

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787501925803

10位ISBN编号：7501925801

出版时间：1999-10

出版时间：中国轻工业出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造基础>>

### 内容概要

#### 内容简介

本书是根据1996年制定的《机械制造基础教学大纲》编写的教材，是中等专业学校机电技术应用专业系列教材之一，亦适用于职业技术教育。

全书共21章，涵盖了机械工程材料、热加工、公差配合与技术测量、金属切削机床与刀具、机械制造工艺与夹具、特种加工与精密加工、计算机辅助制造等内容。

本书的特点是强调应用性和能力的培养，各章均附有复习思考题，以利提高学生分析和解决问题的综合能力。

## &lt;&lt;机械制造基础&gt;&gt;

## 书籍目录

## 目 录

## 第一章 工程材料的性能

1 - 1材料的力学性能

1 - 2材料的工艺性能

## 第二章 常用工程材料简介

2 - 1碳钢

2 - 2合金钢

2 - 3铸铁

2 - 4有色金属

2 - 5硬质合金

2 - 6非金属材料

## 第三章 金属学基础知识

3 - 1金属晶体结构与结晶

3 - 2合金的晶格结构

3 - 3铁碳合金状态图

## 第四章 钢的热处理

4 - 1概述

4 - 2钢在热处理过程中的组织转变

4 - 3钢的退火与正火

4 - 4钢的淬火与回火

4 - 5钢的表面热处理

4 - 6热处理方法的应用

## 第五章 铸造

5 - 1概述

5 - 2砂型铸造

5 - 3铸件的常见缺陷

5 - 4铸件结构工艺性

5 - 5特种铸造

## 第六章 压力加工

6 - 1概述

6 - 2金属压力加工基本原理

6 - 3自由锻造

6 - 4模型锻造

6 - 5板料冲压

## 第七章 焊接

7 - 1手工电弧焊

7 - - 2气焊与气割

7 - 3其他焊接方法简介

7 - - 4焊接应力与焊接变形

7 - 5常用金属材料焊接

## 第八章 零件毛坯的制备

8 - 1材料选用的原则

8 - 2毛坯制造方法的选择

8 - 3典型零件的毛坯制备

## 第九章 公差与配合

## &lt;&lt;机械制造基础&gt;&gt;

- 9 - 1尺寸公差与配合的基本术语及定义
- 9 - - 2公差与配合的国家标准
- 9 - 3公差与配合的选用
- 9 - 4测量技术基础
- 第十章 形状和位置公差
- 10 - 1形状和位置公差的术语、定义及常用检测方法
- 10 - - 2形状和位置公差的应用及选择
- 第十一章 表面粗糙度及测量
- 11 - 1主要术语及评定参数
- 11 - 2表面粗糙度的选择和标注
- 11 - 3表面粗糙度的检测
- 第十二章 切削加工基础知识
- 12 - 1切削运动与切削要素
- 12 - 2金属切削刀具
- 12 - 3金属切削过程
- 12 - 4提高切削效率的途径
- 12 - 5工件的安装与夹具
- 12 - 6金属切削机床的基本知识
- 第十三章 车削加工
- 13 - 1车床
- 13 - 2车刀
- 13 - 3车削加工中常用的工夹具
- 第十四章 钻削和镗削加工
- 14 - 1钻削加工
- 14 - 2镗削加工
- 第十五章 铣削加工
- 15 - 1铣床
- 15 - 2常用的铣刀及其应用
- 15 - 3铣削过程
- 15 - 4铣床上常用的工夹具
- 第十六章 磨削加工
- 16 - 1磨床
- 16 - 2砂轮
- 16 - 3磨削过程和方法
- 第十七章 切削加工方法的合理选择
- 17 - 1外圆柱面加工方法与选择
- 17 - 2内圆表面加工方法与选择
- 17 - 3平面加工方法与选择
- 第十八章 齿轮的齿形加工
- 18 - 1圆柱齿轮齿形的成形法加工
- 18 - 2圆柱齿轮齿形的展成法加工
- 18 - 3齿形的精加工
- 第十九章 其他加工方法简介
- 19 - 1特种加工
- 19 - 2 超精加工
- 19 - 3快速成型技术
- 第二十章 计算机辅助制造简介

<<机械制造基础>>

20 - 1 柔性制造单元

20 - 2 柔性制造系统

20 - 3 计算机集成制造系统

第二十一章 机械加工工艺流程

21 - 1 基本概念

21 - 2 加工余量和工序尺寸的确定

21 - 3 工艺尺寸链

21 - 4 机械加工工艺流程的编制

21 - 5 典型零件的加工工艺实例

21 - 6 加工质量及其控制

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>