

<<制浆造纸机械与设备（下）>>

图书基本信息

书名：<<制浆造纸机械与设备（下）>>

13位ISBN编号：9787501904303

10位ISBN编号：7501904308

出版时间：1981-11

出版时间：中国轻工业出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<制浆造纸机械与设备(下)>>

书籍目录

第三篇 打浆和疏解设备

第一章 打浆设备

第一节 概述

一、打浆设备的作用

二、打浆设备的发展

第二节 打浆机

一、打浆机的主要结构

二、飞刀辊作用在底刀上的力及飞刀与底刀接触面积的计算

三、打浆机的工艺参数

四、打浆机的动力消耗

五、通用打浆机主要技术特征

第三节 锥形磨浆机

一、锥形磨浆机的结构

二、内循环锥形磨浆机

第四节 圆柱磨浆机

一、概述

二、圆柱磨浆机的基本结构

第五节 盘磨机

一、盘磨机的发展

二、盘磨机的类型

三、盘磨机设计中的几个问题

四、三盘磨机

第二章 疏解设备

第一节 水力碎浆机

一、概述

二、水力碎浆机的设计要求

三、影响水力碎浆机效能的因素

第二节 高频疏解机

一、概述

二、高频疏解机设计中的有关问题

第四篇 造纸机

第一章 造纸机概述

第一节 造纸机发展简述

第二节 造纸机的主要类型及其结构简介

一、长网类型的造纸机

二、圆网类型的造纸机

三、夹网类型的造纸机

四、复合造纸机

五、其他类型的造纸机

六、干法造纸机械

七、用合成材料生产纸类产品的机械

第三节 造纸机的主要规范

一、造纸机的幅宽

二、造纸机的车速

三、造纸机的生产能力

<<制浆造纸机械与设备(下)>>

第二章 造纸机的辊筒

第一节 概述

- 一、对辊筒的一般性要求
- 二、辊筒的基本结构参数的选用

第二节 辊筒的结构

- 一、辊筒的主要类型
- 二、辊筒的包复层
- 三、辊筒的轴承

第三节 辊筒的强度

- 一、导辊的强度计算
- 二、压辊的强度计算
- 三、石辊的计算
- 四、压光辊的强度计算

第四节 辊筒的挠度

- 一、普通结构辊筒的挠度计算
- 二、真空吸水辊的挠度计算
- 三、用试验法提高辊筒挠度计算的准确性

第五节 辊筒的中高

- 一、中高的定义
- 二、补偿辊筒挠度所需中高量的计算
- 三、中高量的确定与分配

第六节 辊筒的刚度

第七节 中固辊和可控中高辊

- 一、中固辊的挠曲特性
- 二、中固辊的应用
- 三、可控中高辊

第八节 辊筒的临界速度

第三章 造纸机的浆料流送设备

第一节 概述

- 一、浆料流送设备的作用
- 二、浆料流送设备的类型和组成
- 三、浆流的微湍动

第二节 布浆器

- 一、扩展布浆器
- 二、支管布浆器
- 三、错流布浆器
- 四、锥形布浆器
- 五、布浆管束

第三节 浆流匀整装置

- 一、排栅
- 二、孔板
- 三、孔辊(匀浆辊)

四、导流板

五、整流管束

六、阶梯扩散器

七、整流片组

第四节 上浆装置

<<制浆造纸机械与设备(下)>>

- 一、倾斜式(收敛式)唇板
- 二、垂直式唇板
- 三、结合式唇板
- 四、喷嘴式唇板
- 第五节 流浆箱结构举例
 - 一、低速造纸机流浆箱
 - 二、开启式流浆箱
 - 三、气垫式流浆箱
 - 四、满流式(径流式)流浆箱
- 第四章 造纸机的网部
 - 第一节 概述
 - 一、网部的作用
 - 二、关于纸幅成形的机理
 - 第二节 长网
 - 一、长网的组成
 - 二、浆流的上网和成形板
 - 三、案辊
 - 四、案板(脱水板)
 - 五、湿吸箱
 - 六、真空吸水箱
 - 七、伏辊
 - 八、饰面辊
 - 九、网案的摇振装置
 - 第三节 圆网
 - 一、网笼
 - 二、网槽
 - 三、伏辊
 - 四、圆网的成形过程及其改进
 - 第四节 夹网
 - 一、立式夹网(Verti-former)
 - 二、BelBaie 型夹网
 - 三、巴白列成形器(Papri-former)
 - 四、“对称”成形器(Sym-former)
 - 第五节 网部的其他装置
 - 一、铜网校正器
 - 二、铜网张紧器
 - 三、换网装置
- 第五章 造纸机的压榨部
 - 第一节 概述
 - 一、压榨部的作用
 - 二、压榨部的布置
 - 三、关于压榨脱水的机理
 - 四、影响压榨脱水效能的主要因素
 - 五、影响压榨横幅不均匀脱水的诸因素
 - 第二节 压榨的类型
 - 一、普通压榨
 - 二、真空压榨

