

<<塑料挤出技术>>

图书基本信息

书名：<<塑料挤出技术>>

13位ISBN编号：9787501929436

10位ISBN编号：7501929432

出版时间：2001-1

出版时间：轻工业出版社

作者：(德)F.汉森编、郭奕崇等译

页数：488

字数：739000

译者：郭奕崇 等

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料挤出技术>>

内容概要

在本书《塑料挤出技术》第二版中，我们介绍了塑料挤出生产线的技术设计和工艺性能现状。

本书各章由塑料挤出技术领域的知名专业编写。

本书的目的是尽可能具有实际价值，因此，作者的选择不只限于聚合物科学家，同时也邀请了具有多年实践经验和在专门领域具有广泛知识的专业人士编写此书。

本书的目标在于为技术人员和科学家提供一本参考工具书，同时为学生提供一本权威的学习辅导和参考书，对于此领域具有一般兴趣的非专业人士，也是一本很好的参考书。

本书共18章，从加料设备、配混设备、挤塑设备到各种辅助设备，内容涉及各种类型工业产品，如管、型材及电缆的挤出，吹塑薄膜、共挤薄膜、流延膜、辊压片材及取向膜，以及纤维、纺丝的挤出，最后还论及了与持续发展密相片的废弃塑料和橡胶的回收再利用技术和设备，对各类挤出生产线的设计、结构和作用作了详尽而系统的论述。

本书内容全面、丰富，信息量大，附有543张图，81个表格，对塑料橡胶工业工程师和本专业的师生是一部极好的学习参考书。

书籍目录

第1章 前言第2章 混料生产线 2.1 塑料混料的目的和单元操作 2.2 混料技术的发展和在经济上的重要性 2.3 混料生产线 2.4 聚烯烃的混合 2.5 PVC和其他热敏性聚合物的混料 2.6 聚苯乙烯和苯乙烯类共聚物的混料 2.7 工程塑料的混料 2.8 用于弹性的混料系统 2.9 发展方向 参考文献第3章 管、异型材和电缆的挤出 3.1 管材的制造 3.2 异型材的挤出 3.3 用于电缆工业的挤出生产线 参考文献第4章 挤出吹膜 4.1 引言 4.2 原材料 4.3 薄膜的表征尺度 4.4 LDPE/LLDPE吹膜生产线设备 4.5 加工过程自动化 4.6 HDPE吹膜生产线 4.7 LDPE/LLDPE吹膜生产线 4.8 LLDPE生产线特点 4.9 共挤出 4.10 特殊加工过程 参考文献第5章 共挤出吹塑薄膜.....第6章 冷辊流延法挤出平膜 第7章 辊压法生产薄膜和片材第8章 取向薄膜的生产第9章 扁丝挤出第10章 单丝挤出第11章 挤出涂布和层压第12章 发泡中间产品的单螺杆挤出第13章 发泡半成品的双螺杆挤出第14章 橡胶挤出第15章 熔融挤出纺丝第16章 PTEE和UHMWPE的柱塞挤出第17章 挤出机的加料系统第18章 废弃塑料的挤出再生

<<塑料挤出技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>