

<<机械制造工艺及夹具>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺及夹具>>

13位ISBN编号：9787501907823

10位ISBN编号：750190782X

出版时间：1990-04

出版时间：中国轻工业出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺及夹具>>

书籍目录

目录

第一篇 机械制造工艺

第一章 机械加工工艺规程的制订

- §1 - 1 概述
- §1 - 2 零件图的工艺分析
- §1 - 3 毛坯的选择
- §1 - 4 工件的定位
- §1 - 5 工艺路线的拟定
- §1 - 6 加工余量的确定
- §1 - 7 工艺尺寸的计算
- §1 - 8 机床及工艺装备的选择
- §1 - 9 机械加工工艺规程实例

第二章 轴的加工

- §2 - 1 概述
- §2 - 2 轴加工的定位基准及装夹
- §2 - 3 外圆表面的加工方法
- §2 - 4 键槽及花键的加工
- §2 - 5 轴加工工艺过程实例

第三章 套筒类零件的加工

- §3 - 1 概述
- §3 - 2 孔的加工方法
- §3 - 3 套筒类零件的加工工艺

第四章 机体类零件的加工

- §4 - 1 概述
- §4 - 2 床身加工工艺
- §4 - 3 床身导轨的检验

第五章 箱体的加工

- §5 - 1 概述
- §5 - 2 箱体加工的定位基准
- §5 - 3 箱体孔系的加工
- §5 - 4 箱体次要表面的加工
- §5 - 5 箱体加工工艺过程实例
- §5 - 6 箱体的检验

第六章 杆类及叉类零件的加工

- §6 - 1 概述
- §6 - 2 杆类叉类零件的加工工艺

第七章 齿轮的加工

- §7 - 1 概述
- §7 - 2 齿轮的技术条件
- §7 - 3 齿轮坯的加工
- §7 - 4 齿形加工
- §7 - 5 齿端加工
- §7 - 6 圆柱齿轮加工工艺过程实例
- §7 - 7 圆柱齿轮的检验
- §7 - 8 蜗轮的加工

<<机械制造工艺及夹具>>

§ 7 - 9 圆锥齿轮的加工

第八章 凸轮的加工

§ 8 - 1 概述

§ 8 - 2 凸轮型面的加工

§ 8 - 3 凸轮的检验

第九章 特种加工

§ 9 - 1 电火花加工

§ 9 - 2 电解加工

§ 9 - 3 其他特种加工方法

第十章 机械加工质量分析

§ 10 - 1 概述

§ 10 - 2 影响加工精度的因素

§ 10 - 3 机械加工的表面质量

第十一章 装配工艺

§ 11 - 1 概述

§ 11-2 装配尺寸链

§ 1 - 3 保证装配精度的方法

§ 11 - 4 装配工艺规程的制订

第十二章 机械加工的自动化

§ 12 - 1 概述

§ 12 - 2 程控加工

§ 12 - 3 数控加工

第十三章 工艺方案的技术经济分析

第二篇 机床夹具设计

第十四章 机床夹具概论

§ 14 - 1 机床夹具的分类

§ 14 - 2 机床夹具的组成

§ 14 - 3 机床夹具在生产中的作用

§ 14 - 4 采用专用夹具的经济分析

第十五章 定位装置

§ 15 - 1 工件以平面定位

§ 15 - 2 工件以圆孔定位

§ 15 - 3 工件以外圆定位

§ 15 - 4 组合表面定位

§ 15 - 5 定位装置设计示例

第十六章 夹紧装置

§ 16 - 1 夹紧力的确定

§ 16 - 2 常用夹紧机构

第十七章 各类机床夹具的结构

§ 17 - 1 钻床夹具

§ 17 - 2 车床夹具

§ 17 - 3 铣床夹具

§ 17 - 4 镗床夹具

第十八章 机床夹具的精度分析

§ 18 - 1 定位误差的计算

§ 18 - 2 夹具安装误差的计算

§ 18 - 3 加工方法误差的计算

<<机械制造工艺及夹具>>

§ 18 - 4 夹具精度分析举例

第十九章 专用夹具设计实例

第二十章 组合夹具

附录一 习题

附录二 附表

<<机械制造工艺及夹具>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>