

<<轻工机械制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<轻工机械制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787501915453

10位ISBN编号：7501915458

出版时间：1994-05

出版时间：中国轻工业出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<轻工机械制造工艺学>>

内容概要

内容提要

本书是四年制中等专业学校轻工机械装备专业的试用教材，主要讨论机械零件的冷加工工艺的基本原理和方法，内容包括机械加工质量分析、工艺规程的制定、零件典型表面加工工艺及典型零件加工工艺、典型设备制造工艺，每章都有练习题。

本书除可作中专教材外，亦可供各类轻工业工厂从事机器与设备的修理、运行维护及技术改造的技术人员参考。

<<轻工机械制造工艺学>>

书籍目录

目录

绪论

第一章 机械加工质量分析

1 - 1 机械加工精度的基本概念

1 - 2 影响加工精度的主要因素

1 - 3 提高加工精度的工艺措施

1 - 4 机械加工的表面质量

习题

第二章 机械加工工艺规程的制定

2 - 1 基本概念

2 - 2 工艺规程制定的原则、步骤及所需原始资料

2 - 3 零件的加工分析

2 - 4 毛坯的选择

2 - 5 工件定位原理及定位基准

2 - 6 定位基准的选择

2 - 7 加工余量及工序尺寸

2 - 8 工艺尺寸链的计算

2 - 9 工艺路线的拟定

2 - 10 机床及工艺装备的选择、工时定额的制订与提高生产率的方法

2 - 11 机械加工工艺规程实例分析

习题

第三章 零件典型表面加工工艺

3 - 1 外圆表面加工工艺

3 - 2 孔加工工艺

3 - 3 平面加工工艺

3 - 4 螺纹加工工艺

3 - 5 齿形及齿端的加工工艺

习题

第四章 典型零件加工工艺

4 - 1 轴类零件加工工艺

4 - 2 套筒类零件的加工工艺

4 - 3 烘缸制造工艺

4 - 4 机架制造工艺

4 - 5 箱体加工工艺

4 - 6 蜗轮加工工艺

4 - 7 凸轮加工工艺

习题

第五章 典型设备制造工艺

5 - 1 典型设备制造的准备工序

5 - 2 焊接工艺

5 - 3 容器制造工艺

5 - 4 列管式换热器的制造工艺

5 - 5 设备的检验

习题

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>