

<<制浆造纸手册>>

图书基本信息

书名：<<制浆造纸手册>>

13位ISBN编号：9787501920044

10位ISBN编号：7501920044

出版时间：2007-1

出版时间：中国轻工业出版社

作者：张承武 著

页数：995

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<制浆造纸手册>>

内容概要

新中国成立以来，造纸工业有了比较迅速的发展，在生产、建设、科研、设计、设备制造等方面都奠定了基础，造纸工业已初步形成了一个比较完整的体系，并积累了一定经验。

为了适应造纸工业今后发展的需要，我们必须认真总结和介绍国内外的生产经验，提高我国造纸工业的科学技术水平，为造纸工业的现代化作出贡献。

为此，笔者编写了《制浆造纸手册》，以满足国内广大造纸工作者工作和学习的需要。

《制浆造纸手册》是一部根据我国造纸工业生产经验编写的，以造纸工艺为主的工具书。

主要内容包括工艺流程、工艺技术条件、工艺计算、工艺操作要点和主要产品质量标准以及设备的规格、型号和性能等，对国外造纸工艺技术也作了简要介绍。

由于工具书的性质，其内容尽可能用图或表格表示，必要的文字叙述则力求简明扼要。

<<制浆造纸手册>>

书籍目录

第十一章 纸张抄造第一节 概述 一、基本名词和术语二、造纸机的发展沿革三、造纸机的类别及其特性四、长网造纸机的系列和特征 (一) 国产造纸机的幅宽系列和特征 (二) 国外典型长(夹)网造纸机的技术特征 (三) 不同宽度长网造纸机技术经济性能比较五、圆网造纸机的技术特征(见圆网成形器)六、造纸机生产能力的计算和典型数据 (一) 造纸机每小时理论产量的计算 (二) 造纸机平均每日成品产量的计算七、主要纸张品种的技术经济指标 (一) 我国轻工业部部颁标准QBJ101—88《制浆造纸厂设计规范》中的主要工艺技术数据及技术经济指标 (二) 我国近年来典型纸机的生产实绩 (三) 国外几种纸张的技术经济指标 (四) 国外长网纸机运转费用的分布 (五) 日本主要纸张品种能耗情况第二节 流送部一、机前纸料的精整 (一) 精整的效应 (二) 精整的设备 (三) 精整的流程二、纸料的稀释 (一) 流浆箱中的纸料浓度 (二) 稀释的方法和白水循环系统三、机前纸料的净化 (一) 机前净化的设备 (二) 机前净化的流程四、纸料的除气 (一) 纸料中混有空气的主要原因 (二) 抄造前除气的好处 (三) 除气的设备 (四) 除气的流程五、自水、纤维的回收 (一) 纤维回收的目的 (二) 纤维回收的设备 (三) 自水的封闭体制六、长网纸机的浆水平衡及其典型数据七、纸料的上网装置 (一) 纸料上网对流浆箱的要求 (二) 流浆箱的组成, 类型及其特征 (三) 流浆箱工艺计算第三节 成形部一、长网成形器 (一) 网案的作用和组成 (二) 网案的组成和分段 (三) 网案的型式和生产能力 (四) 网部各种辊子的面宽和直径 (五) 网部工艺计算及典型参数 (六) 网部各种脱水元件及其性能.....第四节 压榨部第五节 干燥部第六节 压光部及卷取部第七节 纸张的整理和完成第八节 造纸机和整饰机的传动第九节 造纸机混筒强度的验算

<<制浆造纸手册>>

编辑推荐

《制浆造纸手册》是一部根据我国造纸工业生产经验编写的，以造纸工艺为主的工具书。主要内容包括工艺流程、工艺技术条件、工艺计算、工艺操作要点和主要产品质量标准以及设备的规格、型号和性能等，对国外造纸工艺技术也作了简要介绍。

《制浆造纸手册》共分十三分册。

本书是第九分册，主要介绍纸张抄造。

本书可供造纸工业技术人员、造纸专业院校师生参考。

<<制浆造纸手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>