

<<配送中心配货作业方法研究>>

图书基本信息

书名：<<配送中心配货作业方法研究>>

13位ISBN编号：9787501786350

10位ISBN编号：7501786356

出版时间：2008-7

出版时间：中国经济出版社

作者：王雄志

页数：22

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<配送中心配货作业方法研究>>

内容概要

本书在系统整理、总结与介绍国内外仓库配货作业运作研究成果和实地调研国内现代配送中心运作的基础上,根据配送中心中存储区、拣选作业区的划分、货架的摆放方式、通道设计、搬运设备配备等一系列因素提炼出典型的配送中心配置模式。

分别研究单元荷载系统、MOB配货系统和多旋转货架系统配置下的配货顺序或路径优化问题,继而探讨订单具有交货期属性下的分批配货问题和静态并行分区配货问题。

根据这些问题中不同配货作业规则和优化目标,分析其特点建立数学规划模型,并设计多项式精确算法或启发式算法求解,最后对有关运作模型及算法的有效性进行模拟测试,为运作方法的选择和应用提供可靠的依据。

<<配送中心配货作业方法研究>>

作者简介

王雄志，男，管理学博士，讲师。

1979年9月出生于湖北省黄冈市。

2007年6月毕业于暨南大学管理学院，获管理学博士学位。

2007年7月至今，在华南农业大学经济管理学院从事教学、科研工作。

主要研究方向为现代物流与供应链管理。

迄今为止，在《系统工程理论与实践》、《系统工程》、《工业工程》等核心期刊以及国际会议发表论文10余篇，主持华南农业大学校长科学基金一项，参与国家自然科学基金、教育部十五规划基金等国家及省部级课题多项。

<<配送中心配货作业方法研究>>

书籍目录

序言 内容提要 ABSTRACT 前言 第一章 绪论 第一节 配送中心基础概述 第二节 配货作业 第三节 配货作业问题求解方法概述 一、最优化方法 二、近似/启发式方法 三、神经网络方法与人工智能方法 第四节 本章小结 第二章 配货作业问题文献综述 第一节 配货作业问题 一、配货路径或顺序优化问题描述 二、分批配货问题描述 三、分区配货问题描述 第二节 配货作业问题文献综述 一、路径或顺序优化问题 二、分批配货问题 三、分区配货问题 第三节 本章小结 第三章 配货路径或顺序优化问题 第一节 单元荷载系统配货路径优化问题 一、集货方式指定、Rectilinear norm移动模式的配货路径优化问题 二、集货方式指定、移动方式任意的配货路径优化问题 三、柔性集货配货路径优化问题 第二节 MOB系统配货路径优化问题 一、MOB系统配货路径优化问题描述 二、MOB系统配货路径优化问题求解 三、算法性能评估 第三节 旋转货架系统配货作业优化问题 一、问题描述 二、模型建立 三、问题解算 四、算法性能评估 五、算例 第四节 本章小结 第四章 分批配货问题 第一节 分批配货概述 第二节 问题描述与模型建立 第三节 JBS启发式算法 第四节 遗传算法 第五节 算法性能评估 第六节 本章小结 第五章 分区配货问题 第一节 并行分区配货问题 第二节 挖掘物品需求相关关系 第三节 物品均衡储存模型 第四节 ASPH启发式算法 第五节 算法模拟测试 第六节 本章小结 第六章 结束语 参考文献 后记

<<配送中心配货作业方法研究>>

章节摘录

第一章 绪论 第一节 配送中心基础概述 1. 配送中心概述 配送中心是从事货物配备（集货、加工、储存、配货）和组织对用户的送货，以高水平实现销售和供应服务的现代流通设施；是基于物流合理化和发展市场两个需要而发展的，以组织配送式销售和供应，执行实物配送为主要功能的流通型物流结点。

它能较好地解决用户小批量多样化需求和厂商大批量专业化生产的矛盾，而且，根据ELA/AT Kearney 2004的统计，配送中心的运作成本占企业整个物流系统运作成本的20%以上，因此它逐渐成为物流系统中重要的组成部分，同时也是现代化物流的标志。

关于配送中心的概念，目前有多种不同的解释，不少政府机构、民间组织和个人等从不同或相同的角度进行了描述。

其中，2001年由我国国家技术监督局发布的国家标准《物流术语》对配送中心的定义是：配送中心是从事配送业务的物流场所或组织，应基本符合下列要求：主要为特定的用户服务；配送功能健全；完善的信息网络；辐射范围较小；多品种、小批量；以配送为主、储存为辅。

配送中心作为物流结点，其产生和发展是必然的，在物流系统中具有多种重要的作用。

（1）集中储备与配货，提高物流调节水平和客户服务反应速度。

因配送中心都具有一定的储存能力，由配送中心储备，既可提高储存设施的利用率，降低采购和储存成本，又便于进行产、供、销的调节，特别是上游产品批量生产与下游市场需求的不确定性之间的协调；同时由于集中储备，面对下游客户订单需求时能够进行集中配货，从而提高物流的经济效益。

<<配送中心配货作业方法研究>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>