2 钢的退火和正火 3.3 钢的淬火和回火 3.4 钢的表面热处理 3.5 钢的热处理新工艺简介 3.6 热处理的工艺性 复习思考题 实验三 观察碳素钢在不同热处理方法下硬度及显微组织的变化第4章 常用工程材料 4.1 工业用钢 4.2 铸铁 4.3 其他合金 4.4 非金属材料 复习思考题 实验四 钢铁材料的鉴别方法第5章 铸造成形 5.1 铸造概述 5.2 金属的铸造性能 5.3 铸造成形方法 5.4 零件结构的铸造工艺性 复习思考题 实验五 铸件的结构工艺性实验第6章 锻压成形 6.1 锻压概述 6.2 锻压成形的工艺基础 6.3 锻压工艺过程 6.4 锻压成形工艺方法 复习思考题 实验六 金属压力加工显微组织观察、分析实验第7章 焊接和胶接成形 7.1 焊接概述 7.2 金属的焊接性 7.3 焊接成形方法 7.4 焊接应力和变形 7.5 焊接结构的工艺性 7.6 焊接质量的检验 7.7 胶接成形 复习思考题 实验七 气焊和电弧焊操作实验第8章 金属切削加工基本知识 8.1 切削运动及切削用量 8.2 切削刀具 8.3 切削过程的基本规律 8.4 切削参数的选择 8.5 超高速切削技术简介 8.6 金属切削机床的基本知识 复习思考题 实验八 刀具角度测量实验第9章 金属切削方法 9.1 车削加工 9.2 铣削加工 9.3 钻削和镗削 9.4 磨削 9.5 齿轮加工 9.6 数控机床 9.7 特种加工技术 复习思考题 实验九 观察典型机床的结构第10章 机械加工工艺流程 10.1 基本概念 10.2 工件的基准、安装与夹具 10.3 机械加工工艺流程的制订 10.4 典型零件的加工 复习思考题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>