# <<新型工业化之路-我国加工贸易的

#### 图书基本信息

书名:<<新型工业化之路-我国加工贸易的基础.模式与利益分配研究>>

13位ISBN编号:9787500597391

10位ISBN编号:7500597398

出版时间:2007-3

出版时间:中国财政经济

作者:王怀民

页数:189

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

# <<新型工业化之路-我国加工贸易的

#### 内容概要

本书研究了加工贸易的基础、模式与利益分配等问题,并结合中国开展加工装配活动的实践进行了经验分析。

在加工贸易的基础方面,阐述了影响跨国公司"制造或购买"决策、外部采购区位选择以及加工装配环节区位选择的因素。

研究表明,生产成本、贸易成本、劳动生产率和市场结构都对跨国公司"制造和购买"决策有重要影响。

在加工装配环节,劳动力成本优势是各方占据该环节的重要前提;此外,良好的基础设施,加工企业的技术水平和产业工人的技能水平,法治环境和产业密集程度以及出口加工区制度和税收优惠制度等 因素,也对加工装配活动有着重大影响。

加工贸易参与各方占据相应生产环节的前提是其在该环节拥有的比较优势。

本书将加工贸易模式分为分工模式和生产控制模式。

在分工模式方面,将加工贸易分为直接加工贸易和间接加工贸易。

在直接加工贸易中,双方依据比较优势进行分工;在间接加工贸易中,中间人的作用至关重要。

质量分级中介理论阐述了在差异化商品和不对称信息环境下的国际贸易中,中间人在提供信息服务、 降低交易成本和提高交易效率方面发挥的重要作用。

本书采用面板数据,分析了影响香港在加工贸易中中间人地位的因素,指出了沿海地区加工产业的转移和升级以及在中国大陆建立贸易中心的紧迫性和必要性。

在生产控制模式方面,分析了完全合约下的独占假说和不完全合约下的分治假说。

通过进一步引入合约的不完全程度、谈判权力以及人力资本专用性程度,分析了影响生产控制模式选择的因素。

在此基础上,本书通过对Feenstra、Hanson的理论模型进行扩展,建立起了产业特征与生产控制模式之间的理论联系,并将各因素与生产控制模式之间的关系进一步具体化。

本书还通过对中国大陆进行的经验分析,检验了生产控制模式选择理论假说。

本书分析了中国大陆加工出口主体逐渐分化的问题,从劳动力市场分割的角度解释了城市二元劳动力市场与中国加工出口主体分化及外资企业获取比较优势之间的关系。

指出中国大陆加工贸易的快速发展得益于农民工这个群体的兴起,因为城市工与农民工在就业和工资制定两方面都存在着明显的制度性差异,同时农民工是一个缺乏谈判能力并且很少得到保护的弱势群体,其保留价值很低;再加上城市工工资并非是效率工资,国有企业职工对企业有更大的依赖性。

所以劳动力市场分割导致的劳动力成本差异、工资效率悖论和人力资本专用性程度等因素导致国有企业和外资企业在加工装配活动中比较优势出现了根本差异。

本书还认为,中国大陆加工贸易的发展是推行比较优势发展战略的必然结果,利用时间序列数据进行的经验分析支持了上述的理论推断。

本书的分析表明,中国大陆在开展的加工装配活动中获得了较多的贸易利益,为国民经济增长作出 了巨大贡献,加工贸易增值率稳步提高,加工贸易顺差成为外汇储备增长的一个最主要来源,吸纳了 大量劳动力就业。

经验分析还表明,通过在加工贸易领域引进FDI,中国获得了技术外溢效应,促进了中国的技术进步、产品结构和产业结构升级。

同样,加工装配活动中的外方、香港中间人都获取了相应的贸易利益。

因此可以说,在中国大陆开展的加工贸易活动实现了双赢或多赢。

在充分肯定中国大陆获得了巨大贸易利益的基础上,本书提出了进一步开展和深化加工装配活动的 政策建议。

本书认为,中国大陆应全方位地参与加工贸易分工,出口更多的资本和技术密集型产品,占据更多更好的加工贸易环节并进入跨国公司零部件的采购名单,继续维持与加工装配活动及加工产业FDI有关的优惠政策,采取措施建立中国大陆的国际物流配送中心或贸易中心,提高国内采购的比率,延长加工贸易价值链,鼓励有条件的加工企业拓展自己的海外销售网络,逐步实现由加工贸易向一般贸易的

