

<<塑料加工技术大全>>

图书基本信息

书名：<<塑料加工技术大全>>

13位ISBN编号：9787501931033

10位ISBN编号：7501931038

出版时间：2001-5-1

出版时间：中国轻工业出版社

作者：刘敏江

页数：271

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<塑料加工技术大全>>

### 内容概要

《塑料加工技术大全》全面介绍了塑料加工所涉及的主要内容：塑料特性、加工原理、加工方法、成型工艺、制品检测标准及方法、成型制品及设备的故障排除。该书内容全面，通俗易懂，实用性强，可供相关人员参考使用。

## &lt;&lt;塑料加工技术大全&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 塑料加工的基础知识1.1 概述1.2 产品要求和机械特性1.3 加工基础1.4 加工性1.5 加工方法1.5.1 概述1.5.2 加工和性能1.5.3 加工方法1.5.4 机械操作术语1.5.5 塑料的记忆效应和加工1.5.6 塑料的干燥1.5.7 制品中的气泡1.5.8 脱模剂1.5.9 加热历史、滞留时间、回料利用1.5.10 热分布曲线1.5.11 加工与公差1.6 收缩1.7 检测1.7.1 螺杆塑炼1.7.2 智能加工1.7.3 加工图1.7.4 加工方法的选择1.8 塑料材料1.8.1 概述1.8.2 分子的特性1.8.3 热塑性塑料1.8.4 热固性塑料1.8.5 影响加工的特性1.8.6 熔体流动和流变学1.8.7 热性能1.8.8 降解1.8.9 取向1.8.10 密度第2章 注射模塑2.1 基本过程2.1.1 设备特点2.1.2 设备类型2.1.3 设备变量2.1.4 生产率及成型周期2.1.5 塑料的流动和定型2.2 螺杆和料筒性能2.2.1 混合装置2.2.2 屏障型螺杆2.2.3 常规设计的螺杆2.2.4 机械要求2.2.5 止逆阀和锥形尖头2.2.6 排气式料筒2.2.7 卷入空气2.2.8 注射量的偏差2.2.9 清理机器2.2.10 磨损2.2.11 注射量2.3 合模2.3.1 基本类型2.3.2 不同的合模系统2.3.3 合模力2.4 拉杆的影响2.5 液压式及电子式注射成型机2.6 模具2.6.1 类型2.6.2 流道系统2.6.3 其它考虑2.7 加工控制2.8 注射成型计算机一体化2.8.1 微处理机控制系统2.8.2 加工模拟2.8.3 性能改进2.9 成型变量与性能2.9.1 熔体流动行为2.9.2 分型面2.9.3 背压2.9.4 螺杆架桥.....第3章 挤出成型第4章 中空吹塑第5章 压延成型第6章 浇铸、封铸和铸塑第7章 涂层第8章 压缩模塑和传递模塑第9章 泡沫塑料成型第10章 塑料的二次加工第11章 反应注射第12章 增加塑料第13章 滚塑第14章 聚氯乙烯分散体附录主要参考资料

<<塑料加工技术大全>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>