

图书基本信息

书名：<<UG NX4中文版数控加工专家实例精讲>>

13位ISBN编号：9787500677284

10位ISBN编号：7500677286

出版时间：2007-9

出版时间：第1版(2007年9月1日)

作者：罗和喜

页数：509

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

本书以“UG数控加工基础——平面铣、面铣、型腔铣、等高轮廓铣和固定轴曲面轮廓铣——钻加工、扩展模板和自定义模板——高速加工和UG 模具加工深入探讨—模具加工综合实例——数控NC代码”为讲解主线。

本书讲解重点为模具基本原理、UG编程必备的绘图知识，加工思路分析、刀路生成的过程和技巧、多种加工方式的综合应用。

本书为各大、中专院校机械设计与工业设计专业师生，模具设计人员，以及想快速掌握UG NX4软件并应用于实际工程的读者朋友提供了一个有效的学习途径。

通过本书的学习，您将以最短的时间掌握UG NX4软件的数控加工操作，汲取模具加工实例精华，迅速成为数控编程高手。

## 书籍目录

第1章 初识UG数控加工	1.1 关于UG和数控加工	1.1.1 UG软件的历史	1.1.2 UG CAM实现加工的原理	1.1.3 UG CAM的主要操作	1.2 界面介绍	1.2.1 界面功能区	1.2.2 “加工创建工具条	1.2.3 操作导航器的4个视图	1.3 初识UG NX 4加工的基本过程	1.3.1 打开模型	1.3.2 初始化加工环境	1.3.3 创建相加工操作	1.3.4 模拟	1.3.5 后处理																
第2章 数控加工基础知识	2.1 加工的基本概念和通用参数	2.1.1 节点和操作	2.1.2 坐标系构造器	2.1.3 安全高度	2.1.4 余量的设置和意义	2.1.5 刀具的定义	2.1.6 切削步距	2.1.7 内外公差	2.1.8 切削步长	2.1.9 顺铣和逆铣	2.1.10 刀具轴的控制	2.1.11 进给率和主轴转速的设定	2.1.12 刀轨显示	2.1.13 其他选项	2.1.14 过切检查	2.1.15 后处理和NC代码	2.1.16 清除所有CAM数据	2.2 数控加工的基本步骤及思想	2.2.1 基本步骤	2.2.2 基本思想	2.3 应该掌握的绘图知识	2.3.1 UG CAM和UG CAD的关系	2.3.2 应该掌握的建模知识	2.4 加工中常用的基础知识	2.4.1 对象的选择	2.4.2 分析工具	2.4.3 点构造器	2.4.4 平面构造器	2.4.5 矢量构造器	2.4.6 数据交换
第3章 平面铣和面铣	3.1 平面铣和面铣的概况	3.1.1 平面铣和面铣的相同点与不同点	3.1.2 平面铣和面铣的适用范围	3.2 关键知识点和参数	3.2.1 主界面参数	3.2.2 边界	3.2.3 切削深度	3.3 通用模坯精框加工实例	3.3.1 实例分析	3.3.2 粗加工	3.3.3 精加工底平面	3.3.4 精加工侧面	3.4 细水口圆形流道板加工实例	3.4.1 实例分析	3.4.2 主流道加工	3.4.3 分流道加工	3.5 过滤器动模平面精加工实例	3.5.1 实例分析	3.5.2 模芯平面精加工	3.6 工程挑战——夹具加工	3.6.1 思路分析	3.6.2 关键点提示	3.7 常见问题解析							
第4章 型腔铣和等高轮廓铣	第5章 固定轴曲面轮廓铣	第6章 钻加工	第7章 扩展模板	第8章 自定义模板	第9章 高速加工	第10章 深入探讨UG模具加工	第11章 MP3播放器模具加工事例	第12章 灯罩模具加工实例	第13章 汽缸模具加工实例	第14章 机油泵模具加工实例	附录 数控NC代码																			

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>