

<<注射成型模具设计108例>>

图书基本信息

<<注射成型模具设计108例>>

内容概要

本书系统地介绍了注射模具设计的有关原则、特殊的设计、标准化模具零件、材料选择、表面处理方式以及加工热固性塑料的模具等。

本书还介绍了各种成型塑料制品制件的模具设计实例，包括汽车、机械和电气等结构功能件，办公用品和生活用具等。

所使用的材料有热塑性塑料、热固性塑料，还有弹性体。

所介绍的模具中有热流道模具、冷流道模具、叠层模具、大型模具和特殊设计模具等，一共108个实例。

在每个实例中，均有制品实例照片，模具设计图，对结构的分析、动作顺序均作了详细介绍。

<<注射成型模具设计108例>>

书籍目录

- 1 模具设计原则
 - 1.1 注射模具类型
 - 1.2 流道和浇口的类型
 - 1.2.1 固化的流道系统
 - 1.2.2 热流道系统
 - 1.2.3 冷流道系统
 - 1.3 注射模具的温度控制
 - 1.4 脱模机构的类型
 - 1.5 侧凹的类型
 - 1.6 特殊设计
 - 1.6.1 使用易熔型芯的模具
 - 1.6.2 铝制试验模具
 - 1.6.3 塑料制试验模具
 - 1.7 标准模具零件
 - 1.8 标准化状况
 - 1.8.1 标准件
 - 1.8.2 生产热塑性塑料试样的注射模具
 - 1.9 材料选择
 - 1.9.1 概述
 - 1.9.2 工具钢
 - 1.9.2.1 表面硬化钢
 - 1.9.2.2 热处理钢
 - 1.9.2.3 淬透钢 (表5)
 - 1.9.2.4 耐蚀钢 (表6)
 - 1.10 表面处理方式
 - 1.10.1 渗氮
 - 1.10.2 渗碳
 - 1.10.3 镀硬铬
 - 1.10.4 镀硬镍
 - 1.10.5 涂硬层
 - 1.11 特殊材料
 - 1.11.1 硬质合金 (表7)
 - 1.11.2 高导热性材料
 - 1.12 加工热固性塑料的模具
 - 1.12.1 模具结构
 - 1.12.2 成型型腔表面的零件
 - 1.12.3 脱模/排气
 - 1.12.4 加热/绝热
 - 1.12.5 流道/浇口设计
 - 1.13 加工弹性体的模具
 - 2 模具实例综述和分类
 - 3 实例
 - 3.1 成型聚乙烯盖的单型腔注射模具
 - 3.2 成型玻璃纤维增强尼龙 (聚酰胺) 螺纹塞的双型腔卸螺纹模具
 - 3.3 成型刷柄的八型腔注射模具

<<注射成型模具设计108例>>

- 3.4 成型聚苯乙烯药片管的五型腔注射模具
- 3.5 成型衣架的十二腔注射模具
- 3.6 生产标准试样的可更换镶件的模架
- 3.7 成型ABS罩零件的注射模具
- 3.8 成型量勺的六型腔模具
- 3.9 成型带手柄的放大镜框的注射模具
- 3.10 成型胶水滴注器的双型腔注射模具
- 3.11 成型丙烯腈 - 丁二烯 - 苯乙烯 (ABS) 外壳的四型腔注射模具
- 3.12 成型聚酰胺 (尼龙) 喷嘴外壳的四型腔注射模具
- 3.13 成型聚甲醛螺纹塞的拼合式单型腔模具
- 3.14 成型带外侧凹的容器
- 3.15 成型牛奶箱的缩短开模行程的注射模具
- 3.16 成型聚酰胺开槽电冰箱手柄的双型腔注射模具
- 3.17 成型聚丙烯集草器的注射模具
- 3.18 成型聚酰胺 (尼龙) 6.6软管接头的注射模具
- 3.19 成型中间继电器线圈骨架的双型腔注射模具
- 3.20 成型聚丙烯外壳的注射模具
- 3.21 生产聚缩醛压力螺母的四型腔注射模具
- 3.22 成型聚缩醛泵壳和泵活塞的模具
- 3.23 成型高抗冲聚苯乙烯胶片盘的双型腔热流道注射模具
- 3.24 成型弯头的注射模具
- 3.25 采用潜伏式浇口成型衬套的模具
- 3.26 成型聚缩醛冷热水混合龙头阀壳的注射模具
- 3.27 成型设有三处螺纹的塑料盖的模具
- 3.28 成型聚酰胺连接套筒的双型腔注射模具
- 3.29 生产锥管的四型腔注射模具
- 3.30 成型盒体和盒盖的四型腔模具
- 3.31 成型线轴的双型腔侧抽注射模具
- 3.32 成型设有螺纹颈口的聚丙烯容器的注射模具
- 3.33 成型精密储存盒设有脱模装置的三板式注射模具
- 3.34 成型带螺纹盖的化妆用雪花膏瓶的三型腔注射模具
- 3.35 成型聚酰胺三角皮带轮的模具
- 3.36 成型聚丙烯酸乳酪杯的8+8腔热流道叠层模具
- 3.37 成型聚丙烯盖的2+2腔叠层模具
- 3.38 成型聚丙烯外壳的5+5腔叠层模具
- 3.39 生产聚丙烯汽车门窗内镶边的四型腔热流道叠层模具
- 3.40 成型聚丙烯配水装置的热流道叠层模具
- 3.41 成型聚苯乙烯菱形盒子的8+8腔叠层模具
- 3.42 成型托盘的双型腔热流道叠层模具
- 3.43 采用直接侧浇口无流道方式成型聚苯乙烯盒盖的2+2腔热流道叠层模具
- 3.44 成型聚丙烯点心杯的4+4腔热流道叠层模具
- 3.45 成型热塑性塑料弹性体缓冲仪表板的热流道模具
- 3.46 成型SAN螺纹盖的四型腔热流道模具
- 3.47 成型ABS装饰仪表前盖的双型腔热流道模具
- 3.48 成型聚甲醛 (POM) 共聚物控制阀的四型腔热流道模具
- 3.49 成型热塑性塑料弹性体 (TPE) 密封垫的6+4型腔热流道模具
- 3.50 成型PP牙膏加注器的八型腔热流道模具