# <<新型工业化之路-我国加工贸易的

#### 转变。

同时,继续开展附加值相对较低的劳动密集型的加工装配活动;要改善中国大陆的法治环境和签约环境,加强加工企业诚信体系建设;有关部门应加强管理,防范加工装配活动中的利润转移问题;鼓励劳动力在全国的自由流动,为逐步建立一个全国性的劳动力市场创造条件,为中国大陆在加工贸易中比较优势的进一步发挥创造条件;鼓励在沿海地区失去比较优势的加工产业向中西部地区转移,采取措施弥补中西部地区因区位、运输成本、法治环境和市场环境等方面的劣势,创造一个有利于加工产业向中丁转移的政策环境。

# <<新型工业化之路-我国加工贸易的

#### 作者简介

王怀民,男,1965年生,河南省内黄县人。

1986年毕业于兰州大学数力系计算数学专业,获理学学士学位:2003年毕业于吉林大学经济学院金融学专业,获经济学硕士学位;2006年毕业于北京师范大学经济与工商管理学院世界经济专业,获经济学博士学位。

现为河南财经学院国际经贸学院副教授,国际贸易专业硕士研究生导师,主要从事国际经济与贸易问题的教学与研究。

近年来,先后在《世界经济》、《国际贸易问题》、《世界经济研究》、《国际经贸探索》等刊物 上发表论文30多篇,出版了《国际经济学》、《证券投资理论与实务》、《现代商务通论》等著作8部

主持或执笔《河南省区域性创新体系建设的理论和对策》、《国家科技进步奖励制度的改革与对策研究》等研究课题10余项,获河南省"实用社会科学二等奖"、河南省"科技进步三等奖"等10余项奖励。

## <<新型工业化之路-我国加工贸易的

#### 书籍目录

第1章 导论 1.1 选题的背景和意义 1.2 文献述评 1.3 研究目标、思路和方法 1.4 本书结构与结论 第2章 垂直专业化与加工贸易 2.1 关税减让、垂直专业化与国际贸易的非线性增长 2.2 跨国公司与 加丁装配活动 2.3 加丁贸易产生的动因:"制造或购买"抉择及区位选择 2.4 影响跨国公司外购中 间产品区位选择的因素 2.5 跨国公司外包加工装配业务时的区位选择 2.6 结论与政策建议第3章 贸 易中心与加工贸易 3.1 加工贸易模式 3.2 香港成为贸易中心与中国大陆的加工贸易 3.3 作为专家的中 间人理论——质量分级中介理论 3.4 对香港转口贸易的经验分析 3.5 结论及政策建议第4章 加工企业 生产控制模式选择理论(一) 4.1 中国加工企业的生产控制模式 4.2 完全合约或不完全合约:加工 装配活动中的制度安排 4.3 独占假说 4.4 分治假说 4.5 经验分析第5章 加工企业生产控制模式选 择理论(二) 5.1 独占假说和分治假说的局限性 5.2 独占还是分治:加工企业生产控制模式又探 5.3 独占还是分治:加工企业生产控制模式再探 5.4 研究生产控制模式的理论意义 5.5 结论及政 策建议第6章 中国加工出口的主体分化及原因 6.1 中国加工贸易的比较优势与加工出口主体的分化 6.2 城市二元劳动力市场与中国的加工装配活动 6.3 城市工、农民工收入差异的理论解释 6.4 经 验分析:变量选取和数据 6.5 经验分析:检验、估计及结果 6.6 加工贸易的发展是中国推行比较优 势发展战略的必然结果 6.7 结论和政策建议第7章 加工贸易中的利益分配:以中国为例 7.1 加工贸 易与收入分配 ......第8章 中国大陆加工贸易政策研究第9章 有待进一步研究的问题参考文献后记

# 第一图书网, tushu007.com <<新型工业化之路-我国加工贸易的 >

### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com