<<制浆造纸机械与设备(下)>>

三、沟纹压榨

四、网毯压榨

五、分离压榨

六、盲孔压榨

七、高强压榨

八、平滑压榨

第三节 压榨部的引纸装置和复式压榨

一、开式引纸

二、真空吸移装置

三、复式压榨(带真空吸移辊系列)

四、复式压榨(多多压榨类型)

第四节 压榨部的其他装置

一、压辊的加压和提升装置

二、毛毯洗涤装置

三、毛毯的张紧、校正和舒展装置

四、导纸辊

第六章 造纸机的烘干部

第一节 概述

一、烘干部的作用和组成

二、关于纸幅的干燥机理

三、烘干部的一些工艺计算

第二节 烘缸、烘毯缸和冷缸

一、烘缸与烘毯缸的结构

二、烘缸的强度计算问题

三、烘缸的凝结水排出装置

四、沟槽烘缸

五、烘毯缸和烘毯辊

六、冷缸

第三节 烘干部的供汽系统

一、圆网造纸机的供汽方法

二、大烘缸的供汽系统

三、多烘缸烘干部供汽系统

四、蒸汽管路

第四节 烘干部的通风装置

一、通风量的计算

二、通风罩

三、袋区通风装置

四、高速热风罩

第五节 烘干部的其他装置

一、烘缸的传动和机架

二、烘干部的润滑系统

三、烘干部的引纸装置

四、干毯的校正和张紧装置

第七章 压光机与卷纸机

第一节 压光机

一、概述

二、影响纸幅压光效果的因素

<<制浆造纸机械与设备(下)>>

三、压光机的主要部件

第二节 卷纸机

一、概述

二、卷纸紧度

三、卷纸机必须满足的运转条件

四、轴式卷纸机

五、圆筒式卷纸机

第八章 造纸机的传动

第一节 概述

第二节 总轴传动

一、锥形皮带轮

二、无级变速的三角皮带轮

三、差动机构

第三节 分部传动

一、总发电机供电给直流电动机的分部传动

二、可控硅整流分部传动

第四节 传动功率的计算

一、单位指标法

二、部分计算法

第五篇 涂布加工纸设备和整饰设备

第一章 涂布加工设备

第一节 概述

第二节 涂布器

一、气刀涂布器

二、刮刀涂布器

三、刮辊涂布器

四、逆转辊涂布器

五、凹版印刷辊涂布器

六、联合涂布器

七、拖刀式涂布器

第三节 干燥设备

一、拱型热风干燥器

二、气罩干燥器

三、气翼干燥器

第二章 超级压光机

第一节 概述

第二节 影响压光效果的因素

一、比压力

二、车速和辊数

三、纸的湿度和辊筒的温度

第三节 超级压光机的主要部件

一、金属辊

二、纸粕辊

三、机架及升降台

四、辊筒的加压和提升机构

五、退纸与卷纸机构

六、传动机构

<<制浆造纸机械与设备(下)>>

第三章 复卷机

第一节 概述

- 一、上引纸复卷机
- 二、下引纸复卷机
- 三、单辊复卷机
- 四、专用复卷机
- 五、薄纸复卷机

第二节 复卷机的生产能力

第三节 常纸卷的紧度及其节机构

- 一、压纸辊压力的调整机构
- 二、支承辊转矩程序控制
- 三、张力调整机构

第四节 复卷机的主要部件

- 一、退纸架
- 二、纵切机构
- 三、舒展器
- 四、摆动与纸边校正系统
- 五、支承辊
- 六、卸卷器
- 七、传动机构

第四章 切纸机与切选机

第一节 切纸机概述

第二节 切纸机的主要部件

- 一、退纸架
- 二、纵切机构
- 三、送纸辊
- 四、横切机构
- 五、送纸带及接纸台
- 六、传动机构

第三节 选纸

第四节 切选机

- 一、退纸架
- 二、静电消除装置
- 三、分选门
- 四、记忆电路(分选控制电路)
- 五、纸张计数器与插签器

第五章 包装生产线

第一节 卷筒纸包装生产线

- 一、包卷机
- 二、包卷联合机
- 三、卷筒纸包装生产线

第二节 平张纸包装生产线

- 一、平张纸包装方式与设备
- 二、平张纸包装生产线

<<制浆造纸机械与设备（下）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>