

<<皮鞋工艺学>>

图书基本信息

书名：<<皮鞋工艺学>>

13位ISBN编号：9787501931453

10位ISBN编号：7501931453

出版时间：2006-9

出版时间：中国轻工业出版社

作者：弓太生

页数：228

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<皮鞋工艺学>>

### 内容概要

本教材以胶粘皮鞋的生产工艺为主线,详细介绍了从裁断到成品检验的整个生产过程。

对线缝、模压、硫化和注压工艺的有关内容仅做简要的介绍。

因不再编写配套的《皮鞋工艺实验指导书》,故对胶粘皮鞋生产工艺流程中各工序的操作方法进行了较为详细的介绍。

有关的加工操作手法及新的制鞋机械和设备需与配套的多媒体教材配合使用。

全书共分三个部分。

第一部分为裁断篇,分门别类地介绍了各种制鞋材料的性能特点,规格型号,裁断的步骤、方法、所用设备及注意事项,提高出裁率的原则和方法以及消耗定额的制订。

第二部分为部件的加工、整型和装配篇,按照加工工艺流程介绍了帮、底部件的加工、整型及装配操作。

第三部分为帮底组合篇,以胶粘工艺为主,对其组装工艺的原理、所用机器设备、加工工艺流程、操作方法和产品缺陷及其排除等进行了详尽的论述。

对线缝、模压、硫化和注压工艺的有关内容也做了简要介绍。

## &lt;&lt;皮鞋工艺学&gt;&gt;

## 书籍目录

绪论第一章裁断 第一节帮料概述 第二节底料概述 第三节提高出裁率的原则 第四节裁断步骤、方法、设备及注意事项 第五节消耗定额的制订第二章鞋帮部件的加工整型 第一节片料 第二节折边前工序 第三节折边 第四节皮鞋帮面的美化装饰手法第三章帮部件的装配 第一节帮部件的镶接 第二节帮部件的组合装配 第三节缝合设备及常见缝纫缺陷第四章鞋底部件的加工整型及装配 第一节底部部件的片剖加工 第二节外底整型与装配 第三节内底整型与装配 第四节其它底部部件的整型加工 第五节跟底结合装配第五章绷帮成型 第一节绷帮成型原理 第二节绷帮前的准备工作 第三节绷帮成型法 第四节机器绷帮法 第五节排楦成型法第六章胶粘组合工艺 第一节前期准备及帮脚处理工序 第二节胶粘组合工序 第三节粘合后工序及质量分析第七章其它组合工艺 第一节线缝组合工艺 第二节模压组合工艺 第三节注压组合工艺 第四节硫化组合工艺第八章成鞋整饰、检验 第一节成鞋整饰 第二节成鞋检验主要参考文献附录 各种帮底组合工艺流程

<<皮鞋工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>