第一图书网, tushu007.com

<<UG NX6中文版数控加工从入门到

图书基本信息

书名: <<UG NX6中文版数控加工从入门到精通>>

13位ISBN编号:9787500685135

10位ISBN编号:7500685130

出版时间:2009-2

出版时间:中国青年出版社

作者:恒盛杰资讯

页数:454

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com <<UG NX6中文版数控加工从入门到 >

内容概要

目前的UG图书以基础教程居多,基本都是简单介绍各个模块的使用方法,而缺少来自一线设计师、 贴近工厂实际加工的实例,本书正是为了弥补这种不足而编写的。

本书在重点讲解UG NX 6数控加工基础知识的同时,以实例导航的形式,展示UG NX 6数控加工的各种技术,帮助读者快速上手并提高设计水平。

第一图书网, tushu007.com <<UG NX6中文版数控加工从入门到 >

书籍目录

Chapter 01 UG NX5建模基础 数控设备简介 数控设备的产生与发展 数控设备的工作原理与组成 数控设备的分类 数控加工简介 数控加工的定义 数控加工的特点 数控程序编制简介 数控程序编制的步骤 数控程序编制的方式 数控编程的格式与代码 数控编程的代码 数控加工程序的格式 程序中的指令字 程序段格式的顺序 数控机床的坐标系 坐标轴的指定 坐标轴方向 机床坐标系与工件坐标系 数控加工工艺 加工工艺内容的选择 加工工艺性分析 加工工艺路线的设计 数控加工工序的设计 工程师解惑Chapter 02 UG NX6基础知识Chapter 03 UG NX6加工知识Chapter 04 二维线框铣加工Chapter 05 平面铣和面铣Chapter 06 型腔铣Chapter 07 固定轴曲面轮廓铣Chapter 08 孔加工Chapter 09 刻字加工Chapter 10 多轴加工Chapter 11 车削加工Chapter 12 线切割加工Chapter 13 高速加工Chapter 14 机床后置处理技术的应用Chapter 15 扩展模板Chapter 16 自定义模板Chapter 17 模具加工Chapter 18 冻模芯加工实例Chapter 19 滑块与电极加工Chapter 20 汽缸模具加工附录

第一图书网, tushu007.com <<UG NX6中文版数控加工从入门到 >

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com