

<<煤矿班组长安全培训一本通>>

图书基本信息

书名：<<煤矿班组长安全培训一本通>>

13位ISBN编号：9787500846338

10位ISBN编号：7500846339

出版时间：2010-1

出版时间：工人出版社

作者：郭进平 编

页数：143

字数：74000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<煤矿班组长安全培训一本通>>

### 内容概要

班组长在安全生产管理中处于承上启下的关键位置，班组长的管理水平和自身的素质，直接影响着煤矿企业的安全生产局势。

本书结合煤矿安全生产的实际情况，阐述了煤矿班组、采煤班组、掘进班组、机电班组、运输班组、爆破班组等安全管理基本知识，介绍了矿井通风与灾害防治、煤矿安全检查以及自救互救与现场急救知识，旨在满足煤矿班组长学习培训需求，是一本对煤矿班组长进行安全管理培训的综合读本。

## &lt;&lt;煤矿班组长安全培训一本通&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 煤矿班组建设 第一节 煤矿班组概述 一、班组长的基本类型 二、班组长的地位 三、班组长的作用 四、班组长安全职责 五、煤矿班组安全生产建设的主要内容 第二节 煤矿班组建设 一、班组管理通常存在的问题 二、提高班组管理的对策 三、加强煤矿班组建设 第三节 煤矿班组安全管理 一、“6S”管理方法 二、班组“三点控制” 三、现场定置管理 四、提高班组安全管理的“四化” 五、班组管理“四治法” 第二章 采煤班组安全管理 第一节 采煤班组安全管理概述 一、采煤班组安全管理的内容 二、采煤组组长的安全管理职责 三、采煤班组安全管理制度 第二节 采煤机安全管理 一、采煤机的检查 二、采煤机的完好标准 三、采煤机安全操作和维护时的注意事项 四、采煤机伤人事故及预防措施 第三节 煤矿开采安全管理 一、煤矿安全生产基本条件 二、煤矿地质因素及其对煤矿安全的影响 三、矿井开采安全管理 第四节 特殊条件下采煤工作面顶板控制 一、初采、未采工作面的顶板控制 二、工作面过断层、褶曲等地质破坏带时的顶板控制 三、工作面过旧巷时的顶板控制 四、工作面过上层煤柱影响区时的顶板控制 五、工作面过石门时的顶板控制措施 六、假顶下开采时工作面的顶板控制措施 第三章 掘进班组安全管理 第一节 掘进机的安全使用 一、《规程》对使用掘进机掘进的有关规定 二、掘进机的安全使用要求 三、掘进机伤人事故及预防措施 第二节 煤矿掘进安全管理 一、掘进作业安全管理 二、巷道顶板管理 第三节 巷道维修的安全技术措施 一、巷道维修的基本要求 二、拆除支架时的安全技术措施 三、拆帮破碛时的安全技术措施 四、穿越旧巷时的安全技术措施 第四节 掘进工作面顶板事故的防治措施 一、《煤矿安全规程》对掘进安全的基本要求 二、掘进巷道顶板事故的类型及冒顶预兆 三、巷道冒顶的处理方法 四、掘进工作面顶板事故的预防措施 第四章 机电班组运输安全管理 第一节 井下安全用电知识 一、矿井供电安全管理 二、供电系统的电气保护 三、触电事故及预防 四、井下杂散电流及静电 五、电火花产生的原因及预防 六、漏电产生的原因及危害 七、矿用电缆的使用及维护 第二节 矿井提升安全知识 一、立井提升安全知识 二、倾斜井(巷)提升安全知识 三、提升钢丝绳的安全要求 四、提升机安全保护装置的要求 第三节 矿井运输安全知识 一、平巷运输知识 二、刮板输送机的安全运行 三、带式输送机的安全运行 第五章 爆破班组安全管理 第六章 通风与灾害防治 第七章 煤矿安全检查 第八章 自救、互救与现场急救 参考书目