<<注射成型模具设计108例>>

- 3.51 成型聚乙烯盆的双型腔热流道模具
- 3.52 生产聚碳酸酯插头的双型腔热流道模具
- 3.53 成型聚甲醛 (POM) 螺母的四型腔热流道卸螺纹模具
- 3.54 成型聚丙烯护圈的设有特殊脱模系统的四型腔热流道模具
- 3.55 成型聚缩醛共聚物油箱盖的双型腔热流道模具
- 3.56 成型聚乙烯密封件的32腔热流道模具
- 3.57 成型聚缩醛共聚物衬套的采用侧浇口的12腔热流道模具
- 3.58 成型聚碳酸酯窥视镜的热流道模具
- 3.59 成型聚缩醛共聚物杯的四型腔热流道模具
- 3.60 成型聚缩醛共聚物高强度滑雪履紧固件的四型腔热流道模具
- 3.61 成型封闭塞的八型腔热流道模具
- 3.62 成型不饱和聚酯树脂盖板的单型腔注射压制模具
- 3.63 成型热固性塑料外壳件的双型腔注射压制模具
- 3.64 成型三聚氰胺树脂盘的注射压制模具
- 3.65 成型热固性塑料球形柄的五型腔卸螺纹模具
- 3.66 成型热固性塑料薄壁外壳的四型腔注射模具
- 3.67 成型橡胶缓冲垫的设有冷流道歧管的20腔注射模具
- 3.68 成型聚硅烷橡胶波纹管的八型腔注射模具
- 3.69 多模成型汽车电动车窗控制器尼龙管的两套注射模具
- 3.70 成型聚碳酸酯外壳底座的单型腔注射模具
- 3.71 设有反向阴螺纹的玻璃纤维增强尼龙接头
- 3.72 采用缩小型芯直径使圆柱形热塑性塑料容器脱模的一项研究
- 3.73 成型聚甲基丙烯酸甲酯 (PMMA) 照明设备护罩的单型腔注射模具
- 3.74 成型带螺纹嵌件的聚碳酸酯外壳的注射模具
- 3.75 成型细长、薄壁的聚苯乙烯管件的模具
- 3.76 成型圆珠笔杆的带切断浇口装置的16腔注射模具
- 3.77 成型垂直于开模方向有若干分型面的塑件的注射模具
- 3.78 成型带完整外螺纹和密封锥面的蓄电池盖的注射模具
- 3.79 成型弯曲喷嘴的注射模具
- 3.80 成型ABS眼镜框的注射模具
- 3.81 成型电缆夹上半部分的八型腔注射模具
- 3.82 成型聚酰胺手枪式把手的双型腔注射模具
- 3.83 成型管接头的注射模具
- 3.84 成型电缆插座的带液压抽芯的注射模具
- 3.85 成型软管接头的双型腔注射模具
- 3.86 成型自来水笔套的八型腔注射模具
- 3.87 成型水龙头把手的双型腔模具
- 3.88 在钢丝绳上自动成型输送盘的双型腔注射模具
- 3.89 生产聚缩醛共聚物帘圈滚轮的20腔热流道模具
- 3.90 自动生产计量管的带附属液压抽芯的注射模具
- 3.91 成型液体量筒的三型腔注射模具
- 3.92 成型螺帽的16腔注射模具
- 3.93 成型刻度盘的四型腔注射模具
- 3.94 成型聚丙烯塑料杯气动脱模注射模具
- 3.95 生产光学透镜的模具
- 3.96 成型聚碳酸酯蒸汽铁屑贮存器插件的双型腔注射模具
- 3.97 成型聚丙烯前灯罩的带气动主流道衬套的注射模具

<<注射成型模具设计108例>>

- 3.98 成型聚酰胺接线盒注射模具的卸螺纹装置
 - 3.99 成型热塑性塑料泵叶轮可供选择的几种模具设计方案
 - 3.100 成型手表表面玻璃的六型腔注射模具
 - 3.101 成型聚酯薄壁套管的四型腔注射模具
 - 3.102 成型热水瓶盖的单型腔注射模具
 - 3.103 成型螺纹套筒的八型腔注射模具
 - 3.104 成型三升瓶螺纹塞的四型腔热流道注射模具
 - 3.105 成型带金属嵌件的固定螺母的六型腔注射模具
 - 3.106 成型聚缩醛开关外壳的单型腔注射模具
 - 3.107 成型聚缩醛扣环的单型腔注射模具
 - 3.108 成型丙烯腈 - 丁二烯 - 苯乙烯 (ABS) 排气口外壳的单型腔热流道注射模具
- 4 本书作者

<<注射成型模具设计108例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>