

<<塑料配方手册>>

图书基本信息

书名：<<塑料配方手册>>

13位ISBN编号：9787501916566

10位ISBN编号：750191656X

出版时间：1995-09

出版时间：中国轻工业出版社

作者：王善勤编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料配方手册>>

书籍目录

第一章 聚氯乙烯配方设计

第一节 配方设计依据

一、配方设计

- (一) 对制品性能要求的了解
- (二) 对原材料的了解
- (三) 成型设备和生产条件的认识

二、配方中用量的表示方法

- (一) 以树脂为100份的配方
- (二) 以混合物为100份的配方

三、配方的评定

- (一) 静态实验法
- (二) 动态实验法 - Brabender塑化流变

实验

- (三) 动态实验 - 炼塑机法

第二节 聚氯乙烯树脂

一、聚氯乙烯树脂的品种

二、聚氯乙烯树脂的规格

- (一) 平均分子量(聚合度)
- (二) 树脂的颗粒特性

三、聚氯乙烯树脂的改性

- (一) 冲击性能的改性
- (二) 加工性能的改性

第三节 增塑剂

一、在配方中增塑剂的作用和性能

- (一) 增塑剂的作用
- (二) 增塑剂的相容性
- (三) 增塑剂的增塑效率
- (四) 增塑剂的耐低温性和塑化效率
- (五) 增塑剂的挥发性
- (六) 增塑剂的水抽出性
- (七) 增塑剂的电绝缘性
- (八) 增塑剂的耐热性

二、在配方中如何选择增塑剂

- (一) 相容性
- (二) 低温柔软性
- (三) 热稳定性和光稳定性
- (四) 耐久性
- (五) 阻燃性
- (六) 电绝缘性
- (七) 防霉性与毒性
- (八) 溶剂化能力和抗污染性
- (九) 耐油性和耐溶剂性
- (十) 增塑剂的应用

