

<<制浆造纸手册>>

图书基本信息

书名：<<制浆造纸手册>>

13位ISBN编号：9787501920044

10位ISBN编号：7501920044

出版时间：2007-1

出版时间：中国轻工业出版社

作者：张承武 著

页数：995

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<制浆造纸手册>>

内容概要

新中国成立以来，造纸工业有了比较迅速的发展，在生产、建设、科研、设计、设备制造等方面都奠定了基础，造纸工业已初步形成了一个比较完整的体系，并积累了一定经验。

为了适应造纸工业今后发展的需要，我们必须认真总结和介绍国内外的生产经验，提高我国造纸工业的科学技术水平，为造纸工业的现代化作出贡献。

为此，笔者编写了《制浆造纸手册》，以满足国内广大造纸工作者工作和学习的需要。

《制浆造纸手册》是一部根据我国造纸工业生产经验编写的，以造纸工艺为主的工具书。

主要内容包括工艺流程、工艺技术条件、工艺计算、工艺操作要点和主要产品质量标准以及设备的规格、型号和性能等，对国外造纸工艺技术也作了简要介绍。

由于工具书的性质，其内容尽可能用图或表格表示，必要的文字叙述则力求简明扼要。

<<制浆造纸手册>>

书籍目录

第十一章 纸张抄造第一节 概述 一、基本名词和术语二、造纸机的发展沿革三、造纸机的类别及其特性四、长网造纸机的系列和特征（一）国产造纸机的幅宽系列和特征（二）国外典型长（夹）网造纸机的技术特征（三）不同宽度长网造纸机技术经济性能比较五、圆网造纸机的技术特征（见圆网成形器）六、造纸机生产能力的计算和典型数据（一）造纸机每小时理论产量的计算（二）造纸机平均每日成品产量的计算七、主要纸张品种的技术经济指标（一）我国轻工业部部颁标准QBJ101—88《制浆造纸厂设计规范》中的主要工艺技术数据及技术经济指标（二）我国近年来典型纸机的生产实绩（三）国外几种纸张的技术经济指标（四）国外长网纸机运转费用的分布（五）日本主要纸张品种能耗情况第二节 流送部一、机前纸料的精整（一）精整的效应（二）精整的设备（三）精整的流程二、纸料的稀释（一）流浆箱中的纸料浓度（二）稀释的方法和白水循环系统三、机前纸料的净化（一）机前净化的设备（二）机前净化的流程四、纸料的除气（一）纸料中混有空气的主要原因（二）抄造前除气的好处（三）除气的设备（四）除气的流程五、自水、纤维的回收（一）纤维回收的目的（二）纤维回收的设备（三）自水的封闭体制六、长网纸机的浆水平衡及其典型数据七、纸料的上网装置（一）纸料上网对流浆箱的要求（二）流浆箱的组成，类型及其特征（三）流浆箱工艺计算第三节 成形部一、长网成形器（一）网案的作用和组成（二）网案的组成和分段（三）网案的型式和生产能力（四）网部各种辊子的面宽和直径（五）网部工艺计算及典型参数（六）网部各种脱水元件及其性能.....第四节 压榨部第五节 干燥部第六节 压光部及卷取部第七节 纸张的整理和完成第八节 造纸机和整饰机的传动第九节 造纸机混筒强度的验算

<<制浆造纸手册>>

编辑推荐

《制浆造纸手册》是一部根据我国造纸工业生产经验编写的，以造纸工艺为主的工具书。主要内容包括工艺流程、工艺技术条件、工艺计算、工艺操作要点和主要产品质量标准以及设备的规格、型号和性能等，对国外造纸工艺技术也作了简要介绍。

《制浆造纸手册》共分十三分册。

本书是第九分册，主要介绍纸张抄造。

本书可供造纸工业技术人员、造纸专业院校师生参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>