第一图书网, tushu007.com

<<自制竞速车模型>>

图书基本信息

书名：<<自制竞速车模型>>

13位ISBN编号：9787500659648

10位ISBN编号：7500659644

出版时间：2004-10

出版时间：中国青年出版社

作者：陈石鸣

页数：171

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

<<自制竞速车模型>>

内容概要

自制模型车辆的竞赛，特别受少年朋友喜爱。
因为它不仅是一项体育运动项目。
而且是一项对青少年极有益的科技活动。
我们在赛场上看到的模型车，从设计、制作到竞赛，都是少年朋友自己完成的。
小小的模型车凝聚了他们的才智、心血和能力。
只有这辆车才能真正称得上是他们“自己的”模型车。
为了帮助少年朋友实现拥有一辆真正是“自己的”模型车的理想，我们编写了这《自制竞速车模型》。
希望这《自制竞速车模型》对实现你的理想有所帮助。

<<自制竞速车模型>>

书籍目录

第一章 自制竞速模型车的初步知识自制竞速模型车辆的种类自制竞速模型车辆的基本结构第二章 制作模型车辆的量具和工具量具工具第三章 制作模型车辆的材料和加工工艺金属材料金属材料的加工工艺非金属材料非金属材料的加工工艺粘合材料粘合工艺锡焊材料和锡焊技术涂料和涂装技术第四章 初学制作模型车三面图电动圆周竞速模型车电动直线竞速模型车橡筋圆周竞速模型车橡筋直线竞速模型车太阳能直线竞速模型车压燃发动机圆周竞速模型车第五章 基础知识与模型车的改进模型车整体的研究和改进途径提高电动模型车的动力提高太阳能模型车的动力提高橡筋模型车的动力提高压燃发动机模型车的动力提高模型车的机械性能第六章 模型车的设计模型车的构思绘制模型车设计图后记

章节摘录

不论进行哪种检测你一定要注意安全，不要被橡筋打伤或被重物砸伤。
我们选择橡筋的时候，除了要注意橡筋粗细均匀、边缘光滑无毛刺之外，更重要的是要检测4项指标是否理想。
选出最好的橡筋去参加比赛。
3.橡筋的使用和保养选择了好的橡筋还要正确地使用和保养才能发挥好橡筋的性能。
不正确的使用和不注意保养，橡筋的性能将大大降低和损坏。
3.1 橡筋的正确使用　（1）橡筋束的长度　竞赛规则规定了橡筋的质量，而模型车限定了橡筋的工作长度。
所以橡筋必须打折做成橡筋束来使用。
打折后的橡筋束的实际长度应比模型车限定的工作长度要短5%～10%。
橡筋束的每根橡筋应长度相等并且不要扭曲。
这样橡筋束才能储存更多的能量并能充分利用。
（2）用前准备工作　第一件工作是清洁和润滑。
用中性肥皂洗净橡筋上的滑石粉，挂在阴凉通风的地方晾干，然后在橡筋表面涂上蓖麻油或甘油。
蓖麻油和甘油不腐蚀橡筋并能润滑橡筋，减小橡筋束的橡筋条之间的摩擦：从而达到保护橡筋和减小能量损失。
第二件工作是把橡筋拉伸几次，使橡筋“活化”。
第三件工作是预绕橡筋四五次。
预绕的圈数是最大可绕圈数的30%、40%、60%、80%。
逐次增加圈数并缓绕缓放。
每次预绕都要查看橡筋是否出现毛刺。
轻微和少量的毛刺用剪刀剪去。
如果毛刺太多，甚至出现裂纹，橡筋只能报废。
预绕不要连续进行，两次预绕之间要间歇一段时间，使橡筋能恢复“疲劳”。
用滑石粉保存的橡筋，由于橡筋老化，在和滑石粉接触的表面会形成一层薄薄角质层。
在预绕橡筋时角质层会碎裂脱落下来。
它的碎屑会刺破橡筋而使橡筋破裂。
发现这种情况，应停止预绕，把橡筋重新用中性肥皂洗净，晾干后浸泡在蓖麻油里。
一天以后，再取出“活化”，继续预绕。
（3）旋绕橡筋的正确方法　把橡筋束拉伸4～5倍，用手摇钻旋绕橡筋。
大约绕到最大可绕圈数的50%时，橡筋开始打结。
这时要一边继续旋绕一边缩短长度，直至绕够最大可绕圈数为止。
绕好的橡筋弹力很大，要细心把橡筋挂在模型车上才能摘除手摇钻，防止伤害事故。
用过的橡筋要放在干净的地方，让它充分“休息”，恢复“疲劳”。
不要让它连续工作。
另外，用过的橡筋不可避免地会粘上泥沙。
而细小的泥沙很容易刺破和割伤橡筋。
所以比赛时一定要多准备几束橡筋备用。
橡筋要随绕随用。
不要存放已绕紧的橡筋。
这样容易使橡筋形成永久形变而失去弹性。
预绕的橡筋也要用正确的方法旋绕。
（4）橡筋的保养　橡筋是很娇嫩的东西，要悉心保养。
①使用后的橡筋一定会粘满油污和泥沙，必须用中性肥皂反复清洗干净。
在阴凉处晾干。

②光照、高温和潮湿空气会加快橡筋老化和使橡筋发黏。
洗净后的橡筋必须拌和滑石粉，放在黑暗、密闭的容器里低温保存。
⑧汽油和煤油会软化橡筋，使橡筋变质失去弹性。
所以不能让橡筋接触汽油和煤油，也不能在一起存放。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com