## <<煤矿班组长安全培训一本通>>

### 章节摘录

4.月检月检由机电副矿长或机电总工程师组织机电科和周检人员参加，检查处理时间同周检或稍长一些时间。

月检内容主要包括：（1）进行周检各项内容，处理周检难以解决的问题。

（2）处理漏油事故，取油样检查化验。

（3）检查电动机绝缘、密封、润滑情况，必要时补充锂基润滑脂。

5.检修维护采煤机时应遵守的规定（1）坚持“四检”制，不准将检修时间挪做生产或他用。

（2）严格执行对采煤机的有关规定。

（3）充分利用检修时间，合理安排人员，认真完成检修计划。

（4）检修标准按《煤矿机电设备完好标准》执行。

（5）未经批准严禁在井下打开牵引部机盖。

（6）检修时，要先检查施工地点、工作条件和安全情况，再闭锁工作面输送机。

（7）注油清洗要按油质管理细则执行。

（8）检修结束后，按操作规程进行空运转，试验合格后再停机、断电、结束检修工作。

（9）检查螺纹连接件时，必须注意防松螺母的特性，不符合使用条件及失效的应予更换。

（10）在检查和施工过程中，应做好采煤机的防滑工作。

二、采煤机的完好标准《煤矿机电设备完好标准》中对采煤机有严格规定。

1.机体的完好标准（1）机壳、盖板裂纹要固定牢靠，接合面要严密、不漏油。

（2）操作手把、按钮、旋钮完整，动作灵活可靠，位置正确。

（3）仪表齐全、灵敏准确。

（4）水管接头牢固，截止阀灵活，过滤器不堵塞，水路畅通、不漏水。

2.牵引部的完好标准（1）牵引部运转无异响，调速均匀准确。

（2）牵引链伸长量不大于设计长度的3%。

（3）牵引链轮与牵引链传动灵活，无咬链现象。

（4）无链牵引链轮与齿条、销轨或链轨的啮合可靠。

（5）牵引链张紧装置齐全可靠，弹簧完整。

紧链液压缸完整，不漏油。

（6）转链、导链装置齐全，后者磨损不大于10mm。

（7）液压油质量符合有关规定。

3.截割部的完好标准（1）齿轮传动无异响，油位适当；在倾斜工作位置，齿轮能带油，轴头不漏油。

（2）离合器动作灵活可靠。

（3）摇臂升降灵活，不自动下降。

（4）摇臂千斤顶无损伤，不漏油。

4.截割滚筒的完好标准（1）滚筒无裂纹或开焊。

（2）喷雾装置齐全，水路畅通，喷嘴不堵塞，水成雾状喷出。

（3）螺旋叶片磨损量不超过内喷雾的螺纹。

（4）截齿缺少或截齿无合金的数量不超过10%，齿座损坏或缺的数量不超过2个。

（5）挡煤板无严重变形，翻转装置动作灵活。

5.电气部分的完好标准（1）电动机冷却水路畅通，不漏水。

电动机外壳温度不超过80℃。

（2）电缆夹齐全牢固，不出槽；电缆不受拉力。

## <<煤矿班组长安全培训一本通>>

### 编辑推荐

《煤矿班组长安全培训一本通》适合各类煤矿从事井下作业的班组长参加安全培训使用，通过培训，使班组长安全生产意识显著增强，安全技能和班组安全生产管理能力显著提高，保障生命和生产安全促进煤矿企业和谐稳定发展。

一册在手，煤矿班组长安全生产管理知识全掌握。

煤矿班组长安全管理培训综合性读本。

《煤矿班组长安全培训一本通》包括的内容有：煤矿班组管理、采煤班组安全管理、掘进班组安全管理、煤矿机电班组运输安全管理、煤矿爆破班组安全管理、矿井通风与灾害防治、煤矿安全检查以及自救互救与现场急救知识。

<<煤矿班组长安全培训一本通>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>