三、增塑剂在硬质制品中的应用

- (一) 硬制品的特点

<<塑料配方手册>>

(二) 增塑剂的使用

四、常见增塑剂性能一览表

第四节 稳定剂

一、稳定剂的作用

(一) 去除对降解有催化作用的物质

(二) 转化有害的紫外线

(三) 防止氧化

(四) 消灭细菌或霉菌

二、在配方中如何选择热稳定剂

(一) 硬质聚氯乙烯制品

(二) 软聚氯乙烯制品

(三) 糊制品

(四) 主要稳定剂适用性选择

(五) 稳定剂性能

三、在配方中如何选择光稳定剂

四、在配方中如何选择抗氧剂

第五节 其它助剂

一、润滑剂的选择与应用

(一) 配方中润滑剂的选择

(二) 配方中加入润滑剂的品种

(三) 配方中润滑剂的应用

二、填充剂的选择与应用

(一) 填充剂的选用

(二) 填充塑料的改性

三、阻燃剂的选择与应用

四、抗静电剂的选择与应用

(一) 阳离子型抗静电剂

(二) 非离子型抗静电剂

第六节 配方分述

一、软聚氯乙烯压延薄膜配方

(一) 压延薄膜配方设计要点

(二) 农业薄膜

(三) 雨衣薄膜

(四) 民用薄膜

(五) 工业包装薄膜

(六) 卫生级薄膜

(七) 木纹膜

(八) 夹网膜

(九) 微生物降解薄膜

(十) 成型工艺条件

二、软质聚氯乙烯吹塑薄膜配方

(一) 配方设计要点

(二) 吹塑薄膜配方实例

(三) 国外参考配方

(四) 成型工艺条件

三、聚氯乙烯电缆配方

(一) 配方设计要点

<<塑料配方手册>>

- (二) 绝缘级电缆
- (三) 护层级电缆
- (四) 耐高温电缆
- (五) 耐油、高电性能电缆
- (六) 屏蔽用半导体材料
- (七) 廉价易撕电缆
- (八) 国外参考配方
- (九) 成型工艺条件
- 四、聚氯乙烯鞋配方
 - (一) 配方设计要点
 - (二) 不发泡注射凉鞋
 - (三) 珠光凉鞋
 - (四) 注射发泡凉鞋
 - (五) 模压发泡拖鞋及鞋攀
 - (六) 模压发泡凉鞋
 - (七) 矿工用鞋
 - (八) 模压鞋底
 - (九) 成型工艺条件
- 五、聚氯乙烯软管配方
 - (一) 配方设计要点
 - (二) 电器套管
 - (三) 液体输送管
 - (四) 耐油软管
 - (五) 无毒软管
 - (六) 耐高温软管
 - (七) 织物增强软管
 - (八) 夹网管
 - (九) 成型工艺条件
- 六、地板材料配方
 - (一) 配方设计要点
 - (二) 压延法地板革(底层带纤维布或石棉纸基)
 - (三) 压延法地板革(单层)
 - (四) 挤出法地板革
 - (五) 涂刮法地板革
 - (六) 圆网涂布法地板革
 - (七) 辊涂法地板革
 - (八) 挤出法地板砖
 - (九) 层压法地板砖
 - (十) 国外参考配方
 - (十一) 成型工艺条件
- 七、软片、软板配方
 - (一) 配方设计要点
 - (二) 挤出软板
 - (三) 层压软板
 - (四) 成型工艺条件
- 八、人造革配方

<<塑料配方手册>>

- (一) 配方设计要点
- (二) 涂刮法人造革
- (三) 涂刮法泡沫人造革
- (四) 压延法人造革
- (五) 压延法泡沫人造革
- (六) 钢带法针织布泡沫革(间接涂刮法)
- (七) 离型纸法泡沫革(间接涂刮法)
- (八) 圆网涂布法人造革
- (九) 挤出压延法人造革
- (十) 国外参考配方
- (十一) 成型工艺条件

九、壁纸配方

- (一) 配方设计要点
- (二) 压延壁纸
- (三) 挤出压延壁纸
- (四) 涂刮壁纸
- (五) 圆网涂布法壁纸
- (六) 国外参考配方
- (七) 成型工艺条件

十、糊制品配方

- (一) 配方设计要点
- (二) 搪塑
- (三) 回转成型
- (四) 通用回转成型
- (五) 热蘸塑
- (六) 冷蘸塑
- (七) 添加反应性增塑剂的蘸塑成型
- (八) 仿挑纱(抽纱台布)
- (九) 滴塑成型瓶内盖(无毒)
- (十) 喷塑(大型制件)
- (十一) 铸塑
- (十二) 多功能橡皮
- (十三) 成型工艺条件

十一、其它软制品配方

- (一) 电冰箱密封条(型材)
- (二) 软质型材
- (三) 发丝
- (四) 绝缘带
- (五) 运输带
- (六) 阻燃、抗静电运输带
- (七) 屋顶防水材料
- (八) 成型工艺条件

十二、功能性聚氯乙烯配方

- (一) 阻燃级(自熄性)
- (二) 抗静电级
- (三) 防中子射线级
- (四) 防霉菌级

<<塑料配方手册>>

(五) 成型工艺条件

十三、泡沫塑料配方

(一) 化学发泡法软质闭孔泡沫塑料

(二) 化学发泡法硬质闭孔泡沫塑料

(三) 化学发泡法软质开孔泡沫塑料

(四) 物理发泡法泡沫塑料

(五) 微孔泡沫塑料

(六) 成型工艺条件

十四、硬管材配方

(一) 配方设计要点

表7 润滑剂

表8 填充剂

表9 偶联剂

表10 抗冲击改性剂

表11 加工改性剂

表12 固化剂、交联剂

表13 发泡剂

表14 着色剂

表15 硫化促进剂、活化剂

表16 表面活性剂(防雾滴剂、降粘剂)

附录四 国内常用胶粘剂的生产厂家及研制单位

参考文献

<<塑料配方手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>