

<<冲压成型工艺与模具设计>>

图书基本信息

书名：<<冲压成型工艺与模具设计>>

13位ISBN编号：9787313073600

10位ISBN编号：7313073607

出版时间：2011-6

出版时间：上海交通大学出版社

作者：高显宏，于保敏 著

页数：262

字数：422000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冲压成型工艺与模具设计>>

内容概要

《21世纪普通高等职业教育机械电子系列规划教材：冲压成型工艺与模具设计》是在国家高职高专示范院校建设大环境下，围绕重点建设专业模具设计与制造专业教学探索和成果的总结。

《21世纪普通高等职业教育机械电子系列规划教材：冲压成型工艺与模具设计》结合编者在学校及合作院校教学成果的基础上，凭借编者多年冲模设计、生产和教学工作经验，选择几套典型冲压模具为载体，以典型模具的工艺分析与结构设计过程为主线，通过项目引入，按任务完成教学任务和训练。

工作过程和工作项目贯穿整个教学过程始终。

充分体现了教师的“做中教”，学生的“学中做”、“做中学”的特色。

本教材内容强化了职业技能和实际问题综合处理能力的培养，涵盖职业技能鉴定规定内容，达到学历教育和职业资格证书认证相结合。

本教材附有大量冲压模具结构图和源自企业的模具生产图，将复杂问题简单化、抽象问题形象化，降低教与学的难度，培养学生的职业兴趣，从而提高教学效果。

<<冲压成型工艺与模具设计>>

书籍目录

导论

项目1 认识冲压

1.1 项目导入

1.1.1 项目分解

1.1.2 项目分析

1.2 相关知识

1.2.1 冲压行业、冷冲压现状与发展方向

1.2.2 冲压模具的功能、种类和典型结构

1.2.3 压力设备

1.3 项目实施

1.3.1 冲压工厂(车间)

1.3.2 模具、冲床、原材料(板料)的认知

1.3.3 工序件形状与模具结构、类型的认知

1.4 拓展知识

1.4.1 冲压行业的生产管理和组织

思考与习题

项目2 冲裁模具设计

2.1 项目导入

2.1.1 项目分解

2.1.2 项目分析

2.2 相关知识

2.2.1 冲裁零件的分离

2.2.2 冲裁凸模与凹模刃口尺寸

2.2.3 冲裁力和降低冲裁力的方法

2.2.4 排样与搭边

2.2.5 冲裁模具压力中心的确定

2.2.6 冲裁件的工艺性

2.2.7 冲裁工艺方案的确定

2.2.8 冲模的设计过程、图纸绘制要求

2.2.9 冲裁模具的主要零部件

2.3 项目实施

2.3.1 落料(单工序)模具设计

2.3.2 冲孔模具设计

2.3.3 模架的选择

2.4 拓展知识

2.4.1 普通冲裁模的基本结构

2.4.2 冲裁模结构和构成

思考与习题

项目3 弯曲模设计

3.1 项目导入

3.1.1 项目分解

3.1.2 项目分析

3.2 相关知识

3.2.1 弯曲工艺与模具的设计的步骤

3.2.2 弯曲工艺性分析

<<冲压成型工艺与模具设计>>

3.2.3 弯曲工艺性要求

3.2.4 弯曲工艺过程

3.2.5 弯曲工艺参数计算

3.2.6 弯曲卸载后弯曲件的回弹

3.2.7 弯曲模具设计

3.3 项目实施

3.3.1 弯曲模总体设计实例

3.4 拓展知识

3.4.1 折弯机与通用弯曲模具

思考与习题

.....

项目4 拉深模具结构设计

项目5 其他成型模具结构设计

项目6 楔传动冲模设计

项目7 综合工艺分析和复杂模具设计

附录A 黑色金属力学性能指标

附录B 有色金属力学性能指标

参考文献

<<冲压成型工艺与